

嘉善天鸿热处理有限公司
年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具
1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规
模搬迁项目
竣工环境保护
验收监测报告

建设单位：嘉善天鸿热处理有限公司

编制单位：嘉善天鸿热处理有限公司

二〇一九年七月

建设单位法人代表（签字）：

编制单位法人代表（签字）：

项目负责人：

填表人：

建设单位：嘉善天鸿热处理有限公司

编制单位：嘉善天鸿热处理有限公司

电话：13757310402

传真：

邮编：314117

地址：嘉善县姚庄镇利群路 9 号

目 录

1 验收项目概况	4
2 验收监测依据	6
3 工程建设情况	8
3.1 地理位置	8
3.2 平面布置	9
3.3 建设内容和投资情况	9
3.4 主要生产设备	10
3.5 企业产品概况	11
3.6 主要原辅材料	11
3.7 水源及平衡	11
3.8 生产工艺	13
3.9 项目变动情况	14
4 环境保护设施	15
4.1 污染物治理/处置设施	15
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	19
5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定	20
5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议	20
5.2 审批部门审批决定	22
6 验收执行标准	23
6.1 废水执行标准	23
6.2 废气执行标准	23
6.3 总量控制	24
7 验收监测内容	25
7.1 环境保护设施调试效果	25
7.2 环境质量监测	25
8 质量保证及质量控制	26
8.1 监测分析方法	26
8.2 监测仪器设备和人员	26
8.3 人员资质	27
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制	28
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	29
9 验收监测结果	30
9.1 生产工况	30
9.2 环境保护设施调试效果	30
10 验收监测结论	38

10.1 环境保护设施调试效果..... 38

附 件 目 录

- 附件 1、嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告
表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”
- 附件 2、企业厂房租赁合同
- 附件 3、企业建设项目主要生产设备清单及产品产量统计表
- 附件 4、企业建设项目主要原辅材料消耗清单
- 附件 5、企业营业执照
- 附件 6、企业建设项目用水量统计表（2019 年 3 月-2019 年 5 月）及用水情况说明
- 附件 7、企业建设项目竣工环境保护验收期间生产工况及处理设施运转情况记录表
- 附件 8、企业生产及设备情况承诺书
- 附件 9、危废处置协议
- 附件 10、嘉兴聚力检测技术服务有限公司检验检测报告（报告编号：HJ-190283）

1 验收项目概况

嘉善天鸿热处理有限公司成立于 2005 年 3 月，最早位于嘉善县大云镇大云村五社，主要进行热处理加工，生产能力为年热处理螺丝螺帽 2000 吨，嘉善县环保局发“报告表批复[2005]022 号”文予以批复。后企业与 2008 年在现厂址嘉善县姚庄镇桃源路 501 号实施新增年热处理五金类工具 1500 吨迁扩建项目，嘉善县环保局发“报告表批复[2008]047 号”文予以批复。2014 年，企业又在现址实施扩建，新增年产精密机械部件 20 万件，嘉善县环保局发“报告表批复[2014]181 号”文予以批复。企业总批复产能为年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件，企业生产至今，未完成过环保竣工验收。现由于现有厂区涉及退二进三，现有厂区目前已停产待拆除，现企业根据发展需要，投资 800 万元，在嘉善县姚庄镇利群路 9 号租赁嘉兴宇晟机电有限公司现有厂房作为生产基地，租赁面积 2343 平方米(其中车间面积 1842 平方米、办公楼面积 501 平方米)，将现有厂房设备整体搬迁至此处，项目投产后，生产能力与原有保持不变，为年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件。嘉善县经济和信息化局已赋码备案。

企业于 2018 年 12 月委托浙江省工业环保设计研究院有限公司完成了《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环境影响报告表》，2019 年 1 月 2 日，嘉善县环境保护局以浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号” 对该项目作出批复。

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目于 2019 年 1 月开工建设，并于 2019 年 2 月投入试生产。企业主要设备数控加工中心、磨床、铣床、数控车床因场地限制均未配置，企业已承诺不再添置，生产规模为年热处理螺丝螺帽 2000 吨，不再热处理五金类工具及生产精密机械部件。目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施竣工验收条件。

根据生态环境部公告 2018 年第 9 号文《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》和环境保护部国环规环评[2017]4 号《关于发

布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了该建设项目竣工环境保护验收监测方案；依据监测方案，嘉兴聚力检测技术服务有限公司于 2019 年 3 月 26-27 日对该建设项目进行了现场监测，在此基础上编写了本报告。

2 验收监测依据

一、法律、法规

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号），2015 年 1 月；

2、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；

4、《中华人民共和国环境噪声防治法》（2018 年 12 月 29 日修正）；

5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016 年 11 月 7 日起施行）；

二、技术规范

6、《建设项目环境保护管理条例（修订）》（中华人民共和国国务院令 第 682 号），2017 年 10 月 1 日；

7、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（公告 2018 年第 9 号），2018 年 05 月 16 日；

8、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号），2015 年 12 月 31 日；

9、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日；

三、地方规定

10、《关于切实加强建设项目环保“三同时”监督管理工作的通知》（浙环发[2014]26 号），2014 年 4 月 30 日；

11、《浙江省环保厅建设项目竣工环境保护验收技术管理规定》（浙江省环境保护厅 浙环发〔2009〕89 号）；

12、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府省政府令第 364 号），2018 年 1 月；

四、与项目有关的其他文件、资料

13、浙江省工业环保设计研究院有限公司《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环境影响报告表》，2018 年 12 月；

14、嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”；

15、企业提供的其他相关资料。

3 工程建设情况

3.1 地理位置

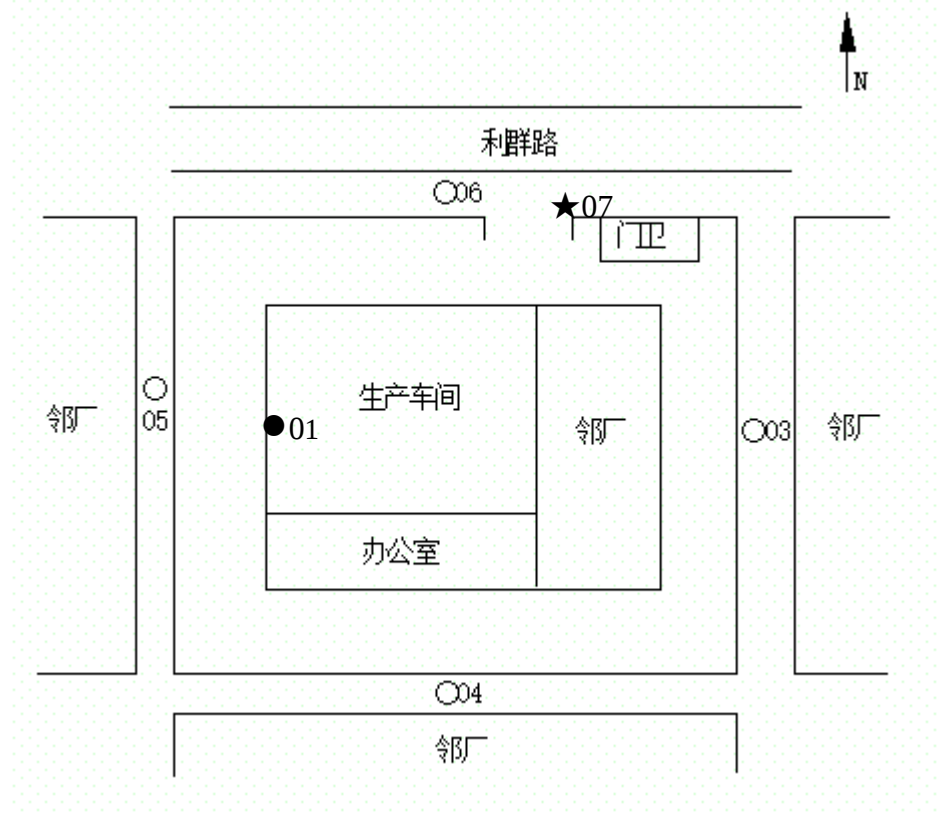
嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目位于嘉善县姚庄镇利群路 9 号，本项目东侧为嘉善宝拓机械设备有限公司，往东为嘉兴年代速冻食品有限公司；南侧为新东阳食品（浙江）有限公司，西侧为浙江三君电力工程有限公司；北侧为利群路，隔路为新景港。见图 3-1。



图 3-1 项目地理位置及周边环境示意图

3.2 平面布置

本项目租赁嘉兴宇晟机电有限公司厂房位于厂区北侧，厂区主入口设置在厂区北侧，本项目平面布置见图 3-2。



●废气监测点位置；○无组织废气监测点位置；★废水监测点位置。

图 3-2 项目平面布置和监测点位示意图

3.3 建设内容和投资情况

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览见表 3-1。

表 3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

环评及批复阶段建设内容		实际建设内容	
主要产品与生产规模	年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件	年热处理螺丝螺帽 2000 吨	
建设内容	项目拟建于嘉善县姚庄镇利群路 9 号。	项目建于嘉善县姚庄镇利群路 9 号。	
公用工程	给水	项目用水利用现企业厂区内供水设备，由嘉善自来水公司供给。	
	排水	与环评有所变动。 企业厂区实行雨污分流，雨水排入东侧河道；要求企业设置污水处理设备，生产废水经厂内预处理设备处理达到纳管标准后，汇同生活污水一起纳入市政污水管网，送嘉善姚庄污水处理厂统一处理 后达标排放。 全厂采用清污分流、雨污分流制。雨水经厂区内雨水管网收集后直接排入附近河道；生产废水循环使用不外排，生活污水经化粪池预处理后纳入姚庄污水处理工程，最终经姚庄污水处理厂处理达标后排入茜泾塘。	
	供电	本项目需新增 1 台 1250KVA 变压器，由嘉善县供电局负责设计安装。 本项目用电由嘉善县供电局负责设计安装。	
	供热	由姚庄镇管道天然气供应 本项目由姚庄镇管道天然气供应	
	生活配套设施	厂区不设食堂，也不设宿舍 本项目厂区不设食堂，也不设宿舍	
总投资概算	800 万元	实际总投资	400 万元
环保投资概算	20 万元	实际环保投资	30 万元

3.4 主要生产设备

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目，本项目生产设备见表 3-2。

表 3-2 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	本项目	
		环评数量	实际数量
1	XL900 托辊式连续式网带炉热处理生产线	1	1
2	托辊式网带渗碳炉热处理生产线	1	1
3	可控气氛连续式托辊型网带炉生产线	1	1

4	数控加工中心	3	0
5	磨床	3	0
6	铣床	3	0
7	数控车床	5	0

注：主要设备清单见附件。

3.5 企业产品概况

本项目主要产品 2019 年 3 月-5 月产量见表 3-3。

表 3-3 本项目主要产品产量

产品名称	环评设计规模	2019 年 3 月-5 月	折算全年产品产量
热处理螺丝螺帽	2000t	475t	1900t

注：本项目主要产品情况见附件。

3.6 主要原辅材料

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目主要原辅材料消耗详细情况见表 3-4。

表 3-4 本项目主要原辅材料消耗一览表

序号	原辅材料名称	环评年消耗量	实际消耗量 2019 年 3 月-5 月	折算全年消耗量
1	螺丝螺帽	2000 吨	475 吨	1900 吨
2	各类五金件	1500 吨	0	0
3	钢材	100 吨	0	0
4	淬火油	33 吨	5.1 吨	20.4 吨
5	甲醇	63 吨	9 吨	36 吨
6	液化石油气	12.6 吨	3 吨	12 吨

注：本项目主要原辅料消耗情况见附件。

3.7 水源及平衡

3.7.1 用水来源

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目用水主要为职工生活用水、清洗废水补充用水。

3.7.2 用水量/排放量

嘉善天鸿热处理有限公司 2019 年 3 月~2019 年 5 月共 3 个月的全厂用水量统计数据见表 3-4。（嘉善天鸿热处理有限公司租赁嘉兴宇晟机电有限公司现有厂房与嘉兴宇晟机电有限公司共用自来水表，其中嘉善天鸿热处理有限公司用水量约占总用水的 5%，其余用水量为嘉兴宇晟机电有限公司用水）。

表 3-4 企业全厂自来水用水量统计表

年/月	厂区全厂用水量(t)	企业自来水用水量(t)
2019 年 3 月	258	13
2019 年 4 月	262	13
2019 年 5 月	292	15
合计 (2019.03-2019.05)	812	41

备注：以上数据详见附件。

由上表统计可见，企业全厂 2019 年 3 月~2019 年 5 月共 3 个月的自来水用水量合计总量为 41t，折算本项目自来水年用量约为 164t。

本项目主要产生生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管接入姚庄污水处理工程，最终经集中处理达标后排入茜泾塘。生产废水经油水分离后循环使用不外排，定期补充损耗，半年更换一次更换下来的废水进行第二次油水分离，分离后部分废水继续循环使用，部分废水随废油带走作为危废处置。

本项目实际运行的水量平衡情况见图3-3。

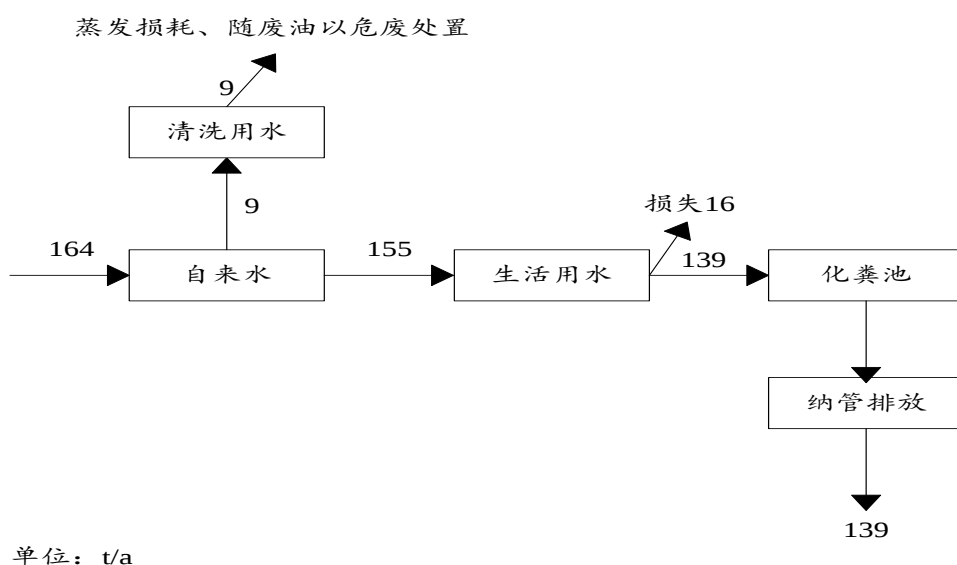


图3-3 本项目水量平衡图

3.8 生产工艺

本项目主要进行螺丝螺帽的热处理。主要生产工艺及污染物产出流程见图 3-4。

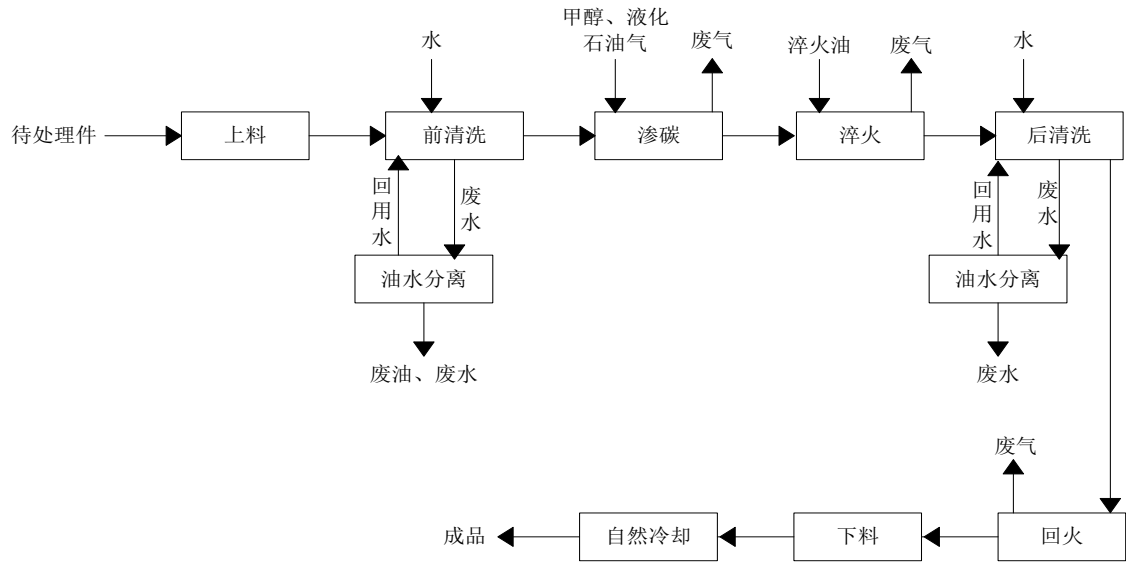


图 3-4 生产工艺及产污流程

主要工艺流程说明：

工艺过程及产污环节介绍如下：

上料：利用磁带上料机将各种待处理件(螺丝螺帽)送入前清洗槽。

前清洗：由于待处理件表面常含有润滑油等油污，因此淬火前先将工件放入前清洗槽内，利用自来水进行清洗。清洗用水由热交换器冷却水循环系统供应(温度 50-60℃)，经自带的油水分离器分离后水循环使用，定期补充，半年更换一次。该工段分离出来的油主要为工件携带的机油、润滑油，更换下来的废水进行第二次油水分离，分离后废水继续循环使用。

渗碳：将清洗后的工件进入网带炉内进行渗碳处理。本项目渗碳以甲醇分解气作为载体气，另外再加入液化石油气(LPG)作为富化气以提高和调节气氛的碳势，气氛在炉内裂解，主要组成物是 CO、CO₂、CH₄、H₂、H₂O 及 N₂，除惰性气体 N₂ 不考虑外，CO、CH₄ 起增碳作用，其余的起脱碳作用。气氛碳势常用露点仪、氧探头、电阻探头控制，目前已发展成用微机实行多参数控制法，以确保较准确的控制气氛碳势。在一定温度条件下(根据工件的不同，约 880-930℃)，活性碳原子渗入工件表面，过量液化石油气、甲醇及分解产物在热处理生产线网带炉进出口

处火炬完全燃烧后排放。

淬火：淬火后的工件进入盛有淬火油的槽内进行淬火冷却，以达到硬化的目的，冷却时间约 5min。

后清洗：与前清洗类似，利用自来水去除工件表面附带的淬火油等物质。清洗用水由热交换器冷却水循环系统供应(温度 50~60℃)，经自带的油水分离器分离后水循环使用，定期补充，半年更换一次，更换下来的废水进行第二次油水分离，分离后废水继续循环使用。

回火：将清洗后的工件送入回火炉内进行低温回火，一般回火温度约 200℃，时间约 30min。

下料：经回火后的工件由传输带送至铁桶内自然冷却存放。

3.9 项目变动情况

对照环评及批复，本项目性质、建设地点与环评报告表基本一致。主要设备数控加工中心、磨床、铣床、数控车床因场地限制均未配置，企业已承诺不再添置，生产规模为年热处理螺丝螺帽 2000 吨，不再热处理五金类工具及生产精密机械部件。环评中企业前后清洗道水油分离出来的废油均为危废，实际企业清洗废水经过油水分离器隔油处理后循环使用不外排，前道清洗工序废油作为危废处置，后道清洗工序废油作为淬火油补充油回用生产。以上变动不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

1、废水污染源

本项目主要产生生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管接入姚庄污水处理工程，最终经集中处理达标后排入茜泾塘。清洗废水循环使用不外排，定期补充损耗。

废水来源及处理方式见表 4-1。

表4-1 废水来源及处理方式一览表

废水来源	废水污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
职工生活	pH 值、化学需氧量、氨氮等	间歇	化粪池	纳管

2、废水治理设施

本项目生活污水经化粪池预处理后纳管接入姚庄污水处理工程，最终经集中处理达标后排入茜泾塘。清洗废水经油水分离器隔油处理后循环使用，不外排，定期补充废水处理工艺流程详见图 4-1，废水治理设施图见图 4-2。

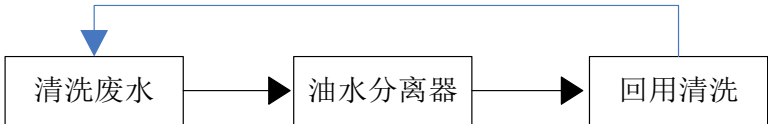


图 4-1 废水处理工艺流程图



图 4-2 废水治理设施图

4.1.2 废气

1、废气污染源

本项目产生油雾废气、天然气燃烧废气。

油雾废气主要为热处理淬火和回火工段产生的油雾废气(以非甲烷总烃计)。其中淬火过程中,随着生产的不断进行,淬火油温度不断升高,会有一定的油雾废气挥发;本项目回火温度 200℃,后清洗后附带在工件上的淬火油将在回火过程中全部挥发。采用静电除油装置进行处理,废气经收集后采用静电除油装置进行处理,经处理后通过 15 米高排气筒高空排放。

天然气燃烧废气主要为天然气燃烧过程中产生的废气,天然气为清洁能源,经燃烧后直接通过 15 米高排气筒高空排放。

废气来源及处理方式见表 4-2。

表4-2 废气来源及处理方式一览表

废气来源		废气污染因子	排放方式	处理设施	排放去向
油雾废气	淬火、回火 工序	非甲烷总烃	有组织 15 米排气筒	静电除油装置	环境
天然气燃 烧废气	渗碳工序	二氧化硫、氮氧化物、 颗粒物			
工艺废气 (无组织排放的废气)		非甲烷总烃、总悬浮 颗粒物	无组织	/	

2、废气治理设施

① 废气治理工艺流程

本项目废气处理设施由嘉善湛蓝环保设备有限公司设计和施工，目前该项目
废气处理装置均正常运行。本项目废气处理工艺流程示意图详见如下：

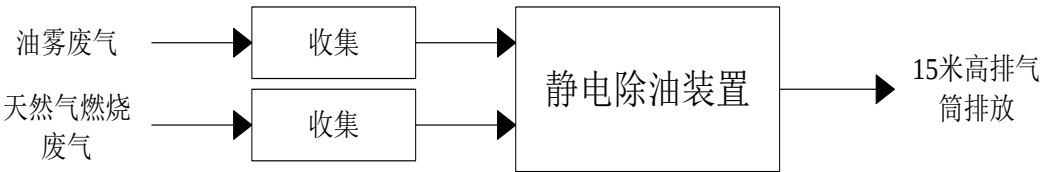


图 4-3 废气处理设施

②项目废气处理设施见图 4-4。



图 4-4 本项目主要废气治理设施

4.1.3 噪声

1、噪声排污分析

本项目主要噪声源为托辊式连续式网带炉热处理生产线、可控气氛连续式托辊型网带炉生产线生产时产生的机械噪声。

2、噪声治理设施

本项目选用低噪声机械设备，对高噪声设备采取隔声、减震和降噪措施，加强机械设备的日常维护、保养。

4.1.4 固（液）体废物

1、固（液）体废物排污分析

本项目产生的固体废弃物主要为废油和生活垃圾。由于企业也不再热处理五金类工具及生产精密机械部件故无金属边角料、废切削液产生，废气除油装置产

生的废油作为淬火油补充油回用于生产。

废油主要为前道清洗工序水油分离出来产生的废油，废油属于危险废物危废代码为：900-210-08。

污水处理污泥主要为污水处理设备在处理过程中产生的污水处理污泥。

本项目固体废物产生与处置情况见表 4-3。

表 4-3 固体废物产生情况汇总表

序号	种类(名称)	产生工序	固废属性	利用处置方式及去向	合同签订情况
1	废油	废气、废水处理	危险固废	委托绍兴光之源环保科技有限公司处置	已签订
2	生活垃圾	职工日常	一般固废	由环卫部门统一清运	/

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.2.1 环保设施投资

嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目，生产班制为二班制（每班 12h），年工作日 300 天。实际总投资 400 万元。其中实际环保投资 30 万元，约占项目实际总投资的 7.5%，工程环保投资概算情况见表 4-4。

表 4-4 工程环保设施投资概算情况

环保设施名称	实际投资（万元）
废水治理	8
废气治理	20
固废治理	2
噪声治理	/
合计	30

4.2.2 “三同时”落实情况

本项目采取的各项环保措施由企业负责落实，并严格执行与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”的三同时原则。

5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批

部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议

《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目》环评报告表中的主要结论与建议如下：

5.1.1 环境影响分析结论

1 水环境影响分析结论

要求企业设置污水处理设备，项目污水处理设施处理工艺为：废水→调节池→反应池→沉淀池→接管排放。项目废水经处理后，能够做到达标纳管排放。且项目区域内截污管网已接通，因此建设项目废水经预处理达标后接管排放是可行的。项目废水在确保纳管不外排条件下，不会对周围水环境产生不良影响。

2 空气环境影响分析结论

根据废气影响预测分析，本项目实施后，各废气经收集处理后均能达标排放，且经预测，废气各因子最大落地浓度占标率均较低，对周边大气环境影响不大。

3 声环境影响分析结论

经预测，本项目投产后，各厂界昼间噪声贡献值均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准，周边敏感点环境噪声符合 2 类标准要求。由此可见，建设项目营运噪声对周围环境影响不大。

4 固体废物影响分析结论

本项目固体废物主要有金属边角料、废油、废切削液、污水处理污泥和员工生活垃圾。本项目固废妥善处置后不会对周围环境影响产生不良影响。

5.1.2 污染防治措施

本项目环评要求的污染防治措施详见表 5-1。

表 5-1 项目环评要求的污染防治措施

内容 类型	排放源	污染物名称	环评污染防治措施	实际落实情况
水 污 染 物	生活污水	COD _{Cr}	严格执行雨污分流； 要求企业设置污水处理设备，清洗废水经厂内预处理设备处理达到纳管标准后，汇同生活污水一起纳入市政污水管网，送嘉善姚庄污水处理厂统一处理后达标排放。	基本落实。 厂区采用清污分流、雨污分流。生活污水经化粪池预处理后纳管接入姚庄污水处理工程，经集中处理后排入茜泾塘。清洗废水经油水分离器隔油处理后循环使用，定期补充不外排。
		NH ₃ -N		
大 气 污 染 物	油雾废气	非甲烷总烃	要求企业在淬火炉、回火炉配备集气抽风装置，废气经收集后采用静电除油装置进行处理，经处理后通过排气筒(不低于 15m)高空排放。废气收集率 90%，除油率 90%，配套风机风量约为 15000m ³ /h。	已落实 本项目在淬火炉、回火炉配备集气抽风装置，废气经收集后采用静电除油装置进行处理，油雾废气经处理后通过 15 米高排气筒排放。
	天然气燃烧废气	SO ₂ 、NO _x 、颗粒物	经燃烧后直接通过排气筒(不低于 15m)高空排放。	已落实。 本项目天然气燃烧废气经管道连接与油雾废气一并通过静电除油装置进行处理，经处理后通过 15 米高排气筒排放。
固 废	一般工业 固废	金属边角料	出售进行综合利用	本项目由于企业也不再热处理五金类工具及生产精密机械部件故无金属边角料、废切削液产生。废油委托绍兴光之源环保有限公司处置，生活垃圾由当地环卫部门清运处置。
		污水处理污泥	环卫部门外运安全填埋	
	危险废物	废油	委托有资质单位处理	
		废切削液		
	职工	生活垃圾	由当地环卫部门清运	
噪 声				本项目选用低噪声机械设备，对高噪声设备采取隔声、减震和降噪措施，加强机械设备的日常维护、保养。生产时尽量少开或不打开门窗，降低噪声对外界的影响。

5.1.3 企业总量控制建议值

本项目污染物排放量总量控制指标为化学需氧量 0.008 t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.252t/a。

5.2 审批部门审批决定

嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表
承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”，详见附件 1。

6 验收执行标准

6.1 废水执行标准

本项目废水经预处理后纳管接入姚庄污水处理工程，最终经集中处理达标后排入茜泾塘。项目废水入网口污染物浓度执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准，氨氮、总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》标准；姚庄污水处理厂排放标准执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准。具体见表 6-1。

表 6-1 废水执行标准 (单位: mg/L, pH 值无量纲)

项目	入网标准		排海标准
	GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准	DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》	GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准
pH	6~9	/	6~9
化学需氧量	500	/	50
悬浮物	400	/	10
动植物油类	100	/	1
氨氮	/	35	5
总磷	/	8	0.5

6.2 废气执行标准

6.2.1 有组织废气执行标准

本项目有组织废气污染物中非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放浓度均执行 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 3 标准。具体见表 6-2。

表 6-2 有组织废气执行标准

污 染 物	最高允许排放 浓度(mg/m ³)	最高允许排放 速率 (kg/h)	排气筒高度 (m)	标准来源
非甲烷总烃	50	/	15	GB28665-2012《轧钢工业大气 污染物排放标准》表 3 标准
二氧化硫	150	/	15	
氮氧化物	300	/	15	
颗粒物	15	/	15	

6.2.2 无组织废气执行标准

本项目无组织废气污染物中非甲烷总烃无组织排放浓度执行 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 4 涂层机组标准；总悬浮颗粒物无组织排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。具体见表 6-3。

表 6-3 无组织废气执行标准

污 染 物	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
非甲烷总烃	周界外浓度最高点：4.0	GB28665-2012《轧钢工业大气污 染物排放标准》表 4 涂层机组标 准
总悬浮颗粒物	周界外浓度最高点：1.0	GB16297-1996 《大气污染物综合排放标准》

6.3 总量控制

根据浙江省工业环保设计研究院有限公司《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环境影响报告表》本项目污染物排放量总量控制指标为化学需氧量 0.008 t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.252t/a

根据嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”，本项目无总量控制指标。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

通过对废水、废气污染物达标排放的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

7.1.1 废水

废水监测内容及频次见表 7-1，废水监测点位布置见图 3-2。

表 7-1 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
废水入网口	pH 值、化学需氧量、氨氮、动植物 油类、悬浮物、总磷	监测 2 天，每天 4 次+1 次平行

7.1.2 废气

7.1.2.1 有组织排放

有组织废气进口不具备检测条件，故未对进口废气进行监测，有组织废气监测内容及频次见表 7-2，有组织废气监测点位布置见图 3-2。

表 7-2 有组织废气监测内容及频次

监测对象	监测点位	污染物名称	监测频次
有组织排放废气	废气处理设施出口	非甲烷总烃、低浓度颗粒物、 二氧化硫、氮氧化物	监测 2 天，每天 3 次

7.1.2.2 无组织排放

无组织废气监测内容及频次见表 7-3，无组织废气监测点位布置见图 3-2。

表 7-3 无组织废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
无组织排放 废气	非甲烷总烃、总悬浮颗 粒物	企业厂界四周各设置 1 个监测点位	监测 2 天，每天 4 次

7.2 环境质量监测

本项目环境影响报告表及批复无要求要求进行环境质量监测，因此未对环境
质量进行监测。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

类别	项目名称	方法依据	方法检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	3mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.02mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	3mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.02mg/L
废气	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	/
	非甲烷总烃	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-2017	0.04mg/m ³
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.05mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	/
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	/
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	8

8.2 监测仪器设备和人员

本项目验收监测所用监测仪器设备均在计量检定有效期内，详见表 8-2。

表 8-2 监测仪器一览表

类别	监测因子	仪器名称	规格型号	仪器编号	计量检定情况
废水	pH 值	酸度计	PB-10	YQ-11	已检定
	化学需氧量	万用电热器 (电炉)	/	FZ-15	已检定
	氨氮	紫外可见光 分光光度计	TU-1810	YQ-17	已检定
	总磷	紫外可见光 分光光度计	TU-1810	YQ-17	已检定
	悬浮物	电子天平	BSA224S	YQ-06-02	已检定
	动植物油类	红外分光测油仪	OIL460	YQ-29	已检定
废气	低浓度颗粒物	电子天平	BT25 S	YQ-06-01	已检定
	非甲烷总烃	气相色谱仪	GC1690	YQ-27	已检定
	总悬浮颗粒物	电子天平	BSA224S	YQ-06-02	已检定
现场 监测	气压	空盒气压表	DYM3 型	YQ-81-01	已检定
	气温	多功能温湿度计	THG312	YQ-63-01	已检定
	风向、风速	便携式风向风速 仪	FYF-1	YQ-54-01	已检定
	标干流量、总 悬浮颗粒物、 低浓度颗粒物	便携式大流量低 浓度烟尘自动测 试仪	崂应 3012H-D 型	YQ-98	已检定
		空气/智能 TSP 综合采样器	崂应 2050 型	YQ-82-01~04	已检定

8.3 人员资质

参加本次验收监测人员经过考核并持有合格证书，具体情况详见表 8-3。

表 8-3 参加人员具体情况表

参加人员	技术职称	考核情况	证书编号*
丁腾霄	评价员	已考核	JLJC-009
陈乐佳	评价员	已考核	JLJC-017

柯铭锋	评价员	已考核	JLJC-030
邵潘飞	检测员	已考核	JLJC-007
王黎芳	检测员	已考核	JLJC-022
朱程辉	检测员	已考核	JLJC-029
宗毅	检测员	已考核	JLJC-034
冯晴云	检测员	已考核	JLJC-040

*注：证书编号为嘉兴聚力检测技术服务有限公司内部编号。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定等，并对质控数据分析，具体质控数据分析见表 8-4。

表 8-4 质控数据分析表

监测日期	平行双样						结论
	监测位置	监测项目	第四次	第四次平行	相对偏差	允许相对偏差	
2019 年 3 月 26 日	废水入网口	pH 值 (无量纲)	6.75	6.74	0.01	≤0.05 个单位	符合要求
		化学需氧量 (mg/L)	480	480	0.46%	≤10%	符合要求
		氨氮 (mg/L)	15.9	15.6	0.95%	≤10%	符合要求
		总磷 (mg/L)	3.68	3.72	0.54%	≤10%	符合要求
		悬浮物 (mg/L)	176	178	0.56%	≤10%	符合要求
		动植物油类 (mg/L)	6.58	6.48	0.77%	≤10%	符合要求
2019 年 3 月 27 日	废水入网口	pH 值 (无量纲)	6.70	6.71	0.01	≤0.05 个单位	符合要求
		化学需氧量 (mg/L)	471	477	0.63%	≤10%	符合要求

监测 日期	平行双样						结论
	监测 位置	监测项目	第四次	第四次 平行	相对偏差	允许 相对偏差	
		氨氮 (mg/L)	20.6	20.9	0.72%	≤10%	
		总磷 (mg/L)	3.26	3.32	0.91%	≤10%	
		悬浮物 (mg/L)	152	150	0.66%	≤10%	
		动植物油类 (mg/L)	6.54	6.73	1.43%	≤10%	符合要求

注：以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-190283）。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~70%之间）。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，依据建设项目的相应产品在监测期间的实际产量的工况记录方法，嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目的实际运行工况符合国家对建设项目环境保护设施竣工验收监测工况大于 75%的要求，且各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表 9-1 所示。

表 9-1 建设项目生产工况情况一览表

序号	产品名称	监测期间产量				设计年 产能	实际日产能
		2019.3.26		2019.3.27			
		产量	负荷	产量	负荷		
1	热处理螺 丝螺帽	6.4 吨	96%	6.4 吨	96%	2000吨	6.66吨

注：设计日产能等于设计年产能除以全年生产天数，全年生产天数为 300 天。

9.2 环境保护设施调试效果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

(1) 监测结果

本项目废水监测结果见表 9-2。

(2) 达标排放情况

验收监测期间，企业废水入网口污染因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类浓度日均值（范围）均达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准，氨氮、总磷浓度日均值均达到 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 标准。

表 9-2 废水监测结果

单位: mg/L (pH 无量纲)

测点位置	采样日期	采样时间	样品性状	pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物	动植物油类
废水入网口	2019.3.26	8:57	黑色、微浑	6.69	488	16.3	3.88	172	6.70
		10:07	黑色、微浑	6.72	474	18.5	4.04	180	6.48
		13:40	黑色、微浑	6.77	464	19.4	4.20	184	6.46
		16:09	黑色、微浑	6.75	480	15.9	3.68	176	6.58
			黑色、微浑	6.74	480	15.6	3.72	178	6.48
		平均值/范围				6.69-6.77	477	17.1	3.90
执行标准				6~9	500	35	8	400	100
达标情况				达标	达标	达标	达标	达标	达标
废水入网口	2019.3.27	9:08	黑色、微浑	6.64	493	18.4	3.60	156	6.86
		10:13	黑色、微浑	6.79	441	18.1	3.69	160	6.44
		14:28	黑色、微浑	6.76	480	19.6	3.41	164	6.59
		16:27	黑色、微浑	6.70	471	20.6	3.26	152	6.54
			黑色、微浑	6.71	477	20.9	3.32	150	6.73
		平均值/范围				6.64-6.79	472	19.5	3.46
执行标准				6~9	500	35	8	400	100
达标情况				达标	达标	达标	达标	达标	达标

注: 以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告 (HJ-190283)。

9.2.1.2 有组织排放废气

(1) 监测结果

本项目有组织废气监测结果见表 9-3~9-4。

(2) 达标排放情况

验收监测期间, 本项目有组织废气污染物中的非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放浓度日最大值均达到 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 3 标准。

表 9-3 有组织废气监测结果 1 (2019.3.26)

项目		单位	检测结果			标准 限值	达标 情况
测试断面		/	废气处理设施出口			/	/
排气筒高度		m	15			/	/
烟气温度		℃	44	44	44	/	/
烟气流速		m/s	11.9	12.3	12.2	/	/
标态干气流量		Nm³/h	10347	10534	10420	/	/
非甲烷 总烃	排放浓度	mg/m³	4.86	4.85	5.70	50	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	5.14				
	排放速率	kg/h	5.03×10 ⁻²	5.11×10 ⁻²	5.91×10 ⁻²	/	/
	平均排放 速率	kg/h	5.35×10 ⁻²				
低浓度 颗粒物	排放浓度	mg/m³	4.5	4.6	4.6	15	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	4.53				
	排放速率	kg/h	4.66×10 ⁻²	4.85×10 ⁻²	4.74×10 ⁻²	/	/
	平均排放 速率	kg/h	4.75×10 ⁻²				
二氧化 硫	排放浓度	mg/m³	11	13	14	150	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	12.7				
	排放速率	kg/h	0.114	0.137	0.145	/	/
	平均排放 速率	kg/h	0.132				
氮氧化 物	排放浓度	mg/m³	<3	<3	<3	300	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	<3				
	排放速率	kg/h	1.55×10 ⁻²	1.58×10 ⁻²	1.55×10 ⁻²	/	/
	平均排放 速率	kg/h	1.56×10 ⁻²				

表 9-4 有组织废气监测结果 2 (2019.3.27)

项目		单位	检测结果			标准 限值	达标 情况
测试断面		/	废气处理设施出口			/	/
排气筒高度		m	15			/	/
烟气温度		℃	48	48	48	/	/
烟气流速		m/s	12.3	12.1	12.0	/	/
标态干气流量		Nm³/h	10423	10220	10184	/	/
非甲烷 总烃	排放浓度	mg/m³	5.02	6.31	6.41	50	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	5.91				
	排放速率	kg/h	5.23×10 ⁻²	6.45×10 ⁻²	6.56×10 ⁻²	/	/
	平均排放 速率	kg/h	6.08×10 ⁻²				
低浓度 颗粒物	排放浓度	mg/m³	4.9	5.2	4.9	15	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	5.00				
	排放速率	kg/h	5.11×10 ⁻²	5.31×10 ⁻²	4.99×10 ⁻²	/	/
	平均排放 速率	kg/h	5.14×10 ⁻²				
二氧化 硫	排放浓度	mg/m³	11	12	13	150	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	12.0				
	排放速率	kg/h	0.114	0.122	0.133	/	/
	平均排放 浓度	kg/h	0.123				
氮氧化 物	排放浓度	mg/m³	<3	<3	<3	300	达标
	平均排放 浓度	mg/m³	<3				
	排放速率	kg/h	1.56×10 ⁻²	1.53×10 ⁻²	1.53×10 ⁻²	/	/
	平均排放 浓度	kg/h	1.54×10 ⁻²				

注：以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-190283）。

9.2.1.3 无组织排放废气

(1) 监测结果

本项目厂界无组织废气监测结果详见表 9-5~9-6。

(2) 达标排放情况

验收监测期间，本项目厂界四周无组织废气污染物中非甲烷总烃无组织排放

浓度最大值低于 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 4 涂层机组标准；总悬浮颗粒物无组织排放浓度日最大值均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

表 9-5 无组织废气监测结果 1 (2019.3.26)

单位: mg/m³

检测点位	采样频次	总悬浮颗粒物	非甲烷总烃
厂界东○03	第一频次	0.200	1.89
厂界南○04		0.133	1.44
厂界西○05		0.317	1.45
厂界北○06		0.133	1.78
厂界东○03	第二频次	0.183	1.52
厂界南○04		0.283	1.27
厂界西○05		0.367	1.41
厂界北○06		0.117	1.66
厂界东○03	第三频次	0.183	1.48
厂界南○04		0.167	1.40
厂界西○05		0.150	1.66
厂界北○06		0.183	1.17
厂界东○03	第四频次	0.167	1.55
厂界南○04		0.200	1.44
厂界西○05		0.150	1.25
厂界北○06		0.150	1.65
日最大值		0.367	1.89
标准限值		1.0	4.0
达标情况		达标	达标

表 9-6 无组织废气监测结果 2 (2019.3.27)

单位: mg/m³

检测点位	采样频次	总悬浮颗粒物	非甲烷总烃
厂界东○03	第一频次	0.350	1.19
厂界南○04		0.167	0.86
厂界西○05		0.167	1.14
厂界北○06		0.283	1.22
厂界东○03	第二频次	0.117	1.04
厂界南○04		0.100	0.79
厂界西○05		0.267	0.58
厂界北○06		0.150	0.90
厂界东○03	第三频次	0.233	1.35
厂界南○04		0.200	0.92
厂界西○05		0.250	1.07
厂界北○06		0.183	1.07
厂界东○03	第四频次	0.183	0.93
厂界南○04		0.150	0.81
厂界西○05		0.233	0.95
厂界北○06		0.167	0.65
日最大值		0.350	1.35
标准限值		1.0	4.0
达标情况		达标	达标

注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告 (HJ-190283)。

9.2.1.4 污染物排放总量核算

1、废水排放量

本项目主要产生生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳管接入姚庄污水处理工程,最终经集中处理达标后排入茜泾塘。生产废水经污水处理设备处理后循环使用不外排定,期补充损耗。

根据 3.7.2 可见,企业全厂年用量为 164t,污水产生量按水平衡图计,由图

3-3 可见，企业全厂污水产生量为 139t。

2、化学需氧量、氨氮年排放量

根据本项目废水排放量和验收监测期间本项目废水入网口废水监测指标平均排放浓度（化学需氧量 475mg/L、氨氮 18.3mg/L）、本项目废水排入的废水处理厂（姚庄污水处理厂）所执行的排放标准（化学需氧量 50mg/L、氨氮 5mg/L），分别计算得出本项目废水污染因子的接管总量和排入外环境总量。本项目废水污染因子排放量详见表 9-7。

表 9-7 本项目废水污染因子排放量一览表

项目	化学需氧量（吨/年）	氨氮（吨/年）
本项目接管排放量	0.066	0.0025
本项目入外环境排放量	0.007	0.0007

综上表所列，本项目全厂废水污染因子的接管总量约为化学需氧量 0.066 吨/年、氨氮 0.0025 吨/年，本项目全厂废水污染因子的排入外环境总量约为化学需氧量 0.007 吨/年、氨氮 0.0007 吨/年。

3、VOCs 有组织年排放量

根据本项目的年运行时间（年平均运行 3600 小时）和验收监测期间废气处理设施出口有组织废气监测指标日平均排放速率（非甲烷总烃 $5.73 \times 10^{-2} \text{kg/h}$ ），计算得出本项目废气污染因子 VOCs（以非甲烷总烃计）的有组织入环境排放量。

本项目废气污染因子 VOCs 排放量详见表 9-8。

表 9-8 本项目废气污染因子有组织排放量一览表

项目	入环境排放量（吨/年）
VOCs	0.206

综上表所列，本项目废气污染因子 VOCs 有组织入环境排放量约为 0.206 吨/年。

4、总量控制评价

根据浙江省工业环保设计研究院有限公司《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环境影响报告表》本项目污染物排放量总量控制指标为化学需氧量 0.008 t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.252t/a

根据嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”，本项目无总量控制指标。

本项目全厂废水污染因子的排入外环境总量约为化学需氧量 0.007 吨/年、氨氮 0.0007 吨/年，废气污染因子 VOCs 有组织入环境排放量约为 0.206 吨/年满足环评报告中污染物排放量总量控制指标。

10 验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水监测结论

验收监测期间，企业废水入网口污染因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类浓度日均值（范围）均达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准，氨氮、总磷浓度日均值均达到 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 标准。

10.1.2 有组织废气监测结论

验收监测期间，本项目有组织废气污染物中的非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放浓度日最大值均达到 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 3 标准。

10.1.3 无组织废气监测结论

验收监测期间，本项目厂界四周无组织废气污染物中非甲烷总烃无组织排放浓度最大值低于 GB28665-2012《轧钢工业大气污染物排放标准》表 4 涂层机组标准；总悬浮颗粒物无组织排放浓度日最大值均低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

10.1.4 总量排放达标结论

根据浙江省工业环保设计研究院有限公司《嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目环境影响报告表》本项目污染物排放量总量控制指标为化学需氧量 0.008 t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs0.252t/a

根据嘉善县环境保护局浙江省工业企业“零土地”技术改造项目环境影响报告表承诺备案受理书“报告表备【2019】001 号”，本项目无总量控制指标。

本项目全厂废水污染因子的排入外环境总量约为化学需氧量 0.007 吨/年、氨氮 0.0007 吨/年，废气污染因子 VOCs 有组织入环境排放量约为 0.206 吨/年满足环评报告表中污染物排放量总量控制指标。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		嘉善天鸿热处理有限公司年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件原规模搬迁项目				项目代码			建设地点		嘉善县姚庄镇利群路 9 号				
	行业类别（分类管理名录）		C3489 其他通用零部件制造				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		120.57/30.55			
	设计生产能力		年热处理螺丝螺帽 2000 吨、五金类工具 1500 吨、年产精密机械部件 20 万件				实际生产能力		年热处理螺丝螺帽 2000 吨		环评单位		浙江省工业环保设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关		嘉善县环境保护局				审批文号		报告表备【2019】001 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2017 年 7 月				竣工日期		2018 年 4 月		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		湛蓝环保设备有限公司				环保设施施工单位		湛蓝环保设备有限公司		本工程排污许可证编号					
	验收单位						环保设施监测单位		嘉兴聚力检测技术服务有限公司		验收监测时工况		> 75%			
	投资总概算（万元）		800				环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		2.5			
	实际总投资		400				实际环保投资（万元）		30		所占比例（%）		7.5			
	废水治理（万元）		8	废气治理（万元）		20	噪声治理（万元）		/	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		3600h				
运营单位		嘉善天鸿热处理有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2019.3.26-3.27				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量							0.007						+0.007		
	氨氮							0.0007						0+.0007		
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	烟尘															
	工业粉尘															
	氮氧化物															
	工业固体废物															
	与项目有关的	VOCs						0.206							+0.206	
	其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升