建 设 项 目 竣 工 环 境 保 护
固废验收报告

嘉聚监测字（2020 年）第 135 号

项目名称：浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目

建设单位：浙江紫燕模具工业有限公司

嘉兴聚力检测技术服务有限公司

二〇二〇年十二月

建 设 单 位：浙江紫燕模具工业有限公司（盖章）

法 人 代 表：罗晓金

编 制 单 位：嘉兴聚力检测技术服务有限公司

法 人 代 表：陈 宇

项目负责人：余小莉

浙江紫燕模具工业有限公司

电话：13585738828

传真：/

邮编：314117

地址：嘉善县姚庄镇宝群东路159号2号厂房、4号厂房一层

嘉兴聚力检测技术服务有限公司

电话：0573-84990000/84990007

传真：0573-84990001

邮编：314100

地址：嘉兴市嘉善县惠民街道嘉善信息科技城8幢

目录

1、前言 1
2、编制依据 2
2.1 核查依据 2
2.2 相关标准 3
3、工程概况 4
3.1 项目基本情况 4
3.1.1 建设内容 4
3.1.2 地理位置 5
3.2 项目工艺流程 6
3.3 项目主要设备 8
3.4 原辅料情况 10
3.5 项目变动情况 11
4、环境影响报告表固废情况主要结论及批复意见 12
4.1 环境影响评价报告表固废情况主要结论 12
4.2 环保主管部门对环境影响评价报告表的批复意见 12
5、固废产生情况 13
6、固废仓库建设及管理情况 14
7、环保措施及环评批复意见落实情况 15
7.1 环保措施落实情况 15
7.2 环评批复意见的落实情况 16
8、结论 17
8.1 环境保护执行情况 17
8.2 固废管理建议 17
8.3 固废调查结论 17

附图：

1. 地理位置图
2. 平面布置图
3. 固废仓库照片

附件：

1. 环评批复
2. 验收意见
3. 危废委托处置协议
4. 一般固废处置协议
5. 一般固废处置单位营业执照
6. 危废处置单位营业执照
7. 危废处置单位营业资质
8. 危废仓库管理台账

1、前言

浙江紫燕模具工业有限公司位于嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号，租赁嘉善姚庄现代服务业综合开发有限公司厂房 8660m^2。嘉善县经济和信息化局予以备案，备案号：2018330421340300498900O。现购置 CNC 加工中心等设备，项目建成后形成新建年产检具 1200 套的生产能力。

企业于 2018 年 8 月委托嘉兴市环境科学研究所有限公司完成了《浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境影响报告表》，2018 年 9 月 30 日，嘉善县环境保护局以报告表批复[2018]177 号“关于浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境影响报告表的批复”出具审批意见。

浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目于 2019 年 4 月开工建设，并于 2019 年 10 月投入试生产。

企业于 2020 年 5 月委托嘉兴聚力检测技术服务有限公司完成了《浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目竣工环境保护验收监测报告》，并通过了项目废水、废气、噪声环境保护自主验收。

目前该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了环保设施固废竣工验收条件。

受浙江紫燕模具工业有限公司委托，嘉兴聚力检测技术服务有限公司承担该建设项目竣工环境保护验收监测工作。在收集有关资料和现场踏勘、调查后，嘉兴聚力检测技术服务有限公司于2020 年 12 月 6 日进行了现场调查，在此基础上，编写了本项目竣工环境保护固废验收报告。

2、编制依据

2.1 核查依据

（1）《中华人民共和国环境保护法（2014 修订）》，中华人民共和国主席令第九号，2015 年1 月1 日起施行；

（2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 修订），中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议，2020 年9 月 1日；

（3）《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》，国务院国发[2011]35 号，2011 年10 月17 日；

（4）《“十三五”生态环境保护规划》，国务院国发[2016]65 号；

（5）《“十三五”全国危险废物规范化管理督查考核工作方案》，环办土壤函[2017]662 号；

（6）《危险废物转移联单管理办法》，国家环境保护总局令第5 号，1999 年10 月1 日起施行；

（7）《关于开展危险废物产生单位建立台帐试点工作的通知》，环办函[2008]175 号，2008 年5 月8 日；

（8）《浙江省固体废物污染环境防治条例（2017 年修正）》，浙江省第十二届人民代表大会常务委员会第七次会议通过，2017 年9 月30 日；

（9）《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》，浙环发[2009]76 号，2009 年10 月28 日；

（10）《关于规范危险废物鉴别管理程序的通知》，浙环发[2013]3 号，2013 年1 月21 日；

（11）《关于开展危险废物产生单位核查工作的通知》，浙环办函[2014]72 号，2014 年4 月15 日；

（12）《关于进一步加强固体废物管理工作的通知》，嘉环发[2013]86 号，2013 年6 月26 日；

（13）《关于开展全市危险废物产生单位核查工作的通知》嘉环发[2018]8 号；

（14）《浙江省生态环境厅关于进一步加强工业固体废物环境管理的通知》，浙环发[2019]2 号，2019 年1 月11 日；

（15）浙江省生态环境厅关于印发《浙江省清废攻坚战 2019 年工作计划》的通知（浙环发[2019]7 号）

2.2 相关标准

（1）《国家危险废物名录（2016 版）》（环境保护部令第 39 号）；

（2）《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）（2017 年8 月31 日）；

（3）《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)（2013 年修正）；

（4）《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修正）；

（5）《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2001）（2013 年修正）；

（6）《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）；

（7）《危险废物鉴别标准腐蚀性鉴别》（GB5085.1-2007）；

（8）《危险废物鉴别标准急性毒性初筛》（GB5085.2-2007）；

（9）《危险废物鉴别标准浸出毒性鉴别》（GB5085.3-2007）；

（10）《危险废物鉴别标准易燃性鉴别》（GB5085.4-2007）；

（11）《危险废物鉴别标准反应性鉴别》（GB5085.5-2007）；

（12）《危险废物鉴别标准毒性物质含量鉴别》（GB5085.6-2007）；

（13）《危险废物鉴别标准通则》（GB5085.7-2019）；

（14）《危险废物产生单位核查报告编写指南》。

3、工程概况

3.1 项目基本情况

3.1.1 建设内容

表 3-1 项目建设情况一览表

类别	环评及批复中的要求	实际情况
建设地点	嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层	嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层
建设内容	年产检具 1200 套	年产检具 1200 套
固废环保工程	1.金属边角料出售综合利用； 2.废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、废过滤棉、漆渣、废活性炭需设置 20m^3 仓库对危险废物进行暂存，委托危废单位处理； 3.收集的金属粉尘出售综合利用； 4.含油抹布混入生活垃圾处理； 5.生活垃圾由环卫部门清运	浙江紫燕模具工业有限公司已建成 12m^2 危废仓库，用于贮存废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭和漆渣；满足“危废仓库可贮存危废容量应至少满足生产工艺正常运行2个月”的要求。本项目金属边角料、收集的金属粉尘委托上海金东物资回收有限公司处置，废机油、废过滤棉和废活性炭暂未产生，产生后与废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣一起委托湖州威能环境服务有限公司处理；含油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起由环卫部门统一清理。

3.1.2 地理位置

浙江紫燕模具工业有限公司位于嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层。项目所在厂区东侧为 1 号、3 号厂房，住东隔清凉大道为新建厂房；南侧为 6 号、8 号厂房，往南为南港，西侧为横爿港，隔河为在建厂房；北侧为宝群东路，隔路为浙江昱辉阳光新能源研究所有限公司。见图 3-1。

图 3-1 地理位置图

3.2 项目工艺流程

本项目主要产品为检具。主要生产工艺流程如下。见图 3-2、3-3：

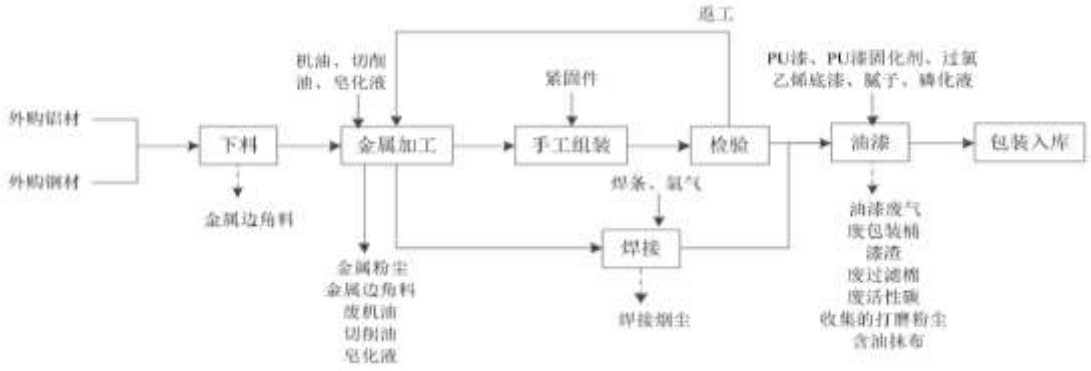


图3-2 检具生产工艺流程图

主要工艺流程说明：

1、下料。使用锯床对外购铝材和钢材进行切割下料，得到需要的原料尺寸。

2、金属加工。对下料所得材料进行加工，生产出目标检具所需的各类零件（具体种类和名称见表 3-5）。加工过程采用车、铣、磨、切等常见的机械加工工艺，同时配以 CNC 加工中心（全自动、高精度加工）协作完成。普通机加工实行一班制运行（8h/班），CNC 加工中心 24h 连续运行。本项目锯、车、磨加工采用皂化液润滑，其他机加工采用切削油润滑。

表 3-2 检具零件清单

零件类别	零件名称
底板类	底板、底板支脚、铲车脚
小车类	抽屉、小车、木板、护栏
吊装类	吊杆、吊环、吊环板
存放类	存放架、存放盒、防尘罩
检具上标件及小零件类	把手、手柄、磁铁、轴承、铰链、缓冲器、旋钮柱塞、弹簧、导轨、螺杆、螺钉、螺帽、轴、衬套、螺纹套、铜套、基准球、基准套、基准保护盖、垫片、垫圈、挡块、拉杆机构、刹车线
压紧类	夹钳、夹钳座、压头、加长杆、压钩、顶头
销类	检测销、限位销、拧紧销、定位拧紧销、定位销、插销
打表类	打表加长杆、对零块、打表座、打表套、圆头百分表、刀头百分表

连接类	翻转臂、翻转座、滑移块、滑移座、连接杆、连接块、基板、安装板、加强筋
支架类	骨架、焊接支架、翻砂支架、框架、支座
定位检测类	模拟块、手持模块、卡板、固定块、检测块、镶块、活动块、基准块、齐平块、定位块、止通规
工具类	一字螺丝刀、十字螺丝刀、内六角扳手、活动扳手、套筒扳手、梅花扳手

3、手工组装。加工完成后的各类零件通过夹紧、嵌入、紧固等方式手工组装形成检具半成品。

4、检验。对组装完成后的半成品进行检验，以检验物理性质为主，包括产品的抗压、耐热、精度等，其中最主要的是使用三坐标测量机检验产品的加工精度。

5、返工（金属加工、焊接）。对检验得到的不合格品进行返工（通常为金属加工），必要时（少数情况下）需采用手工焊或氩弧焊（氩气保护）进行焊接修补。

6、油漆。根据客户需要，对部分产品的指定位置上漆。油漆工艺分为调漆、喷漆和晾干等过程，喷漆过程主要包括预处理（清洗除油）、喷底漆、刮腻、打磨、喷面漆等，具体流程见图 3-5。

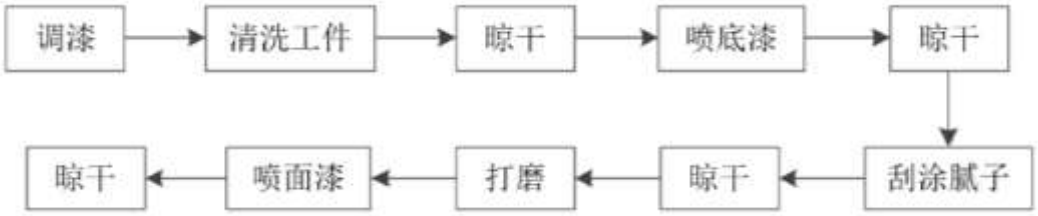


图 3-3 本项目油漆工序工艺流程图

调漆。本项目面漆及底漆在使用前均需要进行调漆，使油漆粘度满足使用要求。面漆由 PU 主剂、PU 固化剂、稀释剂按 1:0.5:0.8 的比例倒入调漆罐混合调配而成。底漆由过氯乙烯底漆（主要起防锈作用）、稀释剂、磷化液按 5:1:1 的比例倒入调漆罐混合调配而成。调配完成后，将油漆倒入油漆罐封闭再送至喷涂设备处待用。

清洗工件。使用#831 稀释剂对工件需要油漆表面进行清洗除油，本工序使用抹布进行擦洗，稀释剂基本全部挥发。

晾干。天然空气送风，晾干 1 小时。

喷底漆。使用底漆对工件油漆表面进行喷漆，即利用喷枪在工件表面喷涂 2 遍。底漆即漆膜的第一层，用于提高面漆的附着力、增加面漆的丰满度、提供抗碱性、防腐防锈等功能，同时可以保证面漆的均匀吸收，使油漆系统发挥最佳效果。

晾干。天然空气送风，晾干 2 小时。

刮涂腻子。刮腻是用腻子填补局部有凹陷的工件表面，用以清除被涂物表面上高低不平的缺陷。通常是在底漆层干透后，涂施于底漆层表面。腻子由少量漆基、助剂、大量填料及适量的着色颜料组成。本项目所用腻子为水性腻子，VOCs 含量极低。

晾干。天然空气送风，晾干 2 小时。

打磨。使用 200#砂纸对腻子表面凸出部分进行手工打磨。

喷面漆。使用面漆对工件油漆表面进行喷漆。面漆即漆膜的最外层，要求不仅要有很好的色度和亮度，更要求具有很好的耐污染，耐老化，防潮，防霉性好等特点。喷涂过程与底漆基本相同，一般喷涂 1 遍。

晾干。天然空气送风，晾干 8 小时。

本项目调漆、喷漆、晾干在喷漆房中各自区域内进行，喷漆过程耗时 1 小时，晾干过程耗时 13 小时。整个油漆工序时间以 14h/d 计，折 4200h/a。油漆过程中产生油漆废气，包括油漆中挥发性组分的挥发，同时还包括未附着在工件表面的非挥发性组分（漆雾）。

7、包装入库。产品经包装后入库暂存。

3.3 项目主要设备

表 3-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	型号	本项目		相比环评
			环评数量	实际数量	
1	锯床	/	2	2	一致
2	铣床	/	2	1	减少 1 台
3	立式铣床	X5032	2	2	一致
4	立式铣床	X5042	1	1	一致
5	炮塔铣床	/	6	6	一致

6	磨床	/	2	2	一致
7	平面磨床	M7132B	1	1	一致
8	平面磨床	/	3	1	减少 2 台
9	手动平面磨床	KGS-200	1	2	增加 1 台
10	万能内外圆磨床	M1432B	1	1	一致
11	万能工具磨床	C-40	1	1	一致
12	电火花机	/	2	2	一致
13	线切割	TP7763	1	1	一致
14	线切割	/	1	1	一致
15	卧式 CNC 加工中心	/	1	1	一致
16	CNC 加工中心	MCV-A-R	1	1	一致
17	CNC 加工中心	V30 小	1	1	一致
18	CNC 加工中心	V30 大	1	1	一致
19	CNC 加工中心	/	1	1	一致
20	CNC 加工中心	LP3021Z	1	1	一致
21	CNC 五轴加工中心	KX50L	1	1	一致
22	CNC 加工中心	VM2018A	1	1	一致
23	卧式加工中心	BTD-110R16	1	1	一致
24	CNC 加工中心	LP3021YZ	1	1	一致
25	CNC 立式加工中心	AF1250	1	1	一致
26	电焊机	/	1	1	一致
27	氩弧焊	/	1	1	一致
28	油漆吸附装置	/	1	1	一致
29	关节测量臂	/	4	6	增加 2 台
30	桥式测量机	/	3	6	减少 4 台
31	三坐标双臂测量机		5		
32	三坐标桥式测量机		2		
33	激光跟踪测量仪	AT402	1	1	一致
34	振动时效	VSR-60	1	1	一致
35	激光打标机	MQL-50	1	1	一致

36	电动堆高车	FRB20	1	1	一致
37	液压升降机	YSD-300-11	1	1	一致
38	叉车	CPCD30	1	1	一致
39	悬挂式行车	3T	1	1	一致
40	双梁行车	LH5T/3T	1	1	一致
41	行车	5T	9	4	减少 5 台
42	空压机	/	1	1	一致
43	空压机	KS55AV-H	2	2	一致
44	普通车床	C6150A	0	1	增加 1 台
45	普通车床	C6140A	0	2	增加 2 台
46	摇臂钻床	Z 3050	0	1	增加 1 台
47	台钻	Z512B	0	2	增加 2 台

3.4 原辅料情况

表 3-4 原辅料情况统计表

序号	原料名称	环评年消耗量	实际年消耗量
1	铝材	150 t	138 t
2	钢材	150 t	138 t
3	紧固件	0.50 万件	0.45 万件
4	PU 漆	0.20 t	0.18 t
5	PU 漆固化剂	0.10 t	0.09 t
6	过氯乙烯底漆	0.30 t	0.27 t
7	稀释剂	0.24 t	0.21 t
8	腻子	0.075 t	0.06 t
9	机油	0.036 t	0.03 t
10	切削油	5 t	5t

11	皂化液	2 t	2 t
12	氩气	0.5 m^3	0.45 m^3
13	焊条	40 kg	35.4 kg

3.5 项目变动情况

对照环境影响报告表，本项目性质、设备、规模、建设地点、生产工艺与环境影响报告表基本一致。本项目主要生产设备铣床、磨床相比环评各减少 1 台，测量机相比环评减少 4 台，行车相比环评减少 5 台，车床相比环评增加 3 台，钻床相比环评增加 1 台，钻床、关节测量臂相比环评各增加 2 台，生产能力及废水、废气等污染物排放并未增加，以上变动不属于重大变动。

4、环境影响报告表固废情况主要结论及批复意见

4.1 环境影响评价报告表固废情况主要结论

要求做好固废在厂内的暂存工作，建设符合规范的固废贮存场所，一般固废暂存按《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的相关要求执行，危险废物暂存按《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的相关要求执行，其主要污染防治措施为：

1、设置 20m^3 仓库对危险废物进行暂存。

2、危险废物仓库应满足 GB18597-2001、HJ2025-2012 及其他相关技术规范要求，采取防风、防雨、防晒、防渗漏措施，同时设置相关警示标志。

3、危险废物应装入容器密闭贮存，容器材质和衬里要与危险废物相容。

4、按 HJ2025-2012 等建立规范的危险废物贮存台账。

5、危险废物应委托有资质单位运输处理处置，并严格履行危险废物申报登记、危险废物转移联单等制度。

4.2 环保主管部门对环境影响评价报告表的批复意见

嘉善县环境保护局建设项目环境影响报告表审批意见报告表批复[2018]177 号“关于浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境影响报告表的批复”，具体内容见附件。

5、固废产生情况

项目副产物产生情况见表5-1。

表 5-1 项目副产物产生情况表

序号	固废名称	产生工序	属性	危废代码	处置方式	环评产生量（t/a）	2020 年 3-11 月实际产生量（t）
1	金属边角料	下料、金属加工	一般固废	/	委托上海金东物资回收有限公司处置	30	10.65
2	收集的金属粉尘	清扫	一般固废	/		0.02	
3	废切削油	金属加工	危险废物	900-006-09	委托湖州威能环境服务有限公司处理	1	0.844
4	废皂化液	金属加工	危险废物	900-006-09		0.4	
5	废包装桶	油漆	危险废物	900-041-49		0.084	0.082
6	漆渣	废气治理	危险废物	900-252-12		0.11	0.107
7	废机油	设备维护保养	危险废物	900-214-08	暂时未产生，产生后委托湖州威能环境服务有限公司处理	0.02	0
8	废过滤棉	废气治理	危险废物	900-041-49		0.13	0
9	废活性炭	废气治理	危险废物	900-041-49		2.919	0
10	含油抹布	工件擦洗、设备维护	危险废物	900-041-49	混入生活垃圾，由环卫部门清理	0.2	0.05
11	生活垃圾	办公、生活	一般固废	/	环卫部门定期清运	27	15

综上所述，本项目金属边角料、收集的金属粉尘委托上海金东物资回收有限公司处置；废机油、废过滤棉和废活性炭暂未产生，产生后与废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣一起委托湖州威能环境服务有限公司处理；含油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起由环卫部门统一清理。

因此，本项目产生的固体废物能得到妥善的处理，不会对周围环境产生明显的影响。

6、固废仓库建设及管理情况

浙江紫燕模具工业有限公司设立有一般固废仓库和危险废物仓库，一般固废仓库贮存存放金属边角料、收集的金属粉尘；含油抹布与生活垃圾存放至生活垃圾桶，由环卫部门定期清运；危险废物仓库用于存放废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、漆渣、废过滤棉和废活性炭，并设有危险废物管理台账。

本项目设有专职负责固废及危废仓库的安全员，实行双人双锁制度，危废仓库面积为 12m^2，危险废物仓库外已贴有危险废物警示标志和周知卡。目前，危险废物仓库内贮存有废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣。上述危废的存放已划分不同区域，仓库内贴有各类危废种类标识，并设置防泄漏托盘铺设环氧地皮。

表 6-1 危险废物仓库管理落实情况

管理要求	落实情况
设置危废台账	已落实
双人双锁制度	已落实
仓库外危险废物警示标志	已落实
仓库内张贴《危险废物仓库管理制度》	已落实
仓库外危险废物周知卡	已落实
仓库内不同类危险废物存放需划分区域	已落实
危险废物贮存桶或吨袋应贴有危废信息标签	已落实
防泄漏措施	已铺设环氧地皮且设有防泄漏托盘
危废仓库可贮存危废容量应至少满足生产工艺正常运行2 个月	危废仓库面积为 12m^2，满足“危废仓库可贮存危废容量应至少满足生产工艺正常运行 2 个月”的要求。

7、环保措施及环评批复意见落实情况

7.1 环保措施落实情况

环评报告表规定的环保措施落实情况表见表7-1。

表 7 -1 环评报告书规定的环保措施落实情况表

项目	环评污染防治措施	实际落实情况
固废	1.金属边角料出售综合利用； 2.废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、废过滤棉、漆渣、废活性炭需设置 20m^3 仓库对危险废物进行暂存，委托危废单位处理； 3.收集的金属粉尘出售综合利用； 4.含油抹布混入生活垃圾处理； 5.生活垃圾由环卫部门清运	浙江紫燕模具工业有限公司已建成 12m^2 危废仓库，用于贮存废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭和漆渣；满足“危废仓库可贮存危废容量应至少满足生产工艺正常运行 2 个月”的要求。本项目金属边角料、收集的金属粉尘委托上海金东物资回收有限公司处置，废机油、废过滤棉和废活性炭暂未产生，产生后与废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣一起委托湖州威能环境服务有限公司处理；含油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起由环卫部门统一清理。

7.2 环评批复意见的落实情况

本项目环评批复意见落实情况见表7-2。

表 7-2 环评批复落实情况一览表

类别	环评及批复中的要求	实际情况
建设地点	嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层	嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层
建设内容	年产检具 1200 套	年产检具 1200 套
固废环保工程	因体废物分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾由环卫部门统一清运处理；按要求建设固（危）废暂存场所，危险废物须专门收集并委托有资质的单位处置。	浙江紫燕模具工业有限公司已建成 12m² 危废仓库，用于贮存废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、废过滤棉、废活性炭和漆渣；满足“危废仓库可贮存危废容量应至少满足生产工艺正常运行 2 个月”的要求。本项目金属边角料、收集的金属粉尘委托上海金东物资回收有限公司处置，废机油、废过滤棉和废活性炭暂未产生，产生后与废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣一起委托湖州威能环境服务有限公司处理；含油抹布混入生活垃圾，与生活垃圾一起由环卫部门统一清理。

8、结论

8.1 环境保护执行情况

浙江紫燕模具工业有限公司在项目建设中认真落实了国家建设项目管理的有关规定和嘉兴市生态环境局嘉善分局对该项目环评的有关批复意见，履行了建设项目环境影响审批手续，执行了建设项目环境保护“三同时”的有关要求。

8.2 固废管理建议

1、企业应严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理制度，固废仓库内贮存的固废应及时清运处置。

2、加强危险废物分类管理，重点加强对危险废物防泄漏、收集设施的维护、管理及正常运行。落实固废台账管理制度，对产生及处置的固废种类、数量进行记录。

8.3 固废调查结论

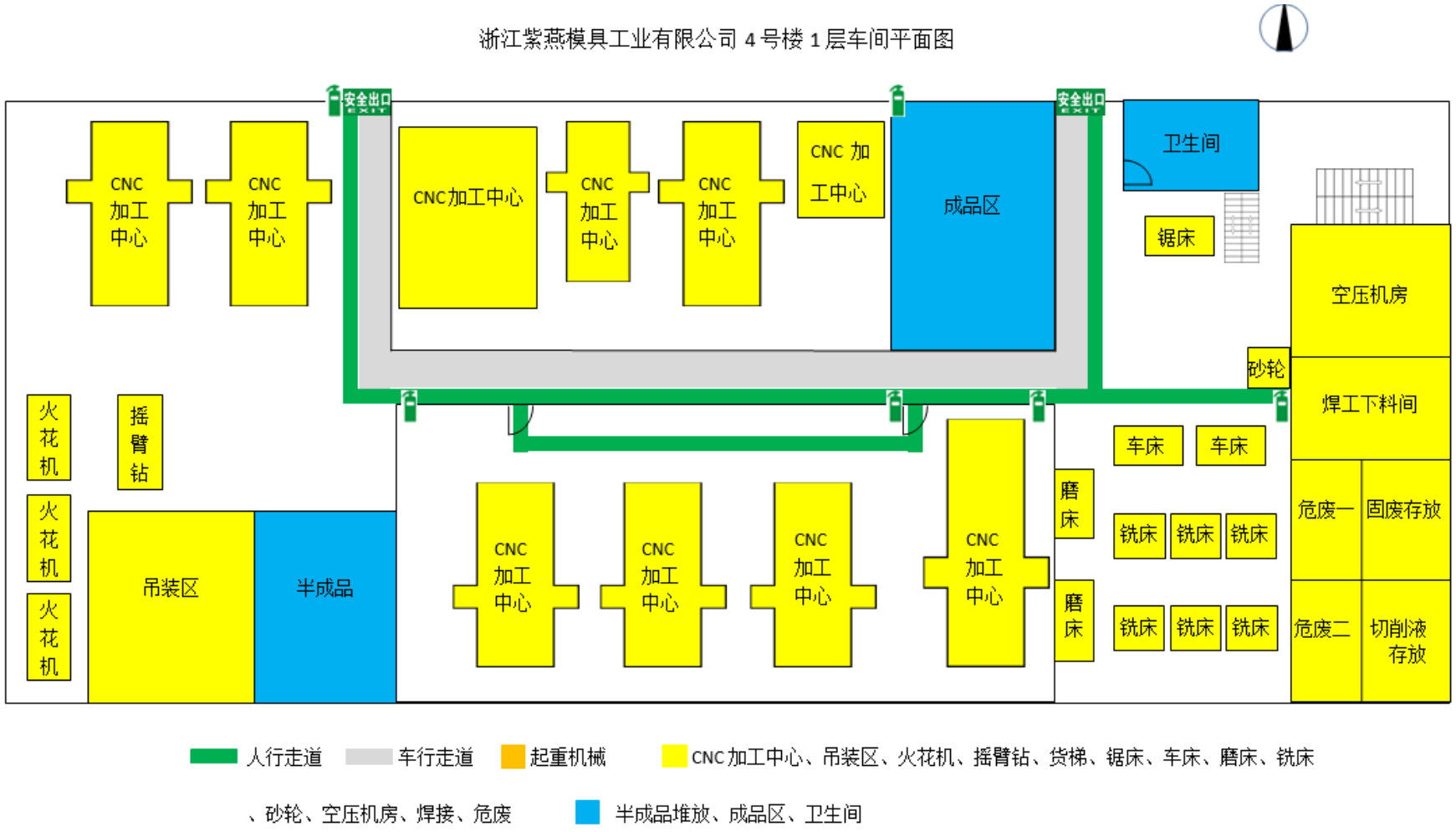
浙江紫燕模具工业有限公司设立有一般固废仓库和危险废物仓库，一般固废仓库贮存存放金属边角料、收集的金属粉尘；含油抹布与生活垃圾存放至生活垃圾桶，由环卫部门定期清运；危险废物仓库用于存放废机油、废切削油、废皂化液、废包装桶、漆渣、废过滤棉和废活性炭，并设有危险废物管理台账。

本项目设有专职负责固废及危废仓库的安全员，实行双人双锁制度，危废仓库面积为 12m^2，危险废物仓库外已贴有危险废物警示标志和周知卡。目前，危险废物仓库内贮存有废切削油、废皂化液、废包装桶和漆渣。上述危废的存放已划分不同区域，仓库内贴有各类危废种类标识，并设置防泄漏托盘铺设环氧地皮。

综上所述，该项目固体废物处置等方面基本符合国家的有关要求，符合建设项目固废竣工环境保护验收条件。

附图一

附图二


浙江紫燕模具工业有限公司 4 号楼 1 层车间平面图
安全出口
安全出口
CNC 加工中心
CNC 加工中心
CNC加工中心
CNC 加工中心
CNC 加工中心
CNC 加工中心
成品区
卫生间
锯床
空压机房
砂轮
焊工下料间
危废一
固废存放
危废二
切削液存放
火花机
火花机
火花机
摇臂钻
吊装区
半成品
CNC 加工中心
CNC 加工中心
CNC 加工中心
CNC 加工中心
磨床
磨床
车床
车床
铣床
铣床
铣床
铣床
铣床
铣床
人行走道
车行走道
起重机械
CNC 加工中心、吊装区、火花机、摇臂钻、货梯、锯床、车床、磨床、铣床、砂轮、空压机房、焊接、危废
半成品堆放、成品区、卫生间

附图三

一般固废仓库

规章制度与周知卡

警示牌

标志

防渗漏托盘

附件一：环评批复

嘉善县环境保护局
建设项目环境影响报告表审批意见

报告表批复[2018]177 号

送审单位	浙江紫燕模具工业有限公司
项目名称	浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目

批复意见：

关于浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境影响报告表的批复

浙江紫燕模具工业有限公司：

你单位《申请环境影响评价审批的报告》、《浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境影响报告表》等材料收悉。经审查，现对该项目报告表批复如下：

该项目位于嘉善县姚庄镇宝群东路 159 号 2 号厂房、4 号厂房一层，租赁嘉善姚庄现代服务业综合开发有限公司厂房 8660 平方米，项目建成后形成年产检具 1200 套的生产能力。

本项目符合嘉善县环境功能区规划。按照本项目报告表结论，落实报告表提出的环境保护措施，污染物均能达标排放。因此，同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、使用的生产工艺、环境保护措施及下述要求进行项目建设。

一、项目建设中应重点做好以下工作：

1. 须进一步采取有效的技术措施和管理手段，以减少各类污染物的排放。根据该项目环评和建设项目审批总量控制的要求，该项目实施后，新增主要污染物排放量控制：烟粉尘 0.003 吨/年，VOCs0.089 吨/年，新增量已由企业通过区域替代削减予以平衡。

2. 排水采用雨污分流。生活污水经预处理达标后排入污水管网，排放标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，其中氨氮、总磷执行《工业企业氨、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）。

3. 加强车间通风换气，设置密闭油漆房，油漆废气经收集处理后通过 15 米高排气筒排放。颗粒物、二甲苯、甲苯排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准，其他特征污染物排放执行环评计算值。根据环评计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离，其他各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家卫生、安全、产业等主管部门相关规定予以落实。

4. 进一步优化区内布局，选用低噪声机械设备，并对高噪声设备采取有效的减震、隔声、降噪措施，加强机械设备的日常维护，并加强厂区绿化，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（昼间≤60dB(A)、夜间≤55dB(A)）。

5. 固体废物分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。生活垃圾由环卫部门统一清运处理；按要求建设固（危）废暂存场所，危险废物须专门收集并委托有资质的单位处置。

二、严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。项目建成后应按规定及时进行环保验收，验收合格后，项目方可正式投入生产。

三、严格按照项目规定范围、规模和采用工艺组织生产。项目发生重大变化时须重新报批。

四、项目现场的环境保护监督管理由属地环保所负责督促落实。

嘉善县环境保护局

2018 年 9 月 30 日

抄送	县经信局、姚庄镇政府、嘉兴市环境科学研究所有限公司

附件二：验收意见

浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具1200套项目竣工废水、废气及噪声环境保护设施现场验收专家组意见

2020年6月6日，浙江紫燕模具工业有限公司根据《浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具1200套项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求，组织相关单位在企业召开了"浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具1200套项目"竣工环境保护设施现场验收检查会。参加会议的成员有浙江紫燕模具工业有限公司（建设单位）、嘉兴市环境科学研究所有限公司（环评单位）、嘉兴聚力检测技术服务有限公司（验收监测及报告编制单位）、临安净蓝环保设备有限公司（废气设计及施工单位）等代表，会议同时也邀请了三位专家（名单附后）。与会代表听取了项目建设单位、验收监测及报告编制单位、废气治理单位等所做工作的介绍，环评单位对批建一致性进行了确认，并现场检查了该项目主要生产装置及配套装置的废水、废气及噪声等环保设施运行情况。经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江紫燕模具工业有限公司位于嘉善县姚庄镇宝群东路159号，租赁嘉善姚庄现代服务业综合开发有限公司2号厂房、4号厂房一层，总面积8660m²。项目拟投资5000万元，购置CNC加工中心等设备，项目建成后形成新建年产检具1200套的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年9月，企业委托嘉兴市环境科学研究所有限公司编制完成了《浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具1200套项目环境影响报告表》；2018年9月30日，嘉善县环保局以"报告表批复[2018]177号"对该项目进行审查批复。

本项目于2019年4月开工建设，2019年10月建成并投入试生产。

（三）投资情况

本项目实际总投资5000万元，其中环保总投资为25万元。

（四）验收范围

本次验收范围为《浙江紫燕模具工业有限公司年产检具1200套项目环境影响报告

表》已所涉及的废水、废气及噪声等环保设施。

二、工程变更情况

本项目部分辅助设备与环评略有出入，具体详见验收报告中表 3-2。其他本建设项目性质、地点、规模、生产工艺与环评报告表基本一致。以上未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

根据项目竣工验收报告及现场检查，该项目废水、废气及噪声环境保护设施建设情况如下：

（一）废水

本项目主要产生生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入当地市政污水管网，最终经嘉善大成环保污水厂处理达标后排入苗泾塘。

（二）废气

本项目废气主要为打磨过程产生的金属粉尘，焊接过程产生的焊接烟尘，以及油漆工序产生的油漆废气。

本项目产生的油漆废气采用重力除油漆颗粒+漆雾过滤+活性炭吸附+15米高排气筒排放，废气处理工艺流程详见验收报告中图4-1，废气处理设施由临安净蓝环保设备有限公司设计和施工。

金属粉尘、焊接烟尘以无组织形式排放。

本项目生产车间需设置100米卫生防护距离，目前周边环境满足功能要求。

（三）噪声

本项目噪声主要为各类机床运行时产生的噪声。企业选择低噪声设备，对噪声级较高的设备采取减振措施，如安装减振垫；保持车间门窗关闭，使生产车间保持良好的隔声状态；定期检修和维护设备，对老化或故障设备应及时更换；制定规范的操作规程，并强化生产管理，对原料、成品的搬运和装卸应轻拿轻放，避免因撞击引发高噪声。

（四）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

公司已经具备一定的环境风险防范及应急措施。建议企业按规范编制突发环境事件应急预案，企业应针对可能发生的环境突发环境事故情景，落实承担应急职责的相关人员，定期开展相关内容的培训，并按预案要求开展应急演练。

2、在线监测装置

企业目前无在线监测装置（无要求）。

3、其他设施

项目环境影响报告表及审批部门审批决定中对其他环保设施无要求。

四、环境保护设施调试效果

嘉兴聚力检测技术服务有限公司于2020年4月21日-22日对该建设项目进行了现场监测和环境管理检查，在此基础上编写了本报告【嘉聚监测字(2020年)第044号】。主要结论如下：

1、验收监测期间，本项目企业废水入网口污染因子pH值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类浓度日均值（范围）均达到GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准，氨氮、总磷浓度日均值均达到DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1标准。

2、验收监测期间，本项目有组织废气污染物中低浓度颗粒物、二甲苯、甲苯、乙酸丁酯有组织排放浓度均达到DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》表2中的特别排放限值，低浓度颗粒物、二甲苯、甲苯有组织排放速率达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准，乙酸丁酯有组织排放速率达到环评中的相关标准；丙酮、环己酮有组织排放浓度和速率均达到环评中的相关标准。

本项目审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。环评预计中喷漆废气治理设施处理效率约为90%，其中颗粒物去除率为99%。本项目喷漆废气处理设施进出口甲苯、二甲苯两日平均处理效率分别为99.9%、99.9%，满足环评报告中处理效率要求，因乙酸乙酯、颗粒物、丙酮、环己酮进出口浓度均很低，处理设施两日平均处理效率分别为59.5%、87.2%、87.5%、1.7%。

验收监测期间，本项目无组织废气污染物中总悬浮颗粒物无组织排放浓度均达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准；二甲苯、甲苯、乙酸丁酯无组织排放浓度均达到DB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》表6企业边界大气污染物浓度限值；丙酮、环己酮无组织排放浓度均达到环评中的相关标准。

3、验收监测期间，企业厂界四周昼间噪声均达到GB12348-2008《工业企业厂界环

境噪声排放标准》表1中的3类标准。

4、本项目环评及批复中主要污染物控制指标建议值为：化学需氧量0.108 t/a、氨氮0.011t/a、VOCs 0.089t/a、烟粉尘0.003t/a。根据验收监测结果核算，上述污染物因子年排放量满足环评报告表及环评批复中的总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

根据试生产期间的调试运行情况，本项目废水、废气及噪声等环保设施均能正常运行。项目竣工验收期间废水、废气及噪声等监测数据能达到相关排放标准；本项目环保设施建设及排放基本落实了环评及批复要求，对周边环境不会造成明显的影响。

六、验收结论

经检查，本项目环保手续齐全，基本落实了环评报告和批复的有关要求，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，废水、废气及噪声等各主要污染物排放指标能达到相应标准的要求。嘉兴聚力检测技术服务有限公司编制的验收报告结论总体可信。验收组认为该项目已经具备环境保护设施竣工验收条件，经整改完善后同意通过验收，可登陆建设项目竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

七、后续要求和建议

1、验收监测报告中，完善验收监测依据；校核项目建设内容具体情况，明确是否构成重大变动，核实监测点位图；按相关规范要求完善竣工环境保护验收报告其他相关内容。

2、建议企业加强对废气污染排放设施运行、检查和监督日常污染防治管理制度执行情况；定期开展污染物的自行监测工作，及时发现问题并采取有效措施，确保废气污染物达标排放。

3、本次验收只对本项目环评所涉及环保设施进行验收监测，企业今后若项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，企业应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

八、验收人员信息

详见会议签到表。

现场验收专家组：

2020年6月6日

浙江紫燕模具工业有限公司新建年产检具 1200 套项目环境保护设施竣工验收人员名单

日期：

姓名	单位	职称	联系电话
[illegible]	嘉兴市[illegible]环保科技有限公司	高工	13503735981
[illegible]	浙江[illegible]环保科技有限公司	高工	13867389848
谭[illegible]	嘉兴学院	教授	15067330775
柯[illegible]	浙江紫燕模具工业有限公司	高工	13585738828
余小莉	嘉兴聚力检测技术服务有限公司		15868343187
[illegible]	嘉兴市环境科学研究所有限公司		18368398558

附件三：危废委托处置协议

合同编号：WNXY－20－（　　）

工业危险废物委托处置协议书

甲方（受托方）：湖州威能环境服务有限公司

乙方（委托方）：浙江紫燕模具工业有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》等法律法规对工业危险废弃物处置的相关规定，为加强危险废弃物管理，防止危险废物污染环境，保障人民群众身体健康，维护生态安全，确保规范化处置危险废物，就乙方委托甲方处置危险废物事宜，现经甲乙双方友好协商，达成以下协议：

一、甲方受托处置的危险废物为列入《国家危险废物名录》或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为具有危险性的固态或半固态废物，且应在甲方经营许可核准范围内。

二、甲方的权利和义务

1、甲方应严格按国家环境保护的规定和技术规范在经营资质范围内对乙方委托处置的危险废物进行安全处置，并按照国家有关规定承担处置中产生的相应责任。

2、甲方对其从业人员应做到严格要求，规范管理，并制定切实可行的工作制度，加强相关法规、专业技术、安全防护以及应急处理等知识培训，熟悉本岗位工作流程和规范要求，做到规范收集，安全处置。

三、乙方的权利和义务

1、乙方须按照甲方的要求提供接收危险废物的相关资料（包括营业执照复印件、组织机构代码复印件、环评报告固废一览表中的危废名称、代码、数量、形状）作为危废收集、处置的依据。

2、若乙方产生新的危险废物，或危险废物性状发生较大变化，或因为某种特殊原因导致若干批次危险废物性状发生重大变化的，乙方应及时以书面形式通知甲方进行重新取样，以确认发生变化的危险废物名称、种类、成分、包装方式及处置费用等事项，经双方协商达成一致意见后，签订补充合同。

若乙方未及时告知甲方，甲方有权拒绝接收，如因此导致该危险废物在贮存、处置等过程中产生不良影响或发生事故、或导致处置费用增加等，乙方应承担因此

产生的全部责任和相关费用，由此造成甲方损失的，乙方应全额赔偿。

3、乙方必须按国家相应规范要求建立危险废物暂存设施，暂存设施应布局分隔合理，防风雨，防渗漏。收集、贮存危险废物必须按危险废物特性，选择安全的包装材料进行分类包装，并注明危险废物名称，禁止不相容的危险废物一起混合收集、贮存、运输，禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。乙方未按包装要求进行包装而引起的环境安全事故和人身安全事故等全部责任均由乙方承担，由此对甲方造成损失的，乙方应全额赔偿。

4、乙方转移危险废物前必须在包装容器贴好危险废物标识、标签。甲方发现实际转移的危险废物与乙方前期所送样品不符，或乙方包装不合规范，或未按规定进行分类包装的，甲方有权对该批次危废拒收，相应的运费等损失全部由乙方承担。

5、本协议期内，甲方为乙方危险废物委托处置单位，如乙方违反本协议约定条款或义务的，由此产生的全部责任由乙方承担，并且甲方有权单方面解除本协议。

四、危险废物的计量

危险废物从乙方暂存设施向甲方转移时，以在甲方指定地点过磅数据为准，按实际计量数填写《危险废物转移联单》，转移联单双方各留存一份，妥善保管，以备相关部门核查。

五、危险废物的转移和运输

本协议危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单管理办法》的相关要求进行，双方同意按照以下第__1__种确定本协议期内的运输方式：

1、由乙方自行委托有危险废物运输资质的运输单位负责运输，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规的规定，乙方所产生的危险废物运输到甲方指定地点交付前，所有包装、运输过程中的风险和责任均由乙方或乙方所委托的运输单位承担，与甲方无关。甲方签收后，相关责任由甲方承担。但乙方未向甲方明示的隐蔽风险由乙方承担。如乙方违反本协议第三款第2、3、4条的，甲方拒收后所产生的运输费用由乙方全额承担。

2、由甲方委托有危险废物运输资质的运输单位负责运输，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等相关法律法规的规定，乙方负责对转运前的危险废物按照甲方提出的规范要求进行分类包装，期间产生的运输费用根据所转移危险废物的性状、形态统一折算进本协议第六款处置费单价由乙方承担。如乙方违反本协议第三款第2、3、4条的，甲方拒收后所产生的运输费用由乙方全额承担。

六、服务价格与结算方法

1、危废名称、危废代码、形态、年产生量、处置单价、处置方式（处置单价根据废物不同成份确定）：

危废名称	废物代码	形态	年产生量（吨）	单价（元/吨）	处置方式
合　计	——	——	6.8	——	——
废机油	900-249-08	液	1	3500/	
废切削液	900-006-09	液	1.8	3500/	焚烧
废活性炭	900-041-49	固	1	3500/	
废包装桶	900-041-49	固	1	3500/	
废油漆渣	900-252-12	固	1	3500/	
废过滤棉	900-041-49	固	1	3500/	

2、结算方式：

签订本协议时，乙方自愿向甲方先行支付年度最低处置费5000/元（大写：伍仟圆）。在本协议履行期间，若乙方实际委托超出1.4吨的，则乙方应根据实际超出的数量及协议约定单价另行向甲方支付超出部分的处置费用。

甲方根据危险废物实际接收量按批次开具处置费发票，乙方在收到发票后10个工作日内向甲方支付相应的处置费用。

3、所有费用必须汇入甲方指定账户，不得以任何方式支付给业务人员或其他中间代理机构，否则视作乙方未支付处置费。

4、甲方银行信息：

单位名称：湖州威能环境服务有限公司

开户行名称：建设银行湖州城中支行

账号：33050164983500000672

七、违约责任

1、本协议期内，因乙方无危险废物转移处置需求或实际所需处置的危险废物与前期提供样品不符不在甲方处理能力范围内导致双方未实际发生处置业务的，视作乙方违约，甲方不予退还乙方所支付的年度最低处置费。

2、本协议期内，因甲方原因无法满足乙方危险废物转移处置需求际发生处置业务的，视作甲方违约，在本协议期满后，甲方无息退还年度最低处置费，或经双方协商后可续签处置协议将乙方所支付的年度最低处置费留作下一年度使用。

八、特别约定：

1、危险废物相关转移手续会因地区因素而有所不同，乙方须全力配合办理相关手续。

2、处置费价格根据市场行情进行更新，若行情发生较大变化，双方可以协商进行价格变更。

九、其他约定事项

1、本协议有效期自2020年10月14日起至2021年10月13日止，并可于合同终止前15日内由任一方提出合同续签，经双方协商一致签订新的委托协议书。

2、协议中未尽事宜，在法律、法规及有关规定范围内由甲、乙双方协商解决，如遇国家或当地环保部门出台新的政策、法规，甲、乙双方应执行新的政策和规定。

3、本协议在履行过程中发生的任何争议，双方应协商解决；如协商不成的，任何一方均有权向甲方（受托方）所在地人民法院提起诉讼。

4、本协议经甲、乙双方签字盖章后生效。

5、本协议一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方（章）：湖州威能环境服务有限公司

经办人：

电　话：13857[illegible]

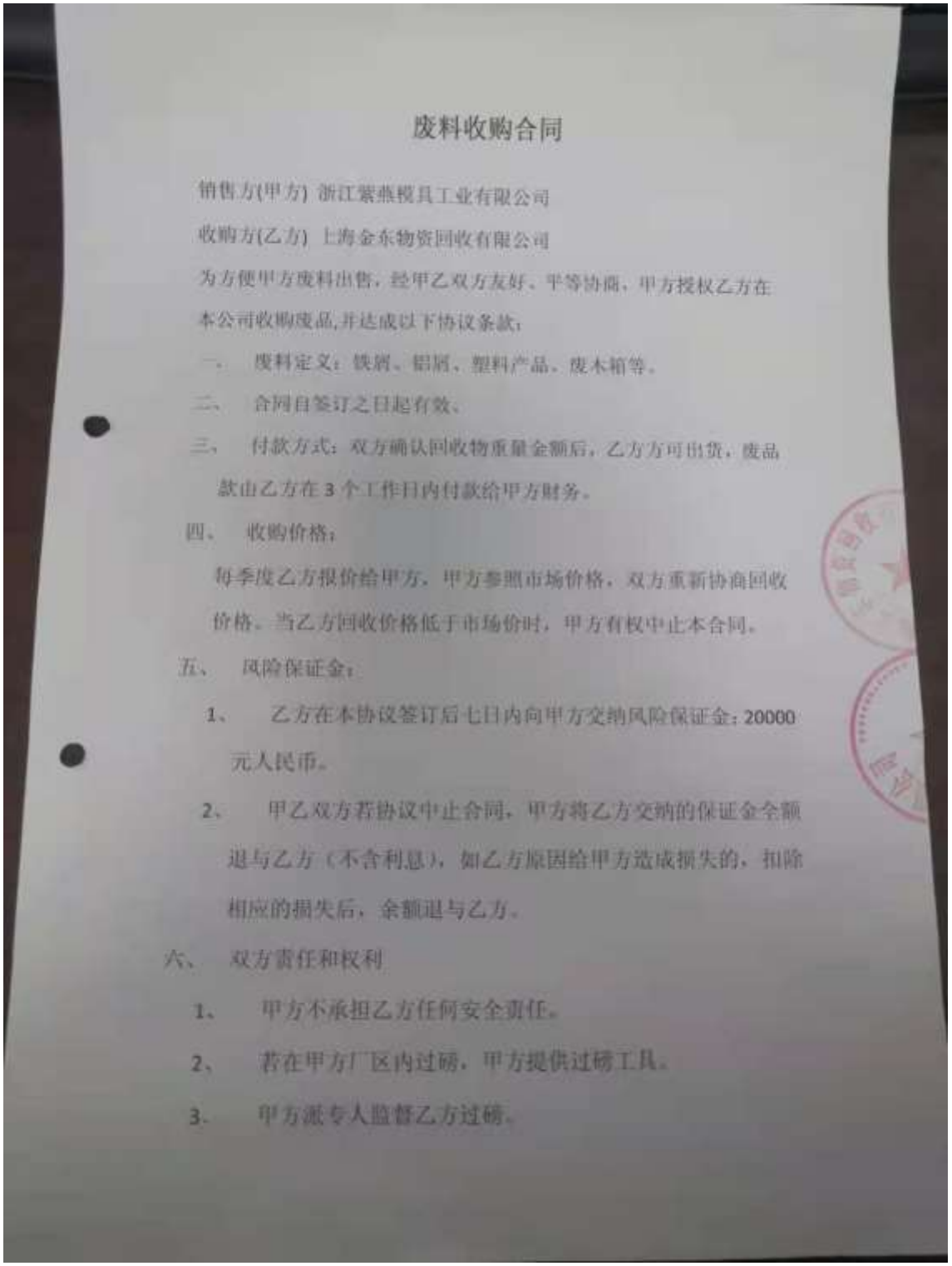
乙方（章）：浙江紫燕模具工业有限公司

经办人：

电　话：13588738828

签约日期：2020年10月16日

附件四：一般固废处置协议



废料收购合同

销售方(甲方) 浙江紫燕模具工业有限公司

收购方(乙方) 上海金东物资回收有限公司

为方便甲方废料出售，经甲乙双方友好、平等协商，甲方授权乙方在本公司收购废品,并达成以下协议条款：

一、 废料定义：铁屑、铝屑、塑料产品、废木箱等。

二、 合同自签订之日起有效。

三、 付款方式：双方确认回收物重量金额后，乙方方可出货，废品款由乙方在 3 个工作日内付款给甲方财务。

四、 收购价格：

每季度乙方报价给甲方，甲方参照市场价格，双方重新协商回收价格。当乙方回收价格低于市场价时，甲方有权中止本合同。

五、 风险保证金：

1、 乙方在本协议签订后七日内向甲方交纳风险保证金：20000 元人民币。

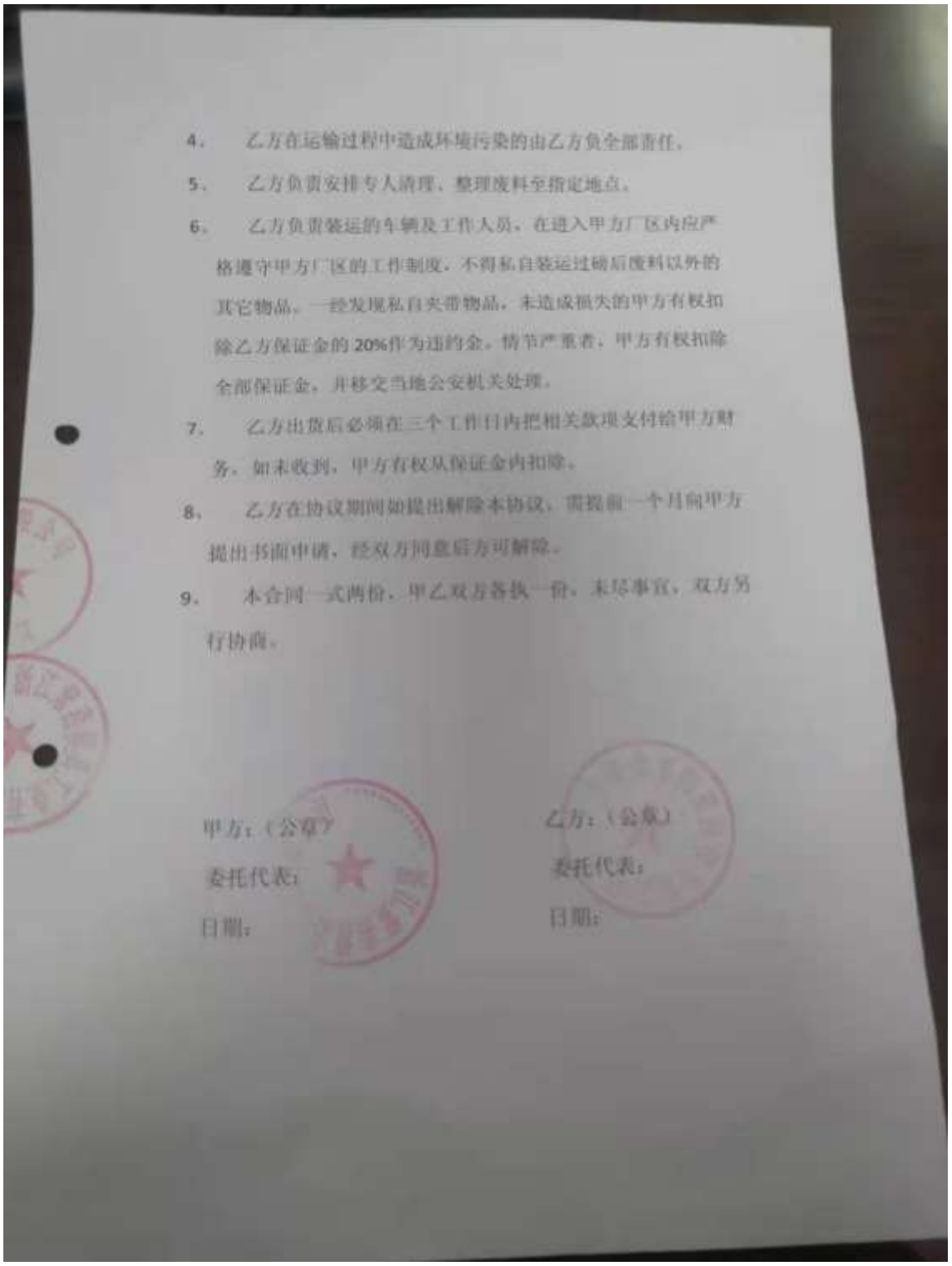
2、 甲乙双方若协议中止合同，甲方将乙方交纳的保证金全额退与乙方（不含利息），如乙方原因给甲方造成损失的，扣除相应的损失后，余额退与乙方。

六、 双方责任和权利

1、 甲方不承担乙方任何安全责任。

2、 若在甲方厂区内过磅，甲方提供过磅工具。

3、 甲方派专人监督乙方过磅。



4、 乙方在运输过程中造成环境污染的由乙方负全部责任。

5、 乙方负责安排专人清理、整理废料至指定地点。

6、 乙方负责装运的车辆及工作人员，在进入甲方厂区内应严格遵守甲方厂区的工作制度，不得私自装运过磅后废料以外的其它物品，一经发现私自夹带物品，未造成损失的甲方有权扣除乙方保证金的20%作为违约金。情节严重者，甲方有权扣除全部保证金，并移交当地公安机关处理。

7、 乙方出货后必须在三个工作日内把相关款项支付给甲方财务，如未收到，甲方有权从保证金内扣除。

8、 乙方在协议期间如提出解除本协议，需提前一个月向甲方提出书面申请，经双方同意后方可解除。

9、 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，未尽事宜，双方另行协商。

甲方：（公章）

委托代表：

日期：

乙方：（公章）

委托代表：

日期：

附件五：一般固废处置单位营业执照

营业执照

统一社会信用代码 91310115768752437W
证照编号 150000002017051204 56

名　　称　上海金东物资回收有限公司
类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股)
住　　所　上海市浦东新区金桥镇金明村五队 90 号
法定代表人　陈长海
注册资本　人民币 100.0000 万元整
成立日期　2004 年 11 月 2 日
营业期限　2004 年 11 月 2 日 至 2024 年 11 月 1 日
经营范围　生产性废旧金属，民用废品回收，金属材料、纸制品、木制品的加工、销售，仓储（除危险品），金属材料、建筑材料、橡塑制品、日用百货、船舶配件的销售、劳务服务（除职业中介），附设分支机构，普通货运。
【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】

登记机关　上海市浦东新区市场监督管理局
2017 年 05 月 12 日

业信用信息公示系统网址：http://www.sgs.gov.cn/notice　中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件六：危废处置单位营业执照

营业执照

（副本）

统一社会信用代码 91330501MA2B6D7W5Q（1/1）

名称 湖州爱能环境服务有限公司

类型 有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人 张克兵

经营范围 许可项目：危险废物经营；建设工程设计；各类工程建设活动；（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准）。一般项目：再生资源销售；（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

注册资本 捌仟万元整

成立日期 2019 年 04 月 04 日

营业期限 2019 年 04 月 04 日 至 长期

住所 浙江省湖州市凤凰街道江南路油市场二期 29 幢一层

登记机关 2020 年 09 月 02 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

附件七：危废处置单位营业资质

危险废物经营许可证

3300000244

单位名称：湖州威能环境服务有限公司

法定代表人：张克兵

注册地址：浙江省湖州市江南粮油市场二期 29 幢一层

经营地址：浙江省湖州市南太湖新区康山街道黄沙山南麓

经营范围：医药废物、农药废物、表面处理废物等危险废物的收集、贮存、处置（详见副本）

有效期限：一年（2020 年 9 月 15 日到 2021 年 9 月 14 日）

发证机关 浙江省生态环境厅

发证日期 二〇二〇年九月十五日

危险废物经营许可证

此件仅限于　　　　使用，再复印无效。

(副本)

3300000244

单位名称：湖州威能环境服务有限公司

法定代表人：张克兵

注册地址：浙江省湖州市江南粮油市场二期 29 幢一层

经营地址：浙江省湖州市康山街道黄沙山南麓

（经度：120 度 2 分 46 秒，纬度：30 度 47 分 33 秒）

核准经营方式：收集、贮存、处置

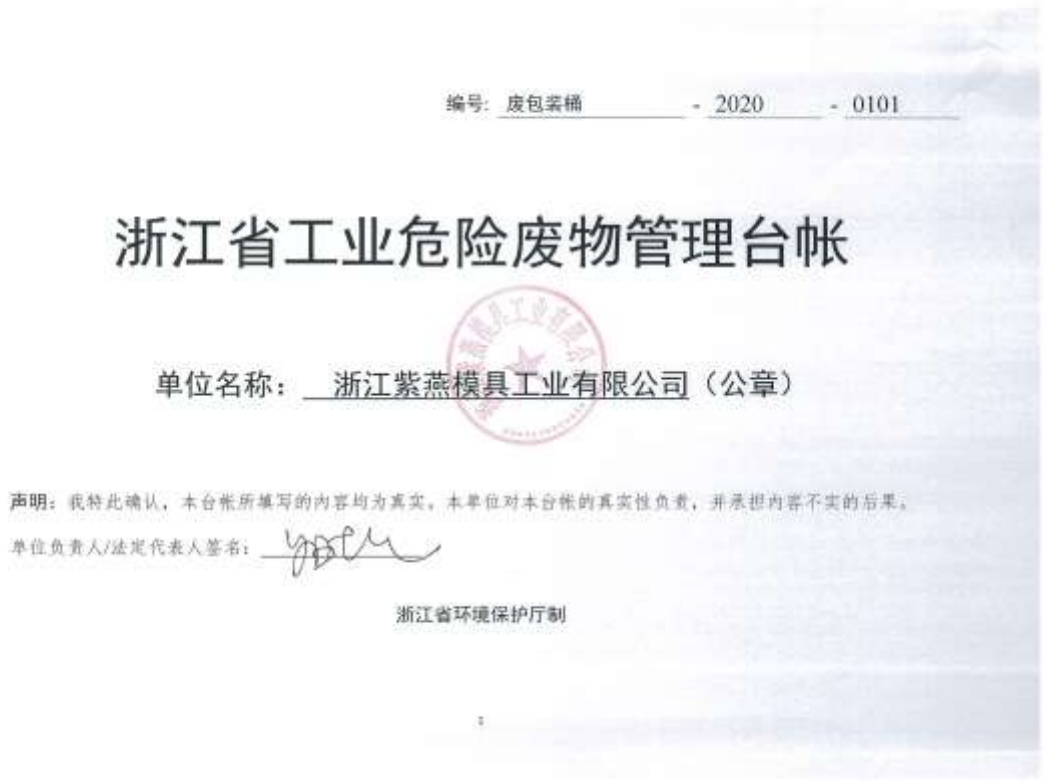
核准经营危险废物类别：HW02 医药废物，HW03 废药物、药品，HW04 农药废物，HW05 木材防腐剂废物，HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物，HW08 废矿物油与含矿物油废物，HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，HW11 精（蒸）馏残渣，HW12 染料、涂料废物，HW13 有机树脂类废物，HW14 新化学物质废物、HW16 感光材料废物，HW17 表面处理废物，HW18 焚烧处置残渣，HW20 含铍废物，HW21 含铬废物，HW22 含铜废物，HW23 含锌废物，HW25 含硒废物，HW26 含镉废物，HW27 含锑废物，HW28 含碲废物，HW29 含汞废物，HW30 含铊废物、HW31 含铅废物，HW33 无机氰化物废物，HW36 石棉废物，HW37 有机磷化合物废物，HW38 有机氰化物废物，HW39 含酚废物，HW40 含醚废物，HW45 含有机卤化物废物，HW46 含镍废物，HW48 有色金属冶炼废物，HW49 其他废物，HW50 废催化剂。

核准经营规模：见附件

有效期限：一年

自 2020 年 9 月 15 日到 2021 年 9 月 14 日

附件八：危废仓库管理台账



编号：废包装桶 - 2020 - 0101

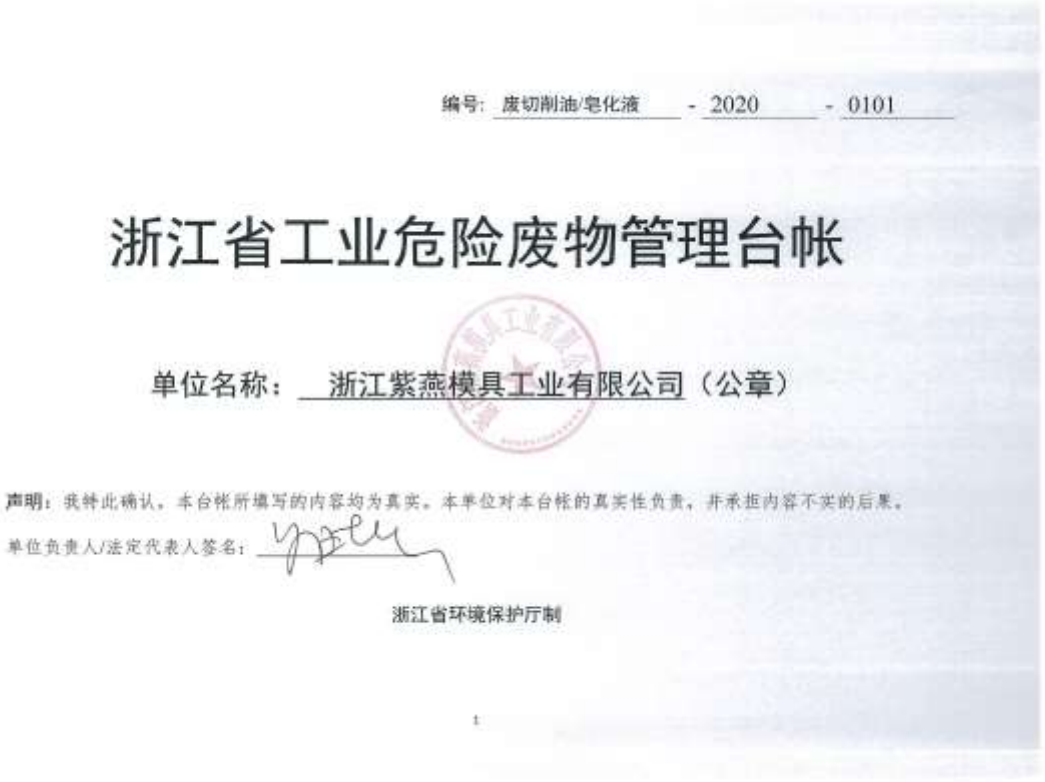
浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实，本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制



编号：废切削油/皂化液 - 2020 - 0101

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实，本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制

编号：废油漆渣 - 2020 - 0101

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制

1

编号：废机油 - 2020 - 0101

浙江省工业危险废物管理台帐

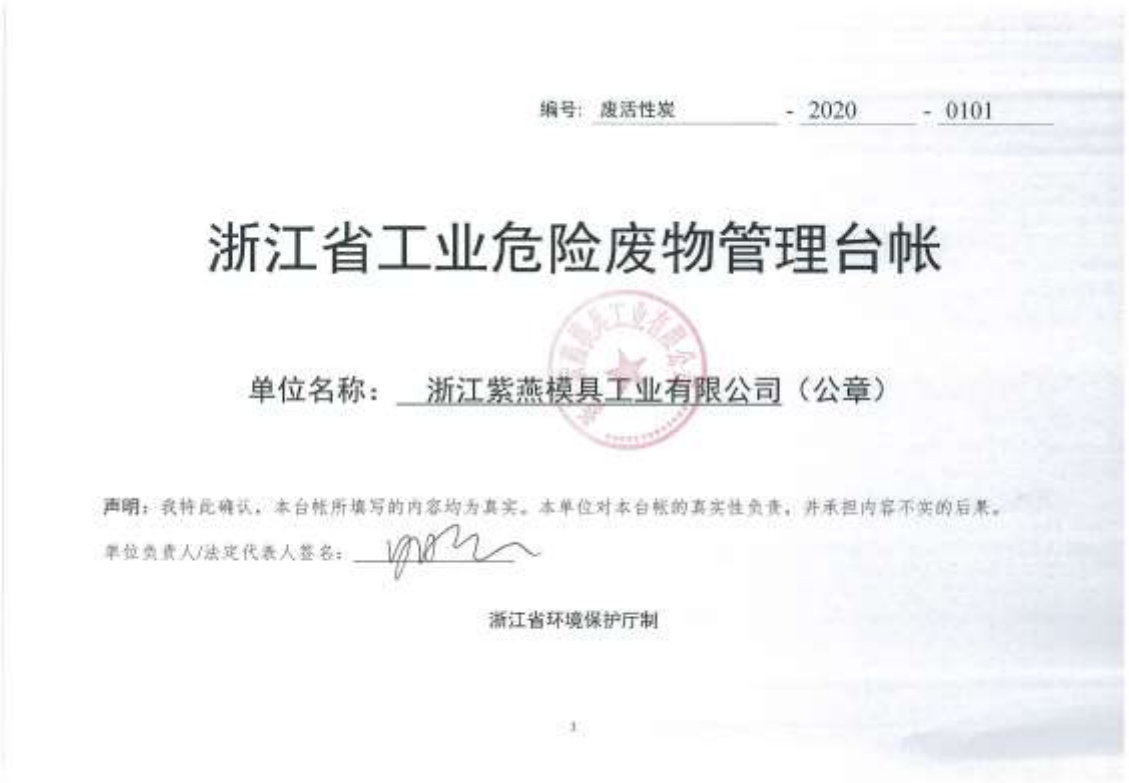
单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制

1



编号：废活性炭 - 2020 - 0101

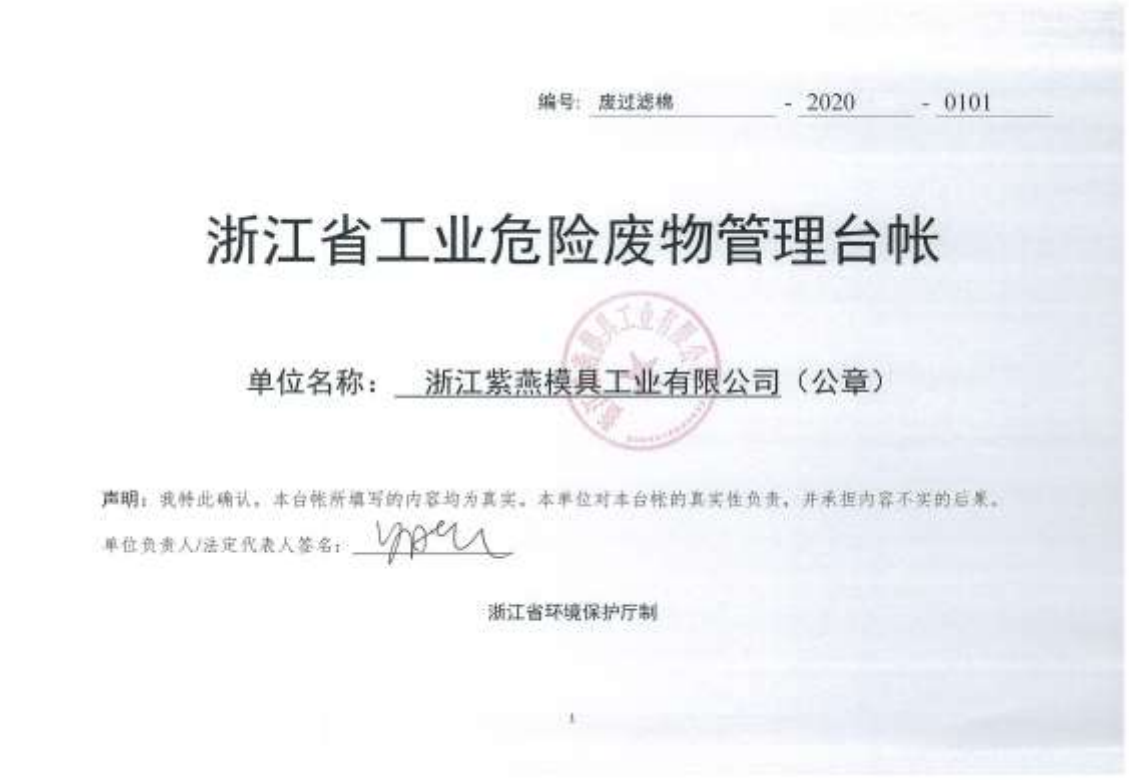
浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制



编号：废过滤棉 - 2020 - 0101

浙江省工业危险废物管理台帐

单位名称：浙江紫燕模具工业有限公司（公章）

声明：我特此确认，本台帐所填写的内容均为真实。本单位对本台帐的真实性负责，并承担内容不实的后果。

单位负责人/法定代表人签名：

浙江省环境保护厅制