# 浙江盛威安防科技有限公司
# 新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目（阶段性）
# 竣工环境保护

# 验收监测报告

嘉聚监测字(2021年)第039号

建设单位：浙江盛威安防科技有限公司

编制单位：嘉兴聚力检测技术服务有限公司

二〇二一年八月

建 设 单 位： 浙江盛威安防科技有限公司

法 人 代 表：徐普南

编 制 单 位：嘉兴聚力检测技术服务有限公司

法 人 代 表：陈　宇

报告编写人：施佳娟


浙江盛威安防科技有限公司

电话：18668381899

传真：/

邮编：314109

地址：嘉兴市嘉善县天凝镇盛威路1号

嘉兴聚力检测技术服务有限公司

电话：0573-84990000/84990005

传真：0573-84990001

邮编：314100

地址：嘉兴市嘉善县惠民街道嘉善信息科技城8幢

# 目 录

**1 验收项目概况 ..... 3**

**2 验收监测依据 ..... 5**

**3 工程建设情况 ..... 7**

3.1 地理位置 ..... 7
3.2 平面布置 ..... 9
3.3 建设内容和投资情况 ..... 10
3.4 主要生产设备 ..... 11
3.5 主要原辅材料 ..... 12
3.6 水源及平衡 ..... 13
3.7 生产工艺 ..... 14
3.8 项目变动情况 ..... 15

**4 环境保护设施 ..... 16**

4.1 污染物治理/处置设施 ..... 16
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况 ..... 21

**5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定 ..... 23**

5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议 ..... 23
5.2 审批部门审批决定 ..... 26

**6 验收执行标准 ..... 29**

6.1 废水执行标准 ..... 29
6.2 废气执行标准 ..... 29
6.3 厂界噪声执行标准 ..... 30
6.4 固体废弃物 ..... 31
6.5 总量控制 ..... 31

**7 验收监测内容 ..... 32**

7.1 环境保护设施调试效果 ..... 32
7.2 环境质量监测 ..... 33

**8 质量保证及质量控制 ..... 34**

8.1 监测分析方法 ..... 34
8.2 监测仪器设备和人员 ..... 34
8.3 人员资质 ..... 35
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 ..... 35
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 ..... 36
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 ..... 36

**9 验收监测结果 ..... 38**

9.1 生产工况 ..... 38

9.2 环境保护设施调试效果..... 38

**10 验收监测结论..... 54**

10.1 环境保护设施调试效果..... 54

# 附 件 目 录

附件1、嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170号”

附件2、企业建设项目主要生产设备清单

附件3、企业建设项目主要原辅材料消耗清单

附件4、本项目固废处置及利用情况

附件5、本项目危废处置协议

附件6、企业建设项目竣工环境保护验收期间生产工况及处理设施运转情况记录表

附件7、本项目用水统计表

附件8、嘉兴聚力检测技术服务有限公司检验检测报告（报告编号：HJ-210809、HJ-210800）

# 1 验收项目概况

浙江盛威安防科技有限公司成立于2015年1月20日，企业于2014年5月在嘉善县天凝镇工业园区征土地180亩，委托嘉兴市求是环境工程咨询有限公司编制完成了《浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环境影响报告表》，嘉善县环保局以“报告表批复[2014]100号”文予以批复。目前该项目厂房建设中，尚未投产实施。

企业为了适应市场经济的发展，进一步完善公司生产线、促进公司可持续发展，提升企业的行业竞争力，企业计划对项目进行调整，新增陶化表面处理工艺、同时增加固定资产投资调整生产设备，2018年9月17日完成项目变更备案(项目代码：2017-330421-33-03-046069-000)，原项目备案(善经信备案[2014]4号)撤销，调整后生产规模和产品方案保持不变。

2019年4月，企业委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制完成《浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环境影响评价报告表》，嘉兴市生态环境局嘉善分局以“报告表批复[2019]170号”给出审批意见。该建设项目于2019年12月开工建设，2020年10月投入试生产，目前该项目设备未投入完全，为阶段性验收，目前投入试生产的规模为：年产智能安防枪柜20万台。该工程项目主要生产设施和环保设施运行正常，具备了阶段性环保设施竣工验收条件。

浙江盛威安防科技有限公司分为南北两个厂区,北厂区设计建筑面积61044.83平方米，南厂区设计建筑面积37000平方米，设计年产10万套智能化可编程防盗控制系统、15万台专业网路服务器机柜、10万台通信设备机柜、50万台保险箱、20万台智能安防枪柜、30万套智能安防锁具、100万只空气安全净化装置、1万台户外休闲家具、1万台户外休闲用品、1万台儿童玩具。目前北厂区厂房已全部

建成，实际建筑面积60388.88平方米，南厂区厂房尚未建设。目前实际年产20万台智能安防枪柜，项目实施位置为北厂区生产车间2，建筑面积12555.90平方米。

受浙江盛威安防科技有限公司委托，嘉兴聚力检测技术服务有限公司承担上述项目竣工环境保护验收监测工作。根据根据生态环境部公告2018年第9号文《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》和环境保护部国环规环评[2017]4号《关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告》，嘉兴聚力检测技术服务有限公司对该建设项目进行现场勘察后，查阅相关技术资料，并在此基础上编制了该建设项目竣工环境保护验收监测方案；依据监测方案，嘉兴聚力检测技术服务有限公司于2021年7月3-6日对该建设项目进行了现场监测和环境管理检查，在此基础上编写了本报告。

# 2 验收监测依据

**一、法律、法规**

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令第九号），2015年1月；

2、《中华人民共和国大气污染防治法》（主席令第三十一号）（2018年10月26日起修正），2018年10月26日起实行；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起施行）；

4、《中华人民共和国环境噪声防治法》（2018年12月29日修正）；

5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日实施）；

**二、技术规范**

6、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第253号）；

7、《建设项目环境保护管理条例（修订）》（中华人民共和国国务院令第682号），2017年10月1日；

8、《关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告》（生态环境部公告），2018年05月16日；

9、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号），2015年12月31日；

10、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），2017年11月20日；

**三、地方规定**

11、《关于切实加强建设项目环保“三同时”监督管理工作的通知》（浙环发[2014]26 号），2014年 4月30日；

12、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府省政府令第388号），2021年2月；

**四、与项目有关的其他文件、资料**

13、浙江瀚邦环保科技有限公司《浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10

万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环境影响报告表》，2019年4月；

14、嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170号”“关于浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环境影响报告表的批复”，2019年7月5日。

15、企业提供的其他相关资料。

# 3 工程建设情况

## 3.1 地理位置

浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目位于嘉兴市嘉善县天凝镇盛威路1号，项目地块以河道分为南北厂区。目前实际年产20万台智能安防枪柜项目实施位置为北厂区生产车间2。

北厂区周围环境情况如下：

东面：东面为河道，隔河距项目厂界最近距离约222m为长秀村居民点；

南面：南面为河道，隔河为本项目南厂区；

西面：西面为河道，隔河为农田；

北面：北面为嘉善大王椰整体橱柜有限公司。

南厂区周围环境情况如下：

东面：东面为河道，隔河为农田，东南侧距厂界最近距离约227m为长秀村居民点；

南面：南面为规划工业用地，目前为农田；

西面：西面为农田和杭州湾大桥北连接线；

北面：北面为河道，隔河为本项目北厂区。

本项目所在地理位置详见图3-1。

N

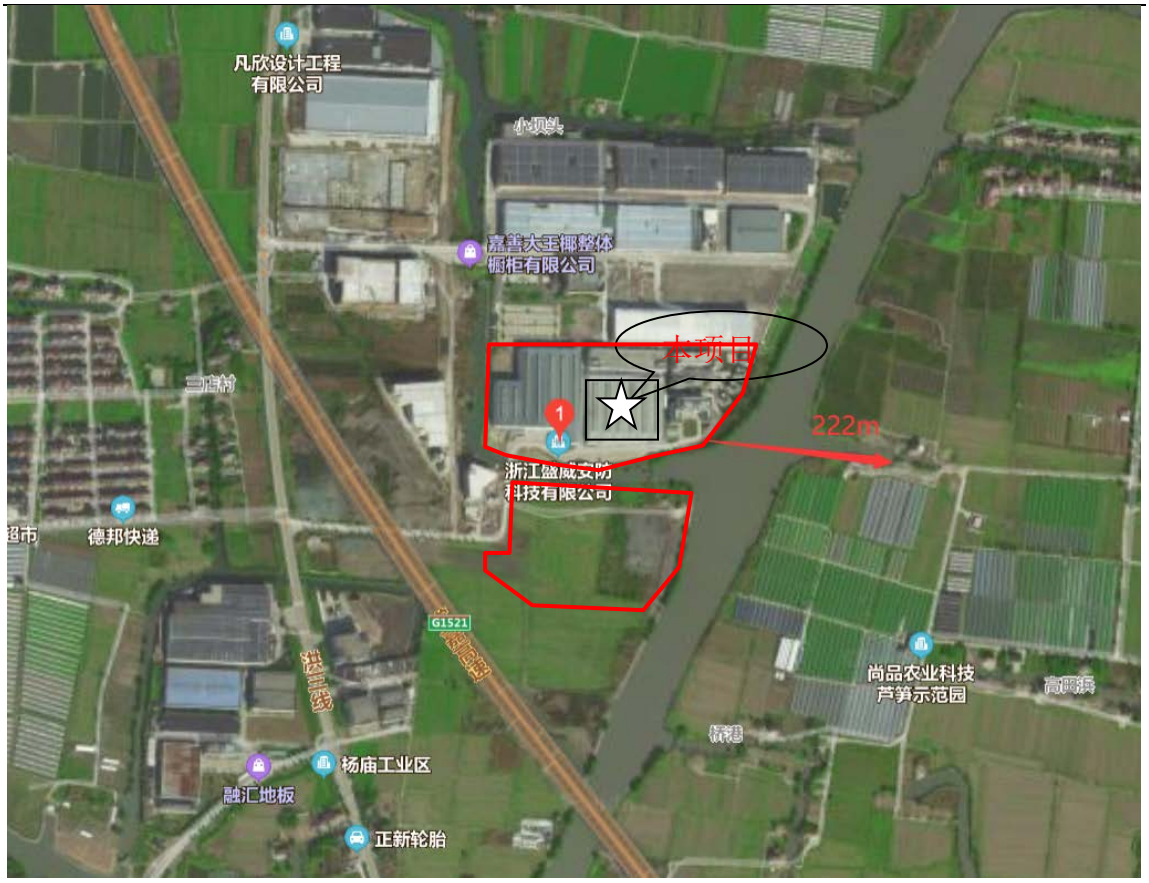
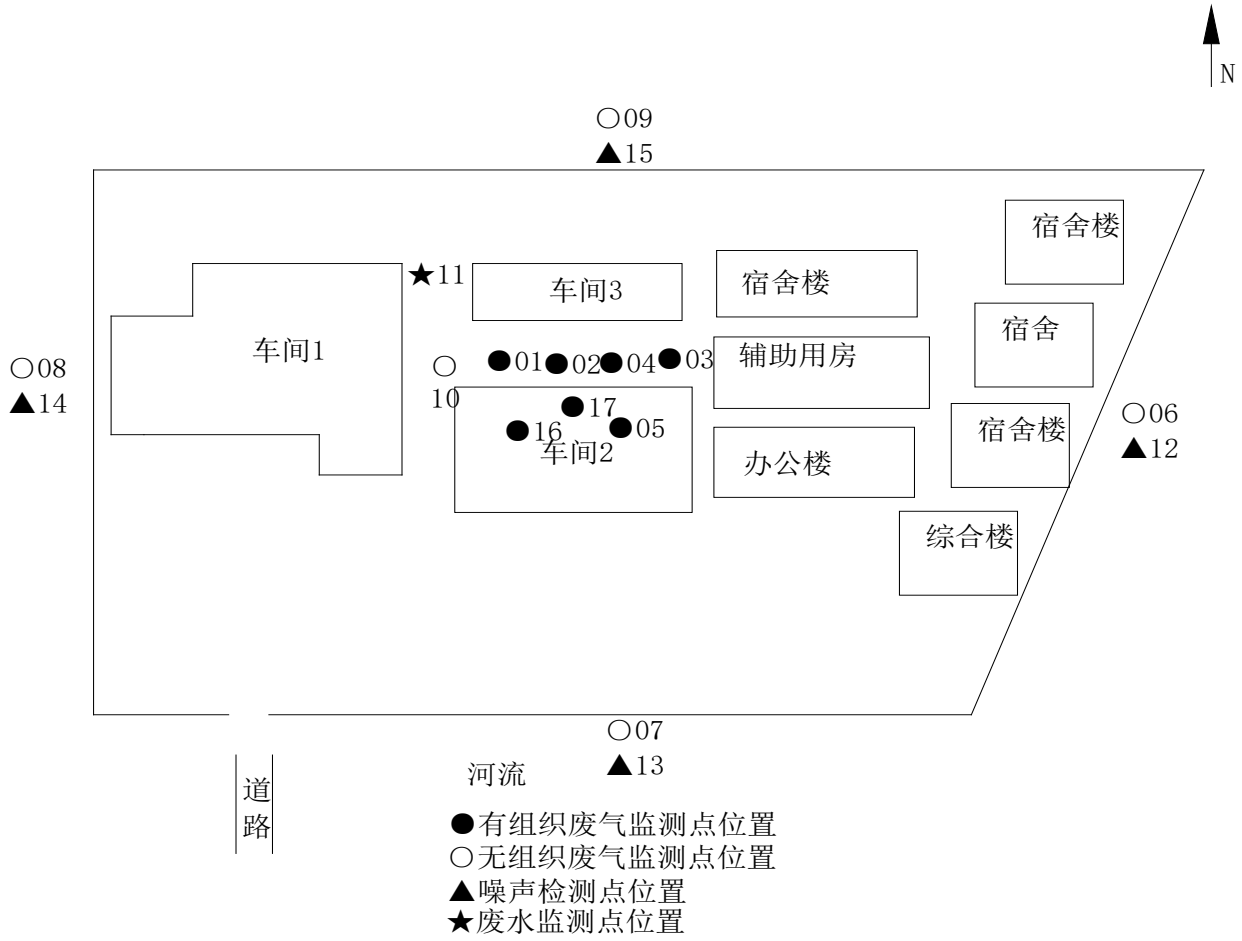



**图 3-1　项目地理位置及周边环境示意图**

## 3.2 平面布置

本项目南厂区厂房尚未建设，北厂区厂房建设完成。本项目为阶段性验收，目前实际年产 20 万台智能安防枪柜，项目实施位置为北厂区生产车间 2 。

本项目平面布置（监测点位示意图）见图 3-2。




●01~02 焊接、打磨烟尘处理设施进、出口监测点位置；●03~04 固化、燃烧废气处理设施进、出口监测点位置；●05　3#喷塑粉尘排气筒出口监测点位置；○10 车间门口无组织废气监测点位置；○06~09 无组织废气监测点位置；★11 废水监测点位置（废水入网口）；▲12~15 噪声监测点位置；●16 1#喷塑粉尘排气筒出口监测点位置；●17　2#喷塑粉尘排气筒出口监测点位置；

**图 3-2 项目平面布置和监测点位示意图**

## 3.3 建设内容和投资情况

浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览见表3-1。

**表3-1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表**

| | 工程组成 | | 环评建设内容 | 实际建设内容 |
|---|---|---|---|---|
| 主要产品 | 年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台 | | | 阶段性验收，投入试生产的产能为：年产智能安防枪柜20万台。 |
| 主体工程 | 北厂区 | 生产车间1(1F) | 建筑面积15561.53 $m^2$，作为项目主要生产车间，布置有喷塑线3条、陶化喷淋线1条、陶化浸泡线1条、打磨工位等。 | 建筑面积15561.53 $m^2$，目前未投入使用。 |
| | | 生产车间2(1F) | 建筑面积12555.90 $m^2$，布置有喷塑线1条、焊接工位、装配流水线等。 | 建筑面积12555.90 $m^2$，布置有喷塑线1条、焊接打磨工位等，本次验收生产范围主要在生产车间2。 |
| | | 生产车间3(3F) | 建筑面积11217.61$m^2$。1F：装配流水线，2F-3F:布置为仓库。 | 建筑面积11217.61$m^2$，目前未投入使用。 |
| | | 办公楼(5F) | 建筑面积6768.24$m^2$，办公区域。 | 已建成，宿舍、办公楼等，建筑面积总计21053.74 $m^2$ |
| | | 辅助用房(6F) | 建筑面积4822.79$m^2$，辅助用房。 | |
| | | 宿舍楼(北侧，1幢，6F) | 建筑面积8201.68$m^2$，员工宿舍。 | |
| | | 宿舍楼(东侧，4幢，2F) | 建筑面积1917.08$m^2$，员工宿舍。 | |
| | 南厂区 | 生产车间1(1F) | 建筑面积12500$m^2$,布置有喷塑线2条、机加工工位、装配流水线等 | 目前厂房未建设 |
| | | 生产车间2(2F) | 建筑面积7500$m^2$，仓库及辅助用房。 | |
| | | 生产车间3(2F) | 建筑面积7500$m^2$，仓库及辅助用房。 | |
| | | 生产车间4(2F) | 建筑面积7500$m^2$，仓库及辅助用房。 | |
| | | 宿舍楼(东侧，4幢， | 建筑面积2000$m^2$，员工宿舍。 | |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | 2F) | | |
| 公用及辅助工程 | 给水系统 | | 由市政给水管网供给 | 由市政给水管网供给 |
| | 排水系统 | | 采用雨污分流制，雨水经雨水管排入区域内河；生产废水经厂区自建污水处理设施预处理后、生活污水经化粪池、隔油池预处理后一起达标纳管 | 全厂采用清污分流、雨污分流制。雨水经雨水管道收集后就近排入周边河道；生活污水经预处理达标后纳入污水管网，最终纳入嘉善洪溪污水处理有限公司集中处理达标后排放。 |
| | 供配电系统 | | 由市政电网引入 | 由市政电网引入 |
| | 供热系统 | | 热源为天然气，由区域集中供气 | 热源为天然气，由区域集中供气 |
| 环保工程 | 焊接烟尘 | | 收集后高空排放 | 焊接烟尘和打磨粉尘收集后经布袋除尘器处理后 15m 高排气筒排放。 |
| | 打磨粉尘 | | 静电除尘器处理 | |
| | 喷塑粉尘 | | 自带除尘收集系统处理 | 自带除尘收集系统处理，尾气分通过 15m 高排气筒排放 |
| | 固化废气 | | 活性炭吸附净化装置 | 固化废气和天然气燃烧废气收集后经活性炭吸附净化装置处理后通过 15m 高排气筒排放 |
| | 天然气燃烧废气 | | 收集后高空排放 | |
| | 食堂油烟 | | 油烟净化装置 | 目前餐食由外部配送，仅提供就餐场所。 |
| | 生产废水 | | 自建污水处理设施处理 | 此次阶段性验收，智能安防枪柜生产不涉及陶化处理工序。 |
| | 生活污水 | | 化粪池、隔油池处理后排放 | 经化粪池、隔油池处理后排放 |
| | 危险废物、一般固废 | | 建设规范的危废仓库，建设一般固废暂存场所 | 建有 12m$^2$ 的危废仓库，建有一般固废暂存场所 |
| 环评总投资 | | | 76800 万元 | 实际总投资 2220 万元 |
| 环评环保投资 | | | 200 万元 | 实际环保投资 100 万元 |

## 3.4 主要生产设备

本项目生产设备见表 3-2。

**表 3-2 本项目主要生产设备一览表**

| 序号 | 设备名称 | 环评审批数量 | 实际数量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | CNC 镭射激光切割设备 | 9 台 | 1 台 | / |
| 2 | CNC 数控折弯机 | 33 台 | 1 台 | / |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 3 | 折弯机 | 0 台 | 3 台 | / |
| 4 | CNC 数控压力机 | 14 台 | 0 台 | / |
| 5 | 焊接机器人装置 | 10 台 | 2 台 | 企业目前气保焊机 10 台，替换焊接机器人装置 2 台 |
| 6 | 全自动表面喷涂装置 | 6 套 | 1 套 | / |
| 7 | 螺旋式静音空压机 | 8 台 | 2 台 | / |
| 8 | 500 吨一次高速成型压力机 | 5 台 | 4 台 | 企业目前 800 吨一次高速成型压力机 4 台 |
| 9 | 350 吨油压机 | 14 台 | 0 台 | / |
| 10 | 一次剪切下料自动装置 | 5 套 | 0 台 | / |
| 11 | 空化检测试验装置 | 5 套 | 0 台 | / |
| 12 | 自动化总装流水线 | 16 条 | 0 条 | / |
| 13 | 自动化陶化生产线(喷淋线) | 1 条 | 0 条 | / |
| 14 | 自动化陶化生产线(浸泡线) | 1 条 | 0 条 | / |
| 15 | 定制模具 | 124 套 | 0 套 | / |
| 16 | 废水处理设施 | 1 套 | 0 套 | / |

**注：①实际设备数量比环评审批数量少，本次验收为阶段性验收。**

**②主要设备清单见附件。**

## 3.5 主要原辅材料

本项目主要原辅材料消耗情况见表 3-3。

**表 3-3 本项目主要原辅材料消耗一览表**

| 序号 | 原辅材料名称 | 包装形式 | 环评年消耗量 | 实际年消耗量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 钢板 | / | 5000t | 3005.4t | / |
| 2 | 铜板 | / | 10t | 0 | / |
| 3 | 塑粉 | 25kg/袋 | 180t | 50t | / |
| 4 | 各类电子元件 | / | 20 万个 | 12 万个 | / |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 塑料件 | / | 3 万套 | 1.5 万套 | / |
| 6 | 钛钢焊丝 | / | 4t | 2.4t | / |
| 7 | 脱脂剂 | 25kg/桶 | 5t | 0 | / |
| 8 | 陶化液 | 25kg/桶 | 11t | 0 | / |
| 9 | 中和剂 | 25kg/桶 | 1t | 0 | |
| 10 | 液压油 | 180kg/桶 | 1.8t | 0.18t | / |
| 11 | 石膏板成品 | / | 27000 张 | 24000 张 | / |

注：①本项目主要原辅料消耗情况见附件。
②本项目为阶段性验收。

## 3.6 水源及平衡

### 3.6.1 用水来源

本项目用水主要为职工生活用水。

### 3.6.2 用水量/排放量

根据企业 2021 年 1 月~2021 年 6 月共 6 个月的本项目的用水统计表，具体统计数据见表 3-4。

**表 3-4 企业本项目自来水用水量统计表**

| 年/月 | 自来水用水量(t) |
|---|---|
| 2021 年 1 月 | 131 |
| 2021 年 2 月 | 65 |
| 2021 年 3 月 | 127 |
| 2021 年 4 月 | 117 |
| 2021 年 5 月 | 136 |
| 2021 年 6 月 | 131 |
| 合计（2021.1-2021.6） | 707 |

**备注：以上数据详见附件。**

由上表统计可见，2021 年 1 月~2021 年 6 月共 6 个月本项目的自来水用水量为 707t，折算全年用水量为 1414t。

本项目目前废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，由嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排放。

本项目实际运行的水量平衡情况见图3-3。

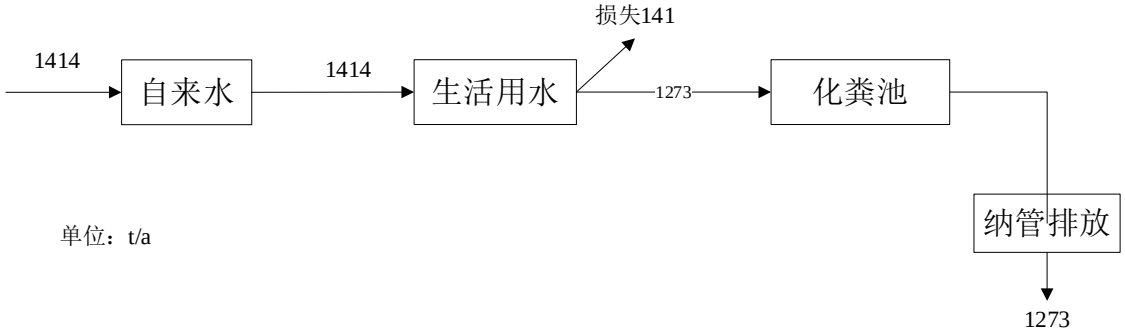



**图3-3 本项目水量平衡图**

## 3.7 生产工艺

企业智能安防枪柜主要生产工艺及污染物产出流程见图 3-4。

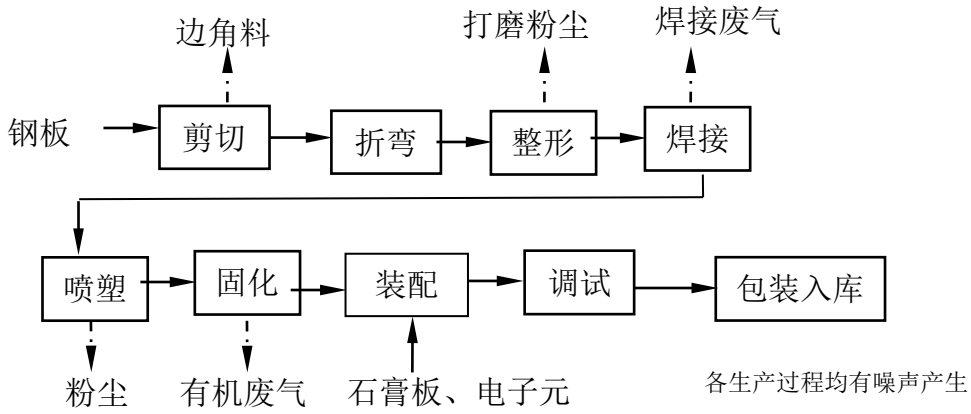



**图 3-4 智能安防枪柜生产工艺及产污流程**

**主要工艺说明：**

**剪切、折弯、焊接：**利用镭射激光切割设备、数控折弯中心对板材、压力机等进行机加工，使板材达到产品所需规格及形状，然后焊接打磨成型。

**喷塑：**本项目采用静电喷涂工艺。静电喷涂又称固体喷塑，采用的是树脂基材料(固体粉末状)，经静电喷涂吸附在钢材表面，再经高温(约 200℃)烘烤后溶化固定在钢材表面的一种工艺。它具有无毒、无臭、无污染的优点，表面色泽艳丽，目前很多电器产品的表面都采用这种工艺。本项目静电喷涂均在密闭喷粉室内进行，该室内设有一条自动涂装生产线，主要由喷枪、房体、自动回收系统和供粉系统组成。

供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状并通过粉泵输送到喷枪中，喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达 10 万伏的电

压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的工件表面，并形成一层厚度约 50～60μm 的粉膜；在密闭的喷粉室内，通过风机产生负压，将喷粉室内未吸附在工件表面的粉体吸入自动回收系统，经过滤芯过滤后送回供粉系统循环使用，过滤后气体外排，因此静电喷涂外排气体中不含粉体。

**固化**：喷涂后，利用天然气加热产生的热空气(温度为 200℃)对喷塑完毕的工件进行烘烤固化(即利用热空气加热使塑粉在工件表件熔化并牢固结合在工件表面），时间约 20min，接着自然冷却 20min 后即喷塑完成。。

**装配、调试、包装、入库。**组装好的产品经过检验合格，即可包装入库。

**（智能安防枪柜生产不涉及陶化处理工序）。**

## 3.8 项目变动情况

目前项目实际打磨废气治理措施由静电除尘工艺调整为布袋除尘工艺，调整后仍可满足废气治理要求；焊接废气治理措施在收集高空排放基础上增加了布袋除尘工艺，废气治理工艺明显提升。目前本项目投入试生产的规模为：年产智能安防枪柜 20 万台，为阶段性验收。

综上所述，上述变更均未构成重大变动，因此本项目建设性质、规模、地点、工艺和环境保护措施等五个方面均无重大变动。

# 4 环境保护设施

## 4.1 污染物治理/处置设施

### 4.1.1 废水

1、废水污染源

本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，由嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。废水来源及处理方式见表4-1。

**表4-1 废水来源及处理方式一览表**

| 废水来源 | 废水污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排放去向 |
|---|---|---|---|---|
| 职工生活 | pH值、化学需氧量、总磷、氨氮、动植物油类、悬浮物 | 间歇 | 化粪池、隔油池 | 纳管 |

2、废水治理设施

本项目生活污水经过化粪池预处理后，纳入嘉善洪溪污水处理有限公司污水管网，由嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。

### 4.1.2 废气

1、废气污染源

本项目废气主要为焊接烟尘、打磨粉尘、喷塑粉尘、固化废气和天然气燃烧废气。

喷塑固化工序采用天然气燃烧供热，产生的燃烧废气和固化有机废气一起经过活性炭吸附处理后由1根15米高排气筒（DA002）排放。

喷塑粉尘主要产生于静电粉末喷涂过程中未喷上的塑粉。粉末喷涂过程在喷粉室内进行，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸收入设备自带的回收系统，收集的粉尘经回收系统处理后全部回用，气体外排，分别通过3根15m高排气筒（DA003~ DA005）排放。

焊接过程中产生的焊接废气和表面打磨加工过程产生的打磨废气一起收集后经布袋除尘装置处理后由1根15米高排气筒(DA001)排放。

废气来源及处理方式见表4-2。

**表4-2 废气来源及处理方式一览表**

| 废气来源 | | 废气污染因子 | 排放方式 | 处理设施 | 排放去向 |
|---|---|---|---|---|---|
| 燃烧废气 | 天然气燃烧 | 烟尘、二氧化硫、氮氧化物 | 有组织 15 米排气筒 | 活性炭吸附 | 环境 |
| 固化有机废气 | 固化工序 | 非甲烷总烃 | | | |
| 喷涂粉尘 | 喷涂工序 | 颗粒物 | 有组织 3 根 15 米排气筒 | 设备自带粉末回收系统 | |
| 焊接、打磨粉尘 | 焊接工序、打磨工序 | 颗粒物 | 有组织 15 米排气筒 | 布袋除尘装置 | |
| 工艺废气（无组织逸散的废气） | | 颗粒物、非甲烷总烃 | 无组织 | / | 环境 |

2、废气治理设施

① 废气治理工艺流程

本项目废气处理设施由嘉兴轩紫环保科技有限公司设计和施工，目前该项目废气处理装置均正常运行。本项目废气处理工艺流程示意图详见如下：

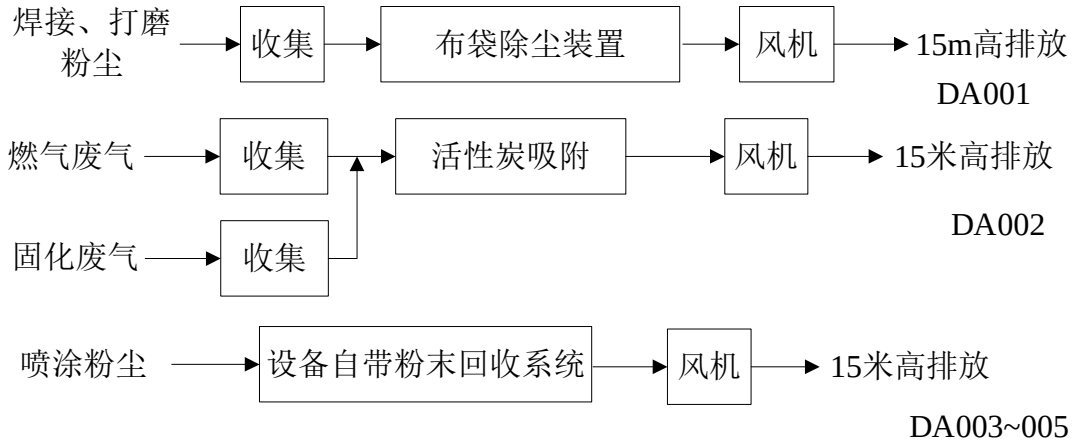



**图 4-1 废气处理设施工艺流程图**

②项目废气处理设施见图 4-2。

天然气燃烧废气、固化废气处理设施

焊接、打磨废气处理设施

**喷塑粉尘处理设施**

**图 4-2 废气处理设施图**

### 4.1.3 噪声

1、噪声排污分析

本项目噪声源主要为设备运行时产生的噪声。

2、噪声治理设施

本项目选用低噪声机械设备，对高噪声设备采取隔声、减震和降噪措施，加强机械设备的日常维护、保养。

### 4.1.4 固（液）体废物

1、固（液）体废物排污分析

本项目为阶段性验收，目前实际年产 20 万台智能安防枪柜，不涉及陶化工序。企业实际产生的固废主要为边角料、废活性炭(废气治理)、含油废抹布、废液压油，职工生活垃圾。本项目固体废物种类及利用与处置情况详见表 4-3。

**表4-3 固体废物种类及利用与处置情况**

| 序号 | 环评预测的种类（名称） | 产生工序 | 属性 | 危废代码 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 边角料 | 下料、剪切等机加工 | 一般固废 | / | / |
| 2 | 废滤芯 | 纯水制备 | 一般固废 | / | 本次验收不涉及 |
| 3 | 废膜 | 纯水制备 | 一般固废 | / | 本次验收不涉及 |
| 4 | 废活性炭(废气治理) | 废气治理 | 危险固废 | 900-039-49 | / |
| 5 | 废水处理污泥 | 废水处理 | 危险固废 | 336-064-17 | 本次验收不涉及 |
| 6 | 槽渣 | 陶化处理 | 危险固废 | 336-064-17 | 本次验收不涉及 |
| 7 | 含油废抹布 | 生产、设备维护检修 | 危险固废 | 900-041-49 | / |
| 8 | 废液压油 | 生产、设备维护检修 | 危险固废 | 900-218-08 | / |
| 9 | 职工生活垃圾 | 职工生活 | 一般固废 | / | / |

**表 4-3 固（液）体废物利用与处置情况**

| 序号 | 种类（名称） | 属性 | 项目环评产生量（t/a） | 实际产生量 2021 年 1-6 月（t） | 利用处置方式及去向 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 边角料 | 一般固废 | 250.5 | 200 | 外卖综合利用 |
| 2 | 废滤芯 | 一般固废 | 0.02 | / | / |
| 3 | 废膜 | 一般固废 | 0.01t/2a | / | / |
| 4 | 废活性炭(废气治理) | 危险固废 | 2.5 | 0 | 危废产生后，委托湖州威能环境服务有限公司处置 |
| 5 | 废水处理污泥 | 危险固废 | 5.2 | / | |
| 6 | 槽渣 | 危险固废 | 0.45 | / | |
| 7 | 含油废抹布 | 危险固废 | 0.5 | 0.01 | |
| 8 | 废液压油 | 危险固废 | 2t/3a | 0.28 | |
| 9 | 职工生活垃圾 | 一般固废 | 90 | 35 | 委托环卫部门统一清运 |

2、贮存场所情况

企业设置 1 个危废暂存库，面积合计约 12m$^2$，按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单设置专门的危废暂存区。

本项目设有专职负责固废及危废仓库的安全员，实行双人双锁制度，危险废物仓库外已贴有危险废物警示标志和周知卡，仓库内贴有《危险废物仓库管理制度》，危废种类标识，并铺设环氧地皮。目前危险废物仓库已按要求设有危险废物管理台账。见图 4-4。

**图4-3 危废仓库**

## 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

### 4.2.1 环保设施投资

浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统 10 万套、专业网路服务器机柜 15 万台、通信设备机柜 10 万台、保险箱 50 万台、智能安防枪柜 20 万台、智能安防锁具 30 万套、空气安全净化装置 100 万只、户外休闲家具 1 万台、户外休闲用品 1 万台、儿童玩具 1 万台项目本项目实际总投资 2220 万元，生产班制为昼间一班制（8 小时），年工作日 300 天。其中实际环保投资 100 万元，约占项目实际总投资的 4.5%，工程环保投资概算情况见表 4-4。

**表 4-4 工程环保设施投资概算情况**

| 环保设施名称 | 实际投资（万元） |
|---|---|
| 废水治理 | 5 |
| 废气治理 | 88 |
| 固废治理 | 5 |
| 噪声治理 | 2 |
| 合计 | 100 |

### 4.2.2“三同时”落实情况

本项目采取的各项环保措施由企业负责落实，并严格执行与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”的三同时原则。

# 5 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

## 5.1 建设项目环评报告表（表）的主要结论与建议

《浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目》环评报告表中的主要结论与建议如下：

### 5.1.1 环境影响分析结论

①废气：本项目废气主要有焊接烟尘、打磨粉尘、喷塑粉尘及固化废气、烘干燃烧废气、食堂油烟废气。企业拟在焊接设备上方设抽风装置，焊接废气最终通过15m高排气筒排放；产生的打磨粉尘集气收集后经静电除尘器处理后15m高排气筒排放；喷塑过程是在喷粉房(又称防尘室)内进行的，该房体完全封闭，且呈负压，通过风机将房体内未吸附上工件的粉尘吸入回收系统(因此房体内呈负压)，该回收系统是一套圆筒形的玻璃纤维过滤装置(其作用相当于袋式除尘器)，收集的粉尘经回收系统处理后全部回用，气体外排，排气筒高度为15m；固化废气产生量较小，为减少废气对周围环境的影响，企业拟对每条生产线固化废气收集后采用活性炭吸附净化装置净化处理后经高15 m排气筒高空排放；食堂油烟要求采用国家有关部门质量认定的油烟净化装置进行收集处理达标后高空排放；治理后废气均可做到达标排放，对周围环境影响较小。

②废水：本项目生产废水经废水处理设施预处理后，与经化粪池预处理后的生活污水混合纳入市政污水管网，送往嘉善洪溪污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入红旗塘，本项目废水排放对周围水环境基本无影响。

③噪声：本评价要求建设单位尽量选用低噪声设备，并加强设备检修和保养；车间内合理布局，高噪声设备尽量设置在远离厂界的位置，安装部位基础加固并加装减振措施；加强生产车间隔声，正常生产时关闭车间门窗；加强厂区及周围

绿化。在切实做好噪声防治措施的情况下，本项目实施后昼各厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。在此基础上本项目噪声对周围环境和周围敏感点影响较小，不会造成噪声扰民现象。

④固体废物：本项目营运期产生的固废主要为边角料，废滤芯、废膜，废活性炭(废气治理)，废水处理污泥、槽渣，含油废抹布、废液压油，职工生活垃圾。边角料出售综合利用，废滤芯、废膜由供应厂家回收再生处理，生活垃圾收集后一并委托环卫部门清运处理。根据《国家危险废物名录》（2016年8月1日实施），废活性炭(废气治理)、废水处理污泥、槽渣、含油废抹布、废液压油属于危废固废，废活性炭(废气治理)、废水处理污泥、槽渣、废液压油收集后需委托有资质单位安全处置，含油废抹布混入生活垃圾委托环卫部门清运处理(全过程不按危险废物管理)。

### 5.1.2 污染防治措施

本项目环评要求的污染防治措施详见表5-1。

**表5-1　项目环评要求的污染防治措施**

| 内容 | 排放源 | 污染物名称 | 环评建议 | 实际落实情况 |
|---|---|---|---|---|
| 水污染物 | 生活污水 | CODcr、$NH_3$-N | ①要求采取雨污分流制,雨水经厂区内雨水管网收集后直接排入河道；<br>②生产废水经厂区自建污水处理设施处理后纳入市政污水管网,生活污水采用化粪池等简单预处理后纳入区域污水管网,废水最终经嘉善洪溪污水处理厂集中处理达标后排入红旗塘。 | 已落实。<br>厂区采用清污分流、雨污分流。本项目生活污水经过化粪池预处理后，纳入嘉善洪溪污水处理有限公司污水管网，由嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。<br>本阶段性验收阶段不产生生产废水。 |
| | 生产废水 | $COD_{Cr}$、石油类等 | | |
| 大气污染物 | 焊接烟尘 | 焊接烟尘 | 在焊接设备上方设抽风装置,焊接废气收集后最终通过15m高排气筒排放。 | 已落实。<br>焊接过程中产生的焊接废气和表面打磨加工过程产生的打磨废气一起收集后经布袋除尘器处理后由一根15米高排气筒（DA001）排放。 |

| 内容 | 排放源 | 污染物名称 | 环评建议 | 实际落实情况 |
|---|---|---|---|---|
| | 打磨粉尘 | 粉尘 | 打磨粉尘集气收集后经静电除尘器处理后 15m 高排气筒排放。 | |
| | 喷塑粉尘 | 粉尘 | 粉尘经喷粉房自带的收集系统收集后进入回收系统,该回收系统是一套圆筒形的玻璃纤维过滤装置(其作用相当于袋式除尘器)，收集的粉尘经回收系统处理后全部回用,净化处理后气体通过 15m 高排气筒排放。 | 已落实。<br>粉末喷涂过程在喷粉室内进行，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸收入设备自带的回收系统，收集的粉尘经回收系统处理后全部回用，气体外排，分别通过 3 根 15m 高排气筒(DA003~005)排放。 |
| | 固化废气 | 非甲烷总烃 | 拟对每条生产线固化废气收集后采用活性炭吸附净化装置净化处理后经高 15 m 排气筒高空排放。 | 已落实。<br>喷塑固化工序采用天然气燃烧供热，产生的燃烧废气和固化有机废气一起经过活性炭吸附处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA002）排放。 |
| | 天然气燃烧 | NOx、$SO_2$、烟尘 | 收集后通过 15m 排气筒排放 | |
| | 其他 | 卫生防护距离 | 根据计算,本评价建议北厂区生产车间 1 和生产车间 2 分别设置 50m 卫生防护距离,本项目设置的卫生防护距离仅供有关部门参考,具体实施按卫生部门相关要求执行,建议规划等有关职能部门在本项目卫生防护距离范围不批建居民住宅、学校和医院等对大气污染敏感的项目。根据现场踏勘，选址符合卫生防护距离要求。 | 生产车间 2,50m 卫生防护距离内无敏感点。 |
| | 职工食堂 | 油烟废气 | 要求企业设油烟净化器,油烟经收集处理后由排风管引至屋顶排放。 | 目前餐食外部配送，餐厅仅供就餐使用，不烹饪。 |

| 内容 | 排放源 | 污染物名称 | 环评建议 | 实际落实情况 |
|---|---|---|---|---|
| 固废防治 | 边角料 | | 出售综合利用 | 边角料出售综合利用 |
| | 废滤芯 | | 供应厂家回收再生处理 | 本次验收不涉及 |
| | 废膜 | | | |
| | 废活性炭(废气治理) | | 企业必须进行申报登记,建设符合标准的专门设施和场所妥善保存并设立危险废物标示牌,危废全部委托有资质单位收集、运输、贮存和处置，收集、运输、贮存和处置并报当地环保部门备案，落实追踪制度。 | 企业已建有危废仓库，危废委托湖州威能环境服务有限公司安全处置 |
| | 废水处理污泥 | | | |
| | 槽渣 | | | |
| | 废液压油 | | | |
| | 含油废抹布 | | 混入生活垃圾，由环卫部门清运处理 | |
| | 生活垃圾 | | 由环卫部门清运处理 | 由环卫部门清运处理 |
| 噪声 | ①要求建设单位尽量选用低噪声设备,并加强设备检修和保养;<br>②车间内合理布局，高噪声设备尽量设置在远离厂界的位置，安装部位基础加固，并加装减振措施;<br>③加强生产车间隔声，正常生产时关闭车间门窗;<br>④加强厂区及周围绿化。 | | | 合理安排车间内布局，选用低噪声设备，生产时关闭车间门窗，加强设备日常检修和保养，加强车间管理和对操作工人的培训，并在厂区内种植绿化。 |

### 5.1.3 企业总量控制建议值

本项目实施后总量控制指标：CODcr0.621t/a、$NH_3$-N0.062t/a、烟粉尘0.175t/a，$SO_2$0.06t/a、NOx0.281t/a。

## 5.2 审批部门审批决定

嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170号”，详见附件1：

**表5-2 环评批复要求的落实情况**

| 内容 | 环评批复要求 | 实际落实情况 |
|---|---|---|
| 1 | 该项目位于嘉善县天凝镇工业区,征地180亩，建设办公楼和厂房约125000m²项目规模为年产智能化可编程防盗控制系统10万查、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台。 | 已落实，项目所在地、产品类型、项目的性质、采用的生产工艺与环评一致。目前本项目投入试生产的规模为:年产智能安防枪柜20万台，为阶段性验收。 |

| 内容 | 环评批复要求 | 实际落实情况 |
| --- | --- | --- |
| 2 | 须采取有效的技术措施和管理手段，以减少各类污染物的排放。根据该项目环评和建设项目审批总量控制的要求，本项目总量控制指标为 COD0.621 吨/年；氨氮 0.062 吨/年；烟粉尘 0.175 吨/年，上述指标通过排污权交易和区域替代予以削减平衡。 | 目前本项目主要废水污染物因子排入外环境总量为化学需氧量 0.064 吨/年、氨氮 0.006 吨/年；废气污染因子有组织入环境排放量为烟粉尘 0.0836 吨/年，满足环评批复中的总量控制指标。 |
| 3 | 厂区雨污分流。生产废水和生活污水经预处理达标后排入污水管网,排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996）三级标准；氨、磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)。 | 已落实。<br>企业厂区内实行雨污分流，清污分流。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，最终经嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。<br>验收监测期间，企业废水入网口污染因子 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类、浓度日均值（范围）均达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准；氨氮、总磷浓度日均值均达到 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表 1 标准。 |
| 4 | 加强车间通风换气，生产过程中产生的各类废气（粉尘）须有效收集处理后通过 15 米高的排气筒排放，排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996）中二级标准；喷塑过程产生的粉尘和非甲烷总经排放执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)相关排放标准；天然气燃烧产生的烟尘、$SO_2$、NOx 参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014 )中的表 3 大气污染物特别排放限值中的燃气锅炉排放标准;食堂餐饮油烟气必须米取油烟净化措施，保证油烟气排放符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)。根据环评计算结果，本项目不需设置大气环境防护距离，其他各类防护距离要求请业主、当地政府和有关部门按国家、卫生、安全、产业主管部门相关规定予以落实。 | 已落实。<br>1、焊接过程中产生的焊接废气和表面打磨加工过程产生的打磨废气一起收集后经布袋除尘器处理后由一根 15 米高排气筒（DA001）排放。<br>2、粉末喷涂过程在喷粉室内进行，通过风机将房体内没有喷上工件的粉末吸收入设备自带的回收系统，收集的粉尘经回收系统处理后全部回用，气体外排，分别通过 3 根 15m 高排气筒(DA003~ DA005)排放。<br>3、喷塑固化工序采用天然气燃烧供热，产生的燃烧废气和固化有机废气一起经过活性炭吸附处理后由 1 根 15 米高排气筒（DA002）排放。<br>4、目前餐食外部配送，餐厅仅供就餐使用，不烹饪。<br>验收监测期间，本项目固化、燃气废气处理设施出口非甲烷总烃有组织排放浓度最大值达到 DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表 2 中大气污染特别排放限值，颗粒物、氮氧化物和二氧化硫排放浓度最大值均低于《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函[2019]315 号）中颗粒物、二氧化 |

| 内容 | 环评批复要求 | 实际落实情况 |
| --- | --- | --- |
| | | 硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米的要求；焊接、打磨烟尘处理设施出口颗粒物有组织排放速率和浓度最大值达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准；喷塑粉尘处理设施出口有组织排放浓度最大值达到DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表2中大气污染特别排放限值。<br>验收监测期间，本项目颗粒物厂界无组织监控浓度最大值低于GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准；非甲烷总烃厂界无组织监控浓度最大值低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2016-2018）表6中企业边界大气污染物浓度限值。<br>验收监测期间，本项目车间门口非甲烷总烃无组织排放监控点浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表5标准。 |
| 5 | 对高噪声设备采取有效的减震、隔声、降噪措施，并加强设备的日常维护。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。 | 已落实。<br>合理安排车间内布局，选用低噪声设备，生产时关闭车间门窗，加强设备日常检修和保养，加强车间管理和对操作工人的培训，并在厂区内种植绿化。<br>验收监测期间，企业厂界四周昼间噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（昼间≤65dB（A））。 |
| 6 | 固体废物分类处理、处置，做到“资源化、减量化、无害化”。危险废物须按要求设置暂存场所，并委托有资质单位进行处置。生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理。 | 已落实。<br>废滤芯、废膜、废水处理污泥、槽渣本次验收涉及。边角料出售综合利用，生活垃圾收集后一并委托环卫部门清运处理。废活性炭(废气治理)、含油废抹布、废液压油属于危废固废，收集后委托湖州威能环境服务有限公司安全处置。 |

# 6 验收执行标准

## 6.1 废水执行标准

本项目废水主要为生活污水。项目废水经预处理后纳入污水截污管网，最终送嘉善洪溪污水处理有限公司统一处理达标后排放。项目废水入网口污染物浓度执行 GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 中三级标准，氨氮、总磷执行 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》标准。嘉善洪溪污水处理有限公司排放标准执行 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》中的一级 A 标准。具体见表 6-1。

**表 6-1 废水执行标准 （单位：mg/L, pH 值无量纲）**

| 污染物 | 排放浓度限值 | 污染物排放监控位 | 备注 |
|---|---|---|---|
| pH 值 | 6~9 | 废水入网口 | GB8978-1996《污水综合排放标准》表 4 三级标准 |
| 悬浮物 | 400 | 废水入网口 | |
| 化学需氧量 | 500 | 废水入网口 | |
| 动植物油类 | 100 | 废水入网口 | |
| 总磷 | 8 | 废水入网口 | DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》 |
| 氨氮 | 35 | 废水入网口 | |

## 6.2 废气执行标准

### 6.2.1 有组织废气执行标准

本项目有组织废气污染物中固化工序产生的非甲烷总烃、喷塑过程产生的粉尘有组织排放浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（GB33/2146-2018）表 2 特别排放限值。

本项目燃天然气废气颗粒物、氮氧化物和二氧化硫排放浓度达到《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函[2019]315 号）中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于 30、200、300 毫克/立方米的要求。

本项目打磨、焊接粉尘有组织排放浓度和速率执行《大气污染物综合排放标

准》表 2 二级标准。

具体见表 6-2。

**表 6-2 有组织废气执行标准**

| 污染物 | 最高允许排放浓度(mg/m$^3$) | 最高允许排放速率（kg/h） | 排气筒高度（m） | 标准来源 |
|---|---|---|---|---|
| 非甲烷总烃 | 60 | / | 15 | 《工业涂装工序大气污染物排放标准》（GB33/2146-2018）表 2 特别排放限值 |
| 颗粒物 | 20 | / | 15 | |
| 颗粒物 | 120 | 3.5 | 15 | GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 二级标准 |

### 6.2.2 无组织废气执行标准

本项目颗粒物无组织排放监控浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准，非甲烷总烃无组织排放监控浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（GB33/2146-2018）表 6 标准，具体见表 6-3。

**表 6-3 无组织废气执行标准**

| 污染物 | 无组织排放监控浓度限值（mg/m$^3$） | 标准来源 |
|---|---|---|
| 非甲烷总烃 | 企业边界任何 1 小时大气污染物平均浓度：4.0 | GB33/2146-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》 |
| 总悬浮颗粒物 | 周界外浓度最高点：1.0 | GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》 |

本项目车间门口非甲烷总烃无组织排放监控点浓度执行《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 5 标准。具体见表 6-4。

**表 6-4 厂区内挥发性有机物无组织排放限值**

| 污染物 | 限值 | 限值含义 |
|---|---|---|
| 非甲烷总烃 | 10 | 监控点处 1 小时平均浓度限值 |

## 6.3 厂界噪声执行标准

本项目厂界四周噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准。详见表 6-5。

**表 6-5 噪声执行标准**

| 监测对象 | 项目 | 执行标准 | 单位 | 昼间 | 引用标准 |
|---|---|---|---|---|---|
| 厂界四周 | 等效A声级 | 3类 | dB(A) | 65 | GB 12348-2008 |

## 6.4 固体废弃物

本项目一般固废在厂内暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定，危险固废贮存过程符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及国家环保部[2013]第 36 号关于该标准的修改单。

## 6.5 总量控制

根据《浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目环境影响报告表》和嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170号”，本项目投产后，企业主要污染物总量控制指标为：CODcr0.621t/a、$NH_3$-N0.062t/a、烟粉尘0.175t/a。

# 7 验收监测内容

## 7.1 环境保护设施调试效果

通过对废水、废气污染物、噪声达标排放及废气污染治理设施去除效率的监测，来说明环境保护设施调试效果，具体监测内容如下：

### 7.1.1 废水

废水监测内容及频次见表7-1，废水监测点位布置见图3-2。

**表7-1 废水监测内容及频次**

| 监测点位 | 污染物名称 | 监测频次 |
|---|---|---|
| 废水入网口 | pH值、化学需氧量、氨氮、动植物油类、悬浮物、总磷、 | 监测2天，每天4次+1次平行 |

### 7.1.2 废气

#### 7.1.2.1 有组织排放

有组织废气监测内容及频次见表7-2，有组织废气监测点位布置见图3-2。

**表7-2 有组织废气监测内容及频次**

| 监测对象 | 监测点位 | 污染物名称 | 监测频次 |
|---|---|---|---|
| 有组织排放废气 | 焊接、打磨废气处理设施（进、出口） | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |
| | 固化、燃气废气处理设施进口 | 非甲烷总烃 | 监测2天，每天3次 |
| | 固化、燃气废气处理设施出口 | 非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物 | 监测2天，每天3次 |
| | 1#喷塑粉尘排气筒出口 | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |
| | 2#喷塑粉尘排气筒出口 | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |
| | 3#喷塑粉尘排气筒出口 | 颗粒物 | 监测2天，每天3次 |

#### 7.1.2.2 无组织排放

无组织废气监测内容及频次见表7-3，无组织废气监测点位布置见图3-2。

**表 7-3 无组织废气监测内容及频次**

| 监测对象 | 污染物名称 | 监测点位 | 监测频次 |
|---|---|---|---|
| 无组织排放废气 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 企业厂界四周各设置1个监测点位 | 监测2天，每天4次 |
| | 非甲烷总烃 | 车间门口设置1个监测点位 | 监测2天，每天4次 |

### 7.1.3 噪声

在厂界四周布设 4 个监测点位，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北各设置 1 个监测点位，在厂界围墙外 1 米处，传声器位置高于墙体并指向声源处（详见图 3-2），监测 2 天，昼间 1 次。噪声监测内容见表 7-4。

**表 7-4 噪声监测内容及监测频次**

| 监测对象 | 监测点位 | 监测频次 |
|---|---|---|
| 厂界噪声 | 厂界各设1个监测点位 | 监测2天，昼间1次 |

## 7.2 环境质量监测

本项目环境影响报告表及批复无要求要求进行环境质量监测，因此未对环境质量进行监测。

# 8 质量保证及质量控制

## 8.1 监测分析方法

**表 8-1 监测分析方法一览表**

| 类别 | 项目名称 | 方法依据 | 方法检出限 |
|---|---|---|---|
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值测定 电极法 HJ-1147-2020 | / |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | 4mg/L |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | 0.025mg/L |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 | 0.01mg/L |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | 4mg/L |
| | 动植物油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 | 0.06mg/L |
| 废气 | 非甲烷总烃 | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | 0.07mg/m$^3$ |
| | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 | / |
| | 二氧化硫 | 固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017 | 3 mg/m$^3$ |
| | 氮氧化物 | 固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ/T 43-1999 | 3 mg/m$^3$ |
| | 低浓度颗粒物 | 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017 | 1.0 mg/m$^3$ |
| | 非甲烷总烃 | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | 0.07mg/m$^3$ |
| | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法(附 2017 年第 1 号修改单) GB/T 16157-1996 | 20mg/m$^3$ |
| 噪声 | 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） | / |

## 8.2 监测仪器设备和人员

本项目验收监测所用监测仪器设备均在计量检定有效期内，详见表 8-2。

**表 8-2 监测仪器一览表**

| 类别 | 监测因子 | 仪器名称 | 规格型号 | 仪器编号 | 计量检定情况 |
|---|---|---|---|---|---|

| 类别 | 监测因子 | 仪器名称 | 规格型号 | 仪器编号 | 计量检定情况 |
|---|---|---|---|---|---|
| 废水 | 化学需氧量 | 万用电热器（电炉） | / | FZ-15 | 已检定 |
| | 氨氮 | 紫外可见光分光光度计 | TU-1810 | YQ-17 | 已检定 |
| | 总磷 | 紫外可见光分光光度计 | TU-1810 | YQ-17 | 已检定 |
| | 悬浮物 | 电子天平 | BSA224S | YQ-06-02 | 已检定 |
| | 动植物油类 | 红外分光测油仪 | OIL460 | YQ-29 | 已检定 |
| 废气 | 低浓度颗粒物 | 电子天平 | BSA224S | YQ-06-02 | 已检定 |
| | 总悬浮颗粒物 | 电子天平 | BSA224S | YQ-06-02 | 已检定 |
| | 颗粒物 | 电子天平 | BSA224S | YQ-06-02 | 已检定 |
| | 非甲烷总烃 | 气相色谱仪 | GC1690 | YQ-27 | 已检定 |
| 噪声 | 噪声 | 精密噪声频谱分析仪 | HS5660C | YQ-66 | 已检定 |
| | | 声校准器 | HS6020 | YQ-80 | 已检定 |
| 现场监测 | 气压 | 空盒气压表 | DYM3 型 | YQ-81-01 | 已检定 |
| | 气温 | 多功能温湿度计 | THG312 | YQ-63-01 | 已检定 |
| | 风速 | 便携式风向风速仪 | FYF-1 | YQ-54-01 | 已检定 |
| | 标干流量、二氧化硫、氮氧化物 | 大流量烟尘测试仪 | EM-3088-3.0 | YQ-98-02 | 已检定 |
| | | 空气/智能 TSP 综合采样器 | 崂应 2050 型 | YQ-82-01~04 | 已检定 |
| | | 便携式仪表 | HQd 系列 | YQ-77 | 已检定 |

## 8.3 人员资质

参加本次验收监测人员经过考核并持有合格证书。

## 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定等，并对质控数据分析，具体质控数据分析见表 8-3。

**表 8-3 质控数据分析表**

| 监测日期 | 平行双样 | | | | | | 结论 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 监测位置 | 监测项目 | 第四次 | 第四次平行 | 相对偏差 | 允许相对偏差 | |
| 2021 年 7 月 5 日 | 废水入网口 | pH 值（无量纲） | 7.4 | 7.4 | 0 | ≤0.05 个单位 | 符合要求 |
| | | 化学需氧量（mg/L） | 318 | 319 | 0.16% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 氨氮（mg/L） | 34.0 | 34.3 | 0.44% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 总磷（mg/L） | 7.80 | 7.76 | 0.26% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 悬浮物（mg/L） | 76 | 79 | 1.94% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 动植物油类（mg/L） | 2.94 | 2.93 | 0.17% | ≤10% | 符合要求 |
| 2021 年 7 月 6 日 | | pH 值（无量纲） | 7.3 | 7.3 | 0 | ≤0.05 个单位 | 符合要求 |
| | | 化学需氧量（mg/L） | 264 | 264 | 0 | ≤10% | 符合要求 |
| | | 氨氮（mg/L） | 32.1 | 32.3 | 0.31% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 总磷（mg/L） | 7.72 | 7.68 | 0.26% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 悬浮物（mg/L） | 62 | 60 | 1.64% | ≤10% | 符合要求 |
| | | 动植物油类（mg/L） | 2.72 | 2.72 | 0 | ≤10% | 符合要求 |

**注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-210809）。**

## 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

（1）避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

（2）被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%～70%之间）。

（3）烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。

## 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发生源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。具体噪声仪器校验情况见表 8-4。

**表 8-4 噪声仪器校验情况一览表**

| 仪器名称 | 仪器型号 | 仪器编号 | 测量日期 |
|---|---|---|---|
| 精密噪声频谱分析仪 | HS5660C | YQ-66 | 2021 年 7 月 5 日 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 校准值 dB（A） | 校准示值偏差 dB（A） | 校准示值偏差要求 dB（A） | 测试结果有效性 |
| | | | 测前：93.8 | 0 | ≤0.5 dB（A） | 有效 |
| | | | 测后：93.8 | | | |
| 精密噪声频谱分析仪 | HS5660C | YQ-66 | 2021年7月6日 | | | |
| | | | 校准值 dB（A） | 校准示值偏差 dB（A） | 校准示值偏差要求 dB（A） | 测试结果有效性 |
| | | | 测前：93.8 | 0 | ≤0.5 dB（A） | 有效 |
| | | | 测后：93.8 | | | |

# 9 验收监测结果

## 9.1 生产工况

验收监测期间，依据建设项目的相应产品在监测期间的实际产量的工况记录方法，浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统10万套、专业网路服务器机柜15万台、通信设备机柜10万台、保险箱50万台、智能安防枪柜20万台、智能安防锁具30万套、空气安全净化装置100万只、户外休闲家具1万台、户外休闲用品1万台、儿童玩具1万台项目在验收监测期间正常生产且工况稳定，实际验收监测期间工况大于75%，各项环保设施运行正常，具体生产工况情况如表9-1所示。

**表9-1 建设项目生产工况情况一览表**

| 序号 | 产品名称 | 监测期间产量 | | | | | | | | 设计年产能 | 验收年产能 | 验收日产能 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 2021.7.3 | | 2021.7.4 | | 2021.7.5 | | 2021.7.6 | | | | |
| | | 产量 | 负荷 | 产量 | 负荷 | 产量 | 负荷 | 产量 | 负荷 | | | |
| 1 | 智能化可编程防盗控制系统 | / | / | / | / | / | / | / | / | 10万套 | 0 | 0 |
| 2 | 专业网路服务器机柜 | / | / | / | / | / | / | / | / | 15万台 | 0 | 0 |
| 3 | 通信设备机柜 | / | / | / | / | / | / | / | / | 10万台 | 0 | 0 |
| 4 | 保险箱 | / | / | / | / | / | / | / | / | 50万台 | 0 | 0 |
| 5 | 智能安防枪柜 | 595台 | 89.2% | 598台 | 89.7% | 596台 | 89.4% | 600台 | 90% | 20万台 | 20万台 | 666台 |
| 6 | 智能安防锁具 | / | / | / | / | / | / | / | / | 30万套 | 0 | 0 |
| 7 | 空气安全净化装置 | / | / | / | / | / | / | / | / | 100万只 | 0 | 0 |
| 8 | 户外休闲家具 | / | / | / | / | / | / | / | / | 1万台 | 0 | 0 |
| 9 | 户外休闲用品 | / | / | / | / | / | / | / | / | 1万台 | 0 | 0 |
| 10 | 儿童玩具 | / | / | / | / | / | / | / | / | 1万台 | 0 | 0 |

**注：设计日产能等于设计年产能除以全年生产天数，全年生产天数为300天。**

## 9.2 环境保护设施调试效果

### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

#### 9.2.1.1 废水

（1）监测结果

本项目废水监测结果见表9-2。

（2）达标排放情况

验收监测期间，企业废水入网口污染因子pH值、化学需氧量、悬浮物动植物油类浓度日均值（范围）均达到GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准，氨氮、总磷浓度日均值均达到 DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1标准。

**表9-2 废水监测结果** 单位:mg/L(pH无量纲)

| 测点位置 | 采样日期 | 采样时间 | 样品性状 | pH值 | 化学需氧量 | 氨氮 | 总磷 | 悬浮物 | 动植物油类 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 废水入网口 | 2021.7.5 | 8:31 | 微黄、微浑 | 7.4 | 347 | 33.7 | 7.92 | 79 | 3.01 |
| | | 11:10 | 微黄、微浑 | 7.3 | 337 | 33.0 | 7.96 | 84 | 2.98 |
| | | 13:19 | 微黄、微浑 | 7.4 | 321 | 32.3 | 7.68 | 73 | 2.99 |
| | | 15:07 | 微黄、微浑 | 7.4 | 318 | 34.0 | 7.80 | 76 | 2.94 |
| | | | 微黄、微浑 | 7.4 | 319 | 34.3 | 7.76 | 79 | 2.93 |
| **平均值/范围** | | | / | **7.3-7.4** | **328** | **33.5** | **7.82** | **78** | **2.97** |
| **执行标准** | | | / | **6~9** | **500** | **35** | **8** | **400** | **100** |
| **达标情况** | | | / | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** |
| 废水入网口 | 2021.7.6 | 8:05 | 微黄、微浑 | 7.3 | 261 | 32.6 | 7.88 | 63 | 2.75 |
| | | 11:30 | 微黄、微浑 | 7.4 | 273 | 31.7 | 7.56 | 58 | 2.74 |
| | | 13:01 | 微黄、微浑 | 7.3 | 255 | 31.0 | 7.64 | 66 | 2.72 |
| | | 14:40 | 微黄、微浑 | 7.3 | 264 | 32.1 | 7.72 | 62 | 2.72 |
| | | | 微黄、微浑 | 7.3 | 264 | 32.3 | 7.68 | 60 | 2.72 |
| **平均值/范围** | | | / | **7.3-7.4** | **263** | **31.9** | **7.70** | **62** | **2.73** |
| **执行标准** | | | / | **6~9** | **500** | **35** | **8** | **400** | **100** |
| **达标情况** | | | / | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** | **达标** |

**注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-210809）。**

**9.2.1.2 有组织排放废气**

（1）监测结果

本项目有组织废气监测结果见表9-3~9-16。

（2）达标排放情况

验收监测期间，本项目固化、燃气废气处理设施出口非甲烷总烃有组织排放浓度最大值达到DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表2中大气污染特别排放限值，颗粒物、氮氧化物和二氧化硫排放浓度最大值均低于《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函[2019]315号）中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米的要求；焊接、打磨烟尘处理设施出口颗粒物有组织排放速率和浓度最大值达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准；喷塑粉尘处理设施出口有组织排放浓度最大值达到DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表2中大气污染特别排放限值。

**表9-3 有组织废气监测结果1（2021.7.5）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 焊接、打磨烟尘处理设施进口 | | |
| 烟气温度 | | ℃ | 33.9 | 33.8 | 33.8 |
| 烟气流速 | | m/s | 9.1 | 9.2 | 9.1 |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 7832 | 7888 | 7801 |
| 颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 23.0 | 22.5 | 24.3 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 23.3 | | |
| | 排放速率 | kg/h | 0.180 | 0.177 | 0.190 |
| | 平均排放速率 | kg/h | 0.182 | | |

**表9-4 有组织废气监测结果2（2021.7.5）**

| 项目 | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | / | 焊接、打磨烟尘处理设施出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | ℃ | 37.0 | 36.9 | 36.8 | / | / |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 烟气流速 | | m/s | 9.2 | 9.0 | 9.1 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 7910 | 7767 | 7876 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.9 | 1.7 | 1.8 | 120 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.8 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.50\times10^{-2}$ | $1.32\times10^{-2}$ | $1.42\times10^{-2}$ | 3.5 | 达标 |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.41\times10^{-2}$ | | | | |

**表 9-5 有组织废气监测结果 3（2021.7.5）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 固化、燃气废气处理设施进口 | | |
| 烟气温度 | | ℃ | 88.8 | 93.8 | 93.7 |
| 烟气流速 | | m/s | 8.5 | 8.6 | 8.5 |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 8368 | 8309 | 8264 |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 8.08 | 11.1 | 10.2 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 9.79 | | |
| | 排放速率 | kg/h | $6.76\times10^{-2}$ | $9.22\times10^{-2}$ | $8.43\times10^{-2}$ |
| | 平均排放速率 | kg/h | $8.14\times10^{-2}$ | | |

**表 9-6 有组织废气监测结果 4（2021.7.5）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 固化、燃气废气处理设施出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 85.4 | 86.1 | 87.3 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 8.5 | 8.6 | 8.6 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 8446 | 8509 | 8519 | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.54 | 1.43 | 1.61 | 60 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.53 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.30\times10^{-2}$ | $1.22\times10^{-2}$ | $1.37\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.30\times10^{-2}$ | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | mg/m$^3$ | 1.7 | 1.6 | 1.8 | 30 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m$^3$ | 1.7 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.44\times10^{-2}$ | $1.36\times10^{-2}$ | $1.53\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.44\times10^{-2}$ | | | | |
| 二氧化硫 | 排放浓度 | mg/m$^3$ | ＜3 | ＜3 | ＜3 | 200 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m$^3$ | ＜3 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.27\times10^{-2}$ | $1.28\times10^{-2}$ | $1.28\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.28\times10^{-2}$ | | | | |
| 氮氧化物 | 排放浓度 | mg/m$^3$ | ＜3 | ＜3 | ＜3 | 300 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m$^3$ | ＜3 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.27\times10^{-2}$ | $1.28\times10^{-2}$ | $1.28\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.28\times10^{-2}$ | | | | |

**表 9-7 有组织废气监测结果 5（2021.7.3）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 1#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 36.1 | 36.3 | 36.3 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 5.6 | 5.7 | 5.7 | / | / |
| 标态干气流量 | | Nm$^3$/h | 3374 | 3444 | 3450 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | mg/m$^3$ | 1.8 | 1.7 | 1.8 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m$^3$ | 1.8 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $6.07\times10^{-3}$ | $5.85\times10^{-3}$ | $6.21\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $6.04\times10^{-3}$ | | | | |

**表 9-8 有组织废气监测结果 6（2021.7.3）**

| 项目 | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | / | 2#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | ℃ | 38.4 | 38.5 | 38.6 | / | / |
| 烟气流速 | m/s | 5.6 | 5.6 | 5.7 | / | / |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 4829 | 4862 | 4912 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.6 | 1.7 | 1.9 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $7.73\times10^{-3}$ | $8.27\times10^{-3}$ | $9.33\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $8.44\times10^{-3}$ | | | | |

**表 9-9 有组织废气监测结果 7（2021.7.5）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 3#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 36.1 | 36.3 | 36.2 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 7.8 | 7.8 | 7.9 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 4664 | 4691 | 4758 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | 1.9 | 1.8 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.8 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $7.93\times10^{-3}$ | $8.91\times10^{-3}$ | $8.56\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $8.47\times10^{-3}$ | | | | |

**表 9-10 有组织废气监测结果 8（2021.7.6）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 焊接、打磨烟尘处理设施进口 | | |
| 烟气温度 | | ℃ | 35.0 | 35.1 | 35.1 |
| 烟气流速 | | m/s | 9.2 | 9.2 | 9.2 |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 7787 | 7841 | 7862 |
| 颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 20.8 | 23.9 | 23.5 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 22.7 | | |
| | 排放速率 | kg/h | 0.162 | 0.187 | 0.185 |
| | 平均排放速率 | kg/h | 0.178 | | |

**表 9-11 有组织废气监测结果 9（2021.7.6）**

| 项目 | 单位 | 检测结果 | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | / | 焊接、打磨烟尘处理设施出口 | / | / |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 38.9 | 38.5 | 38.6 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 9.3 | 9.4 | 9.3 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 7949 | 7967 | 8032 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.9 | 1.8 | 1.7 | 120 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.8 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.51\times10^{-2}$ | $1.43\times10^{-2}$ | $1.37\times10^{-2}$ | 3.5 | 达标 |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.44\times10^{-2}$ | | | | |

**表 9-12 有组织废气监测结果 10（2021.7.6）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 固化、燃气废气处理设施进口 | | |
| 烟气温度 | | ℃ | 95.3 | 95.6 | 94.7 |
| 烟气流速 | | m/s | 8.3 | 8.6 | 8.5 |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 8244 | 8267 | 8252 |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 6.70 | 6.84 | 5.98 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 6.51 | | |
| | 排放速率 | kg/h | $5.52\times10^{-2}$ | $5.65\times10^{-2}$ | $4.93\times10^{-2}$ |
| | 平均排放速率 | kg/h | $5.37\times10^{-2}$ | | |

**表 9-13 有组织废气监测结果 11（2021.7.6）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 固化、燃气废气处理设施出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 88.6 | 87.3 | 87.5 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 8.7 | 8.5 | 8.5 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 8546 | 8389 | 8380 | / | / |
| 非甲烷总烃 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.56 | 1.87 | 1.61 | 60 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.68 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.33\times10^{-2}$ | $1.57\times10^{-2}$ | $1.35\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.42\times10^{-2}$ | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | mg/m³ | 1.8 | 1.6 | 1.7 | 30 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m³ | 1.7 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.54\times10^{-2}$ | $1.34\times10^{-2}$ | $1.42\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.43\times10^{-2}$ | | | | |
| 二氧化硫 | 排放浓度 | mg/m³ | ＜3 | ＜3 | ＜3 | 200 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m³ | ＜3 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.28\times10^{-2}$ | $1.26\times10^{-2}$ | $1.26\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.27\times10^{-2}$ | | | | |
| 氮氧化物 | 排放浓度 | mg/m³ | ＜3 | ＜3 | ＜3 | 300 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m³ | ＜3 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $1.28\times10^{-2}$ | $1.26\times10^{-2}$ | $1.26\times10^{-2}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $1.27\times10^{-2}$ | | | | |

**表 9-14 有组织废气监测结果 12（2021.7.4）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 1#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 36.2 | 36.3 | 36.3 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 5.6 | 5.7 | 5.7 | / | / |
| 标态干气流量 | | Nm³/h | 3367 | 3426 | 3462 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | mg/m³ | 1.8 | 1.6 | 1.6 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | mg/m³ | 1.7 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $6.06\times10^{-3}$ | $5.48\times10^{-3}$ | $5.54\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $5.69\times10^{-3}$ | | | | |

**表 9-15 有组织废气监测结果 13（2021.7.4）**

| 项目 | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | / | 2#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | ℃ | 39.3 | 39.3 | 39.4 | / | / |
| 烟气流速 | m/s | 5.6 | 5.6 | 5.8 | / | / |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 4811 | 4810 | 4954 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.7 | 1.5 | 1.7 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.6 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $8.18\times10^{-3}$ | $7.22\times10^{-3}$ | $8.42\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $7.94\times10^{-3}$ | | | | |

**表 9-16 有组织废气监测结果 14（2021.7.6）**

| 项目 | | 单位 | 检测结果 | | | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 测试断面 | | / | 3#喷塑粉尘排气筒出口 | | | / | / |
| 排气筒高度 | | m | 15 | | | / | / |
| 烟气温度 | | ℃ | 36.3 | 36.3 | 36.4 | / | / |
| 烟气流速 | | m/s | 7.9 | 7.8 | 7.8 | / | / |
| 标态干气流量 | | $Nm^3/h$ | 4774 | 4693 | 4671 | / | / |
| 低浓度颗粒物 | 排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.9 | 1.8 | 1.8 | 20 | 达标 |
| | 平均排放浓度 | $mg/m^3$ | 1.8 | | | | |
| | 排放速率 | kg/h | $9.07\times10^{-3}$ | $8.45\times10^{-3}$ | $8.41\times10^{-3}$ | / | / |
| | 平均排放速率 | kg/h | $8.64\times10^{-3}$ | | | | |

**注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-210809、HJ-210800）。**

### 9.2.1.3 无组织排放废气

（1）监测结果

本项目厂界无组织废气监测结果详见表 9-17~9-20。

（2）达标排放情况

验收监测期间，本项目颗粒物厂界无组织监控浓度最大值低于 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准；非甲烷总烃厂界无组织监控浓度最大值低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2016-2018）表 6 中企业边界大气污染物浓度限值。

验收监测期间，本项目车间门口非甲烷总烃无组织排放监控点浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表 5 标准。

**表 9-17 无组织废气监测结果 1（2021.7.5）** 单位:$mg/m^3$

| 检测点位 | 采样频次 | 非甲烷总烃 | 总悬浮颗粒物 |
|---|---|---|---|

| | | | |
|---|---|---|---|
| 厂界东 | 第一频次 | 2.25 | 0.217 |
| 厂界南 | | 1.76 | 0.100 |
| 厂界西 | | 2.20 | 0.117 |
| 厂界北 | | 1.69 | 0.150 |
| 厂界东 | 第二频次 | 2.31 | 0.200 |
| 厂界南 | | 1.72 | 0.083 |
| 厂界西 | | 1.74 | 0.100 |
| 厂界北 | | 2.31 | 0.167 |
| 厂界东 | 第三频次 | 1.67 | 0.150 |
| 厂界南 | | 1.49 | 0.133 |
| 厂界西 | | 1.80 | 0.100 |
| 厂界北 | | 1.92 | 0.183 |
| 厂界东 | 第四频次 | 1.63 | 0.200 |
| 厂界南 | | 1.76 | 0.100 |
| 厂界西 | | 1.91 | 0.100 |
| 厂界北 | | 2.32 | 0.200 |
| 最大值 | | 2.32 | 0.217 |
| 执行标准 | | 4.0 | 1.0 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 |

**表 9-18 无组织废气监测结果 2（2021.7.6）** 单位：mg/m³

| 检测点位 | 采样频次 | 非甲烷总烃 | 总悬浮颗粒物 |
|---|---|---|---|
| 厂界东 | 第一频次 | 2.41 | 0.100 |
| 厂界南 | | 2.23 | 0.150 |
| 厂界西 | | 1.93 | 0.217 |
| 厂界北 | | 2.11 | 0.167 |
| 厂界东 | 第二频次 | 2.44 | 0.117 |
| 厂界南 | | 2.01 | 0.167 |
| 厂界西 | | 1.81 | 0.183 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 厂界北 | | 2.73 | 0.117 |
| 厂界东 | 第三频次 | 2.33 | 0.100 |
| 厂界南 | | 2.44 | 0.167 |
| 厂界西 | | 2.41 | 0.200 |
| 厂界北 | | 1.89 | 0.150 |
| 厂界东 | 第四频次 | 1.82 | 0.100 |
| 厂界南 | | 2.09 | 0.133 |
| 厂界西 | | 1.83 | 0.183 |
| 厂界北 | | 1.79 | 0.150 |
| 最大值 | | 2.73 | 0.217 |
| 执行标准 | | 4.0 | 1.0 |
| 达标情况 | | 达标 | 达标 |

**表 9-19 无组织废气监测结果 3（2021.7.5）**

| 检测点位 | 采样频次 | 非甲烷总烃 | 1 小时平均值 |
|---|---|---|---|
| 车间门口 | 第一频次 | 2.49 | 2.21 |
| | | 1.69 | |
| | | 2.45 | |
| 车间门口 | 第二频次 | 2.73 | 2.28 |
| | | 1.67 | |
| | | 2.44 | |
| 车间门口 | 第三频次 | 2.35 | 2.59 |
| | | 2.64 | |
| | | 2.78 | |
| 车间门口 | 第四频次 | 2.86 | 2.51 |
| | | 1.79 | |
| | | 2.87 | |
| **日最大值** | | / | 2.59 |
| **标准限值** | | / | 10 |
| **达标情况** | | / | 达标 |

**表 9-20 无组织废气监测结果 4（2021.7.6）**

| 检测点位 | 采样频次 | 非甲烷总烃 | 1 小时平均值 |
|---|---|---|---|
| 车间门口 | 第一频次 | 2.75 | 2.46 |
| | | 2.30 | |
| | | 2.34 | |
| 车间门口 | 第二频次 | 2.36 | 2.18 |
| | | 1.96 | |
| | | 2.23 | |
| 车间门口 | 第三频次 | 2.31 | 2.10 |
| | | 1.89 | |
| | | 2.10 | |
| 车间门口 | 第四频次 | 1.93 | 1.90 |
| | | 1.91 | |
| | | 1.87 | |
| **日最大值** | | / | 2.46 |
| **标准限值** | | / | 10 |
| **达标情况** | | / | 达标 |

**注:以上监测数据引自嘉兴聚力检验检测报告（HJ-210809）。**

### 9.2.1.4 厂界噪声监测

（1）监测结果

企业厂界噪声监测结果详见表 9-21。

（2）达标排放情况

验收监测期间，厂界四周噪声昼间监测结果均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类区标准。

**表 9-21 厂界噪声监测结果**

| 测点位置 | 检测日期 | 主要声源 | 昼间 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 检测时间 | 等效声级 Leq | 标准 限值 | 达标情况 |
| 厂界东 | 2021.7.5 | 车间生产性噪声 | 10:16 | 54 | 65 | 达标 |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 厂界南 | | 车间生产性噪声 | 10:20 | 54 | 65 | 达标 |
| 厂界西 | | 车间生产性噪声 | 10:23 | 54 | 65 | 达标 |
| 厂界北 | | 车间生产性噪声 | 10:13 | 55 | 65 | 达标 |
| 厂界东 | 2021.7.6 | 车间生产性噪声 | 10:49 | 54 | 65 | 达标 |
| 厂界南 | | 车间生产性噪声 | 10:52 | 54 | 65 | 达标 |
| 厂界西 | | 车间生产性噪声 | 10:58 | 54 | 65 | 达标 |
| 厂界北 | | 车间生产性噪声 | 10:30 | 56 | 65 | 达标 |

**注:表中监测数据引自监测报告嘉兴聚力检测（HJ-210809）。**

### 9.2.1.5 污染物排放总量核算

**1、废水排放量**

本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后纳入污水管网，由嘉善洪溪污水处理有限公司处理达标后排入红旗塘。

根据 3.6.2 可见，本项目年用量为 1414t，污水产生量按水平衡图计，由图 3-3 可见，本项目污水产生量为 1273t。

**2、化学需氧量、氨氮年排放量**

根据本项目废水排放量和验收监测期间本项目废水入网口废水监测指标平均排放浓度（化学需氧量 296mg/L、氨氮 32.7mg/L）、本项目废水排入的废水处理厂（嘉善洪溪污水处理有限公司）所执行的排放标准（化学需氧量 50mg/L、氨氮 5mg/L），分别计算得出本项目废水污染因子的接管总量和排入外环境总量。本项目废水污染因子排放量详见表 9-22。

**表 9-22 本项目废水污染因子排放量一览表**

| 项目 | 化学需氧量（吨/年） | 氨氮（吨/年） |
|---|---|---|
| 本项目接管排放量 | 0.377 | 0.042 |
| 本项目入外环境排放量 | 0.064 | 0.006 |

综上表所列，本项目废水污染因子的排入外环境总量约为化学需氧量 0.064 吨/年、氨氮 0.006 吨/年。

**3、烟粉尘有组织年排放量**

根据本项目焊接、打磨工序的年运行时间（年平均运行1200小时）和验收监测期间企业焊接、打磨烟尘处理设施出口有组织废气监测指标平均排放速率（颗粒物$1.42\times10^{-2}$kg/h）；以及本项目燃天然气工序的年运行时间（年平均运行1800小时）和验收监测期间企业固化、燃气废气处理设施出口有组织废气监测指标平均排放速率（颗粒物$1.44\times10^{-2}$kg/h）；喷塑工序年运行时间（年平均运行1800小时)和验收监测期间1#~3#喷塑粉尘排气筒出口有组织废气监测指标平均排放速率（颗粒物$5.86\times10^{-3}$kg/h、$8.19\times10^{-3}$kg/h、$8.56\times10^{-3}$kg/h）。

计算得出本项目废气污染因子烟粉尘的有组织入环境排放量。本项目废气污染因子排放量详见表9-23。

**表9-23 企业废气污染因子烟粉尘有组织排放量一览表**

| 项目 | 入环境排放量（吨/年） |
|---|---|
| 焊接烟尘、打磨粉尘 | $1.70\times10^{-2}$ |
| 燃气烟尘 | $2.59\times10^{-2}$ |
| 喷塑粉尘 | $4.07\times10^{-2}$ |
| 烟粉尘（合计） | $8.36\times10^{-2}$ |

综上表所列，本项目废气污染因子烟粉尘有组织入环境排放量约为0.0836吨/年。

**4、二氧化硫、氮氧化物有组织年排放量**

根据本项目燃天然气工序的年运行时间（年平均运行1800小时）和验收监测期间企业固化、燃气废气处理设施出口有组织废气监测指标平均排放速率（二氧化硫$1.28\times10^{-2}$kg/h，氮氧化物$1.28\times10^{-2}$kg/h），计算得出本项目废气污染因子二氧化硫、氮氧化物的有组织入环境排放量。本项目废气污染因子排放量详见表9-24。

**表9-24 企业废气污染因子二氧化硫、氮氧化物有组织排放量一览表**

| 项目 | 入环境排放量（吨/年） |
|---|---|
| 二氧化硫 | 0.023 |
| 氮氧化物 | 0.023 |

综上表所列，本项目废气污染因子二氧化硫有组织入环境排放量约为 0.023 吨/年，氮氧化物有组织入环境排放量约为 0.023 吨/年。

**6、总量控制评价**

根据环评报告表和嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170 号”，本项目投产后，企业主要污染物总量控制指标为：CODcr0.621t/a、$NH_3$-N0.062t/a、烟粉尘 0.175t/a、$SO_2$0.06t/a、NOx0.281t/a。

目前本项目主要废水污染物因子排入外环境总量为化学需氧量 0.064 吨/年、氨氮 0.006 吨/年；废气污染因子有组织入环境排放量为烟粉尘 0.0836 吨/年、$SO_2$0.023t/a、NOx0.023t/a，满足环评报告表及审批部门批复中的总量控制指标。

**9.2.2 环保设施处理效率监测结果**

**1、废气治理设施**

验收监测期间，根据本项目废气治理设施进、出口废气污染因子的监测结果，计算企业主要废气污染物去除效率。企业废气治理设施主要污染物去除效率详见表 9-24~9-25。

**表 9-24 企业废气治理设施主要污染物去除效率一览表 1**

| 废气处理设施 | 监测日期 | 监测点位 | 监测指标 | 进口平均排放速率（kg/h） | 出口平均排放速率（kg/h） | 处理效率*(%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 焊接、打磨烟尘处理设施 | 2021.7.5 | 焊接、打磨烟尘处理设施进口 | 颗粒物 | 0.182 | / | / |
| | | 焊接、打磨烟尘处理设施出口 | 低浓度颗粒物 | / | $1.41\times10^{-2}$ | 92.3 |
| | 2021.7.6 | 焊接、打磨烟尘处理设施进口 | 颗粒物 | 0.178 | / | / |
| | | 焊接、打磨烟尘处理设施出口 | 低浓度颗粒物 | / | $1.44\times10^{-2}$ | 91.9 |

**表 9-25 企业废气治理设施主要污染物去除效率一览表 2**

| 废气处理设施 | 监测日期 | 监测点位 | 监测指标 | 进口平均排放速率（kg/h） | 出口平均排放速率（kg/h） | 处理效率*(%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 固化、燃气废气处理设施 | 2021.7.5 | 固化、燃气废气处理设施进口 | 非甲烷总烃 | $8.14\times10^{-2}$ | / | / |
| | | 固化、燃气废气处理设 | 非甲烷总烃 | / | $1.30\times10^{-2}$ | 84.0 |

| 废气处理设施 | 监测日期 | 监测点位 | 监测指标 | 进口平均排放速率（kg/h） | 出口平均排放速率（kg/h） | 处理效率*(%) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 施出口 | | | | |
| | 2021.7.6 | 固化、燃气废气处理设施进口 | 非甲烷总烃 | $5.37\times10^{-2}$ | / | / |
| | | 固化、燃气废气处理设施出口 | 非甲烷总烃 | / | $1.42\times10^{-2}$ | 73.6 |

**评价结论：** 审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。验收监测期间，企业固化、燃气废气处理设施主要污染物非甲烷总烃两日去除效率分别为84.0%、73.6%；焊接、打磨烟尘处理设施主要污染物颗粒物两日去除效率分别为92.3%、91.9%。

# 10 验收监测结论

## 10.1 环境保护设施调试效果

### 10.1.1 污染物排放监测结果

**1、废水监测结论**

验收监测期间，企业废水入网口污染因子pH值、化学需氧量、悬浮物、动植物油类浓度日均值（范围）均达到GB8978-1996《污水综合排放标准》表4三级标准，氨氮、总磷浓度日均值均达到DB33/887-2013《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》表1标准。

**2、有组织废气监测结论**

验收监测期间，本项目固化、燃气废气处理设施出口非甲烷总烃有组织排放浓度最大值达到DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表2中大气污染特别排放限值，颗粒物、氮氧化物和二氧化硫排放浓度最大值均低于《关于印发浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案的通知》（浙环函[2019]315号）中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物排放限值分别不高于30、200、300毫克/立方米的要求；焊接、打磨烟尘处理设施出口颗粒物有组织排放速率和浓度最大值达到GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2二级标准；喷塑粉尘处理设施出口有组织排放浓度最大值达到DB33/2016-2018《工业涂装工序大气污染物排放标准》中表2中大气污染特别排放限值。

**3、无组织废气监测结论**

验收监测期间，本项目颗粒物厂界无组织监控浓度最大值低于GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准；非甲烷总烃厂界无组织监控浓度最大值低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2016-2018）表6中企业边界大气污染物浓度限值。

验收监测期间，本项目车间门口非甲烷总烃无组织排放监控点浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）中的表5标准。

**4、噪声监测结论**

验收监测期间，厂界四周噪声昼间监测结果均达到GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表1中3类区标准。

**5、固废调查情况**

废滤芯、废膜、废水处理污泥、槽渣本次验收不涉及。本项目边角料出售综合利用，生活垃圾收集后一并委托环卫部门清运处理。废活性炭(废气治理)、含油废抹布、废液压油属于危废固废，收集后委托湖州威能环境服务有限公司安全处置。

**5、总量排放达标结论**

根据环评报告表和嘉兴市生态环境局嘉善分局“报告表批复[2019]170 号”，本项目投产后，企业主要污染物总量控制指标为：CODcr0.621t/a、$NH_3$-N0.062t/a、烟粉尘 0.175t/a、$SO_2$0.06t/a、NOx0.281t/a。

目前本项目主要废水污染物因子排入外环境总量为化学需氧量0.064吨/年、氨氮 0.006 吨/年；废气污染因子有组织入环境排放量为烟粉尘 0.0836 吨/年、$SO_2$0.023t/a、NOx0.023t/a，满足环评报告表及审批部门批复中的总量控制指标。

### 10.1.2 环保设施处理效率监测结果

审批部门审批决定中无废气治理设施去除效率要求。验收监测期间，企业固化、燃气废气处理设施主要污染物非甲烷总烃两日去除效率分别为 84.0%、73.6%；焊接、打磨烟尘处理设施主要污染物颗粒物两日去除效率分别为92.3%、91.9%。

## 10.2 总结论

企业在建设中执行环保“三同时”规定，验收资料齐全，落实环境保护措施，废水、废气、噪声等监测指标均达到相关排放标准，固体废物处置等方面符合国家的有关要求，该项目符合环保验收要求。

# 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

**填表单位（盖章）：　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：**

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 浙江盛威安防科技有限公司新建年产智能化可编程防盗控制系统 10 万套、专业网路服务器机柜 15 万台、通信设备机柜 10 万台、保险箱 50 万台、智能安防枪柜 20 万台、智能安防锁具 30 万套、空气安全净化装置 100 万只、户外休闲家具 1 万台、户外休闲用品 1 万台、儿童玩具 1 万台项目 | | | | | 项目代码 | 2017-330421-33-03-046069-000 | 建设地点 | 嘉善县天凝镇盛威路 1 号 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | C3353 安全、消防用金属制品制造/C3479 其他文化、办公用机械制造/C3919 其他计算机制造/C3921 通信系统设备制造/C3499 其他未列明通用设备制造业/C245 玩具制造/C2130 金属家具制造/C4119 其他日用杂品制造 | | | | | 建设性质 | ☑新建□ 改扩建 □技术改造 | | | 项目厂区中心经度/纬度 | | 120.84729/30.85359 |
| | 设计生产能力 | 年产智能化可编程防盗控制系统 10 万套、专业网路服务器机柜 15 万台、通信设备机柜 10 万台、保险箱 50 万台、智能安防枪柜 20 万台、智能安防锁具 30 万套、空气安全净化装置 100 万只、户外休闲家具 1 万台、户外休闲用品 1 万台、儿童玩具 1 万台 | | | | | 实际生产能力 | 年产智能安防枪柜 20 万台 | 环评单位 | 浙江瀚邦环保科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 嘉兴市生态环境局嘉善分局 | | | | | 审批文号 | 报告表批复[2019]170 号 | 环评文件类型 | 报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2019 年 12 月 | | | | | 竣工日期 | 2020 年 10 月 | 排污许可证申领时间 | / | | | |
| | 环保设施设计单位 | 嘉兴轩紫环保科技有限公司 | | | | | 环保设施施工单位 | 嘉兴轩紫环保科技有限公司 | 本工程排污许可证编号 | 91330421310540758U001Z | | | |
| | 验收单位 | 嘉兴聚力监测技术服务有限公司 | | | | | 环保设施监测单位 | 嘉兴聚力监测技术服务有限公司 | 验收监测时工况 | ＞75% | | | |
| | 投资总概算（万元） | 76800 | | | | | 环保投资总概算（万元） | 200 | 所占比例（%） | 0.26 | | | |
| | 实际总投资（万元） | 2220 | | | | | 实际环保投资（万元） | 100 | 所占比例（%） | 4.5 | | | |
| | 废水治理（万元） | 5 | 废气治理（万元） | 88 | 噪声治理（万元） | 2 | 固体废物治理（万元） | 5 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / | |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | | 新增废气处理设施能力 | / | 年平均工作时 | 2400h/a | | | |
| 运营单位 | | 浙江盛威安防科技有限公司 | | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | 91330421310540758U | 验收时间 | 2021.7.3-6 | | | |

| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 废水 | | | | | | | | | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | 0.064 | 0.621 | | | | | +0.064 |
| | 氨氮 | | | | | | | 0.006 | 0.062 | | | | | +0.006 |
| | 石油类 | | | | | | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | 0.023 | 0.06 | | | | | +0.023 |
| | 烟尘 | | | | | | | 0.0836 | 0.175 | | | | | +0.0836 |
| | 工业粉尘 | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | 0.023 | 0.281 | | | | | +0.023 |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | | | | | | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | VOCs | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |

**注**：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升